

DAFTAR PUSTAKA

- Basalamah, M. R., Azizah, H. N., Kholifah, U., & Suroso, H. C. (2021). Implementasi line balancing pada proses produksi baju taqwa di UD. Sofi Garment. In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 1, No. 1, pp. 307-312).
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode Line Balancing Heuristik untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya Bottleneck pada Lintasan Produksi. *Rekayasa Journal of Science and Technology*, 317-323.
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi menggunakan Metode *Line Balancing*. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik*, 43-54.
- Isnaini, W., Khoiri, H. A., & Edison, T. A. (2022, January). Analisis Keseimbangan Lini Produksi Pabrik Tahu Barokah. In *Prosiding SENDIKO (Seminar Nasional Hasil Penelitian & Pengabdian Masyarakat Bidang Ilmu Komputer)* (Vol. 1, No. 1).
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295-300.
- Gunawan, W., & Wirawati, S. M. (2023). ANALISIS PERBANDINGAN KRITERIA LINE BALANCING DENGAN MENGGUNAKAN METODE LCR PADA AUTOMATION CELL. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4), 95-107.
- Heryanto, R. M., Sartika, E. M., Halim, W., Santoso, Wawolumaja, R., & Timotius, Y. (2021). Perancangan Alat Bantu untuk Mendeteksi Antrian pada Fasilitas Produksi Menggunakan Arduino Uno. *Journal Industrial Servicess*, 6(2), 193-197.
- Juwita E., Suhardi B., dan Apriliana F. S. (2019). Analisis Keseimbangan Lini dan Usulan Perbaikan Menggunakan Metode *Line Balancing* di PT. XYZ. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*.
- 6Mujahidulloh, M. F., & Bakhtiar, A. (2022). *Analisis Line Balancing Untuk Keseimbangan Proses Produksi Antimo Tablet Di PT. PHAPROS Semarang*. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Moonti, R., Uloli, H., & Rasyid, A. (2022). Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa dengan Metode Ranked Positional Weight dan Region Approach. *Jambura Industrial Review*, Volume 2, Nomor 1
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (RWP) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT. TONG HONG TANNERY Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2).
- Putra, H, D, dkk. 2018. Kemampuan Mengidentifikasi Kecukupan Data Pada Masalah SPLDV dan Self-Efficacy Siswa MTs. *Jurnal Nasional Pendidikan Matematika*, 1(2), hal 48-61.
- Prabowo, R. (2016). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. Sampoerna Tbk. *Jurnal Iptek*, 20(2), 9-20.
- Saiful, S., Hambali, M., & Rahman, T. M. (2014). Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Heuristik (Studi Kasus PT. XYZ Makassar). *Jurnal Teknik Industri*, 15(2), 182-189.

- Suryaningrat, I. B., Novijanto, N., & Irkhana, N. P. (2018). Rancangan Meja Dan Kursi Sortasi Rss (Ribbed Smoked Sheet) Yang Ergonomis Menggunakan Pendekatan Anthropometri (Studi Kasus Ptpn Xii Banjarsari). *Jurnal Agroteknologi*, 12(02), 149-157.
- Syafar, S., Hidayat, R., & Apriyanti, D. (2019). Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode *Stopwatch Time Study*. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 2(1).
- Rachman, T., & Santoso, C. A. (2019). Penerapan Metode Heuristik Line Balancing untuk Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal pada Produksi Sampel Sepatu di PT. PBI. Jakarta: Universitas Esa Unggul.
- Rumana, N, A, dkk. 2022. Pelatihan Peningkatan Kemampuan Analisis Statistik Kesehatan Menggunakan Aplikasi SPSS pada Mahasiswa Tingkat Akhir. *Communnity Development Journal*, 1(3), hal 314-319.
- Wahyudi, dkk. 2020. Peningkatan Kualitas Di Lini Produksi *Tube Printing Cold Stamping* Mesin *Linearis* Dengan Metode Taguchi. *Conference on Innovation and Application of Science and Technology (CIASTECH 2020)*.