

DAFTAR PUSTAKA

- Arfendi, Napitupulu, dan Nanda Pranandita. 2021. Optimasi Material Removal Rate (MRR) Baja ST 42 Pada Proses CNC Turning Dengan Menggunakan Metode Taguchi. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin. Vol. 9 No. 2
- ASM International. 1995. ASM Handbook Machining Vol.16. USA
- Azhar, M.C. 2014. Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong. Skripsi. Universitas Bengkulu. Bengkulu.
- Azib, Fahim Barok Al. 2017. Pengaruh variasi kecepatan potong, gerak makan, dan kedalaman potong pada mesin bubut terhadap tingkat keausan pahat HSS. Artikel Skripsi Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- Gupta, H., Gupta, R. & Mittal, A., 2009. Manufacturing Processes. 2 ed. New Delhi: New Age Internasional Publishers.
- Handoko, Mudjijama. 2012. Pengaruh Feedrate Terhadap Surface Roughness dan Material Removal Rate Pada Operasi Bubut Bahan Austempered Ductile Iron. Prosiding Seminar Nasional Perkembangan Riset dan Teknologi di Bidang Industri ke 18. ISBN: 978-979-95620-8-1.
- Husein, S., 2015. Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST42.
- Kalpakjian, S., Schmid, S. R. 2014. Manufacturing Engineering and Technology. Penerbit Pearson. Singapore.
- Kencanawati, C. I. P. K. 2017. Modul Bahan Ajar Proses Permesinan. Penerbit Universitas Udayana. Denpasar.
- Lin, J. & Cl, L., 2002. The Use of Orthogonal Array with Grey Relational Analysis to Optimize the Electrical Discharge Machining Process with Multiple Performance Characteristics. Jurnal Internasional Peralatan dan Pembuatan Mesin, Volume 42, pp. 237-244.
- Mukherjeea Sayak, Anurag Kamala, dan Kaushik Kumarb.2014. Optimization of Material Removal Rate During Turning of SAE 1020 Material in CNC Lathe using Taguchi Technique. 12th global congress on manufaktur and management, GCMM.
- Munandi, S., 1980. Dasar-dasar metrologi industri. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Pratowo, Bambang & Ari Rernando HR. 2018. Analisa Kekerasan Baja Karbon AISI 1045 Setelah Mengalami Perlakuan Quenching. Universitas Bandar Lampung. Lampung
- Singh, R. 2006. Introduction do Basic Manufacturing Processes and Workshop Technology. Penerbit New Age International Publisher. India.
- Soejanto, I., 2009. Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi. Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Sukma, Hegar Dwi Jaya. 2016. Optimasi Laju Pembuangan Material AISI 1045 Pada Bubut CNC Dengan Metode Taguchi. Universitas Jember. Jember
- Upara, N. 2009. Analisis Kekerasan Permukaan Terhadap Pengaruh Kedalaman Potong pada Proses Pembubutan. Dalam Jurnal Mekanikal Teknk Mesin S1- FTUP. 5(2) : 11-14.
- Vinayak Mr. H. Salgar, Mr. Mohit M. Patil , Mr. Nitin S. More, Mr. Aditya S. Nikam, dan Ajay P. Dhawan. 2019. Optimization of Cutting Parameters During Turning of AISI 1018 using Taguchi Method. International Research Journal of Engineering and Technology (IRJET). e-ISSN: 2395-0056. p-ISSN: 2395-0072. Vol.6
- Wiratama, Erick. 2021. Analisis Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Laju Pengerjaan Material Pada Proses Pembubutan Baja AISI 1045. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Sungailiat.