

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyan, M., & Novalia Harahap, U. (2021). Usulan Perbaikan Lintasan Produksi dengan Menggunakan Metode Theory of Constraint dan Metode Moddie Young. *Jurnal Vorteks*, 02(01).
- Arwini, N. P. D., Ate, Y. E., & Winda, M. (2026). Analisis Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal Dan Waktu Baku Dengan Menggunakan Metode Jam Henti Normal Di Teras Rumah Barbershop. *Jurnal Ilmiah Vastuwidya*, 9(1), 19-23.
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode Line Balancing Heuristik untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya Bottleneck pada Lintasan Produksi. *Rekayasa*, 13(3), 317–323. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v13i3.19765>
- Damayanti, D. D., Astuti, M. D., Setyawan, E. B., & Ramdani, A. F. (2020). Assembly line balancing using genetic algorithm method to minimize number of working stations: A case study in car manufacturing. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1007(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/1007/1/012099>
- Didden, J. B. H. C., Lefeber, E., Adan, I. J. B. F., & Panhuijzen, I. W. F. (2023). Genetic algorithm and decision support for assembly line balancing in the automotive industry. *International Journal of Production Research*, 61(10), 3377–3395. <https://doi.org/10.1080/00207543.2022.2081630>
- Gunawan, W., & Wirawati, M. (n.d.). Analisis Perbandingan Kriteria Line Balancing dengan Menggunakan Metode LCR pada Automation Cell (Studi Kasus Di PT. UNP). *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4). <https://doi.org/10.7777/jiemar>
- Gurav, V., Badgujar, A., & Dhage, A. (n.d.). Assembly line Optimization: A systematic review of various algorithms, applications & drawbacks. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 6(3). Retrieved <http://www.jiemar.org> <https://orcid.org/0009-0007-7590-1857>, <https://orcid.org/0009-0003-4223-1333>, <https://orcid.org/0009-0003-5885-0745> <http://www.jiemar.org>
- Helal, M., Nag, K., & Ozdemir, R. (n.d.). On The Assembly Line Balancing Problem: A Simplified Perspective With The Precedence Matrix. In *Journal of Applied Engineering and Technological Science* (Vol. 6, Number 1).
- Hutabarat, R. (n.d.). Line Balancing Operasi Pembuatan Ragum Pada Stasiun Kerja Menggunakan Metode Moodie-Young. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.975>
- Julia, A., Alfareza, D., Novianti, D., Supriyono, F., & Baharudin, P. (n.d.). Pengamatan Terhadap Pegawai Bengkel untuk menentukan waktu baku menggunakan metode Work Sampling.
- Kusuma, H. I., & Purnomo, H. (2024). Analisis Perancangan Stasiun Kerja dalam Memproduksi Produk Inalcafa Jacket dengan Lima Metode Line Balancing. *GTech: Jurnal Teknologi Terapan*, 8(1), 546–553. <https://doi.org/10.33379/gtech.v8i1.3854>
- Meila Sari, E., & Muchtar Darmawan, dan M. (n.d.-a). Pengukuran Waktu Baku Dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling dan Packing Produk Lulur Mandi Di Pt. 56 Gloria Origita Cosmetics Measurement of Standard Time and Analysis of Workloads in The Filling Process and Packing of Shower Scrub Products at PT. Gloria Origita Cosmetics. 2(1).

- Meila Sari, E., & Muchtar Darmawan, dan M. (n.d.-b). Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling dan Packing Produk Lulur Mandi Di Pt. Gloria Origita Cosmetics Measurement of Standard Time and Analysis of Workloads in The Filling Process and Packing of Shower Scrub Products at PT. Gloria Origita Cosmetics. 2(1).
- Moonti, R., Uloli, H., & Rasyid, A. (n.d.). Nomor 1, Mei 2022 JAMBURA INDUSTRIAL REVIEW Riton Moonti et al. Jambura Industrial Review, 2(1), 2022. <https://doi.org/10.37905/jirev.2.1.01-10>
- Putra Setyawan, D., Pulansari, F., Resmi Hayati, K., & Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur, P. (2021). Analisa Line Balancing Menggunakan Metode Moodie Young dan Ranked Positional Weight Di CV. XYZ. In Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi (Vol. 02, Number 01).
- Putu, N., Arwini, D., & Elson Ate, Y. (2026). Analisis Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku dengan Menggunakan Metode Jam Henti Normal di Teras Rumah Barbershop. 9(1).
- Ridwan Basalamah, M., Nurazhira Azizah, H., Kholifah, U., Hastawati, D., Suroso, C., Industri, J. T., & Industri, T. (n.d.). Implementasi Line balancing pada Proses Produksi Baju Taqwa di UD. Sofi Garment.
- Sabardi, W., Pramanda, R., Suhanda, D., Artikel, R., Kunci, K., Birnie, H., & Produksi, K. (2356). Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus pada Unit Produksi I Shift I PT. Sumbetri Megah) Informasi Artikel Abstrak. <https://ejurnalunsam.id/index.php/jurutera>
- Sulistyo, A. B. (2022). Perencanaan Line Balancing Proses Produksi pada Shearing Line Plant Dengan Menggunakan Metode Rank Position Weight. XVI(1), 49–60.
- Sutomo, F., Hidayat, T. P., & Octavianus Bachri, K. (2022). Perbaikan Kondisi Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Penerapan Metode Genetic Algorithm Pada Lintasan Produksi Muffler K-59J PT. In Jurnal Metris (Vol. 23). <http://ejournal.atmajaya.ac.id/index.php/metris>
- Tripariyanto, A. Y., Dewi I, L., Rahayuningsih, S., & Komari, A. (n.d.). Rancang Bangun Tempat Cuci Tangan Portable (Sistem Injak Kaki).
- Widyantoro, M., Ilahy Rosihan, R., & Fajar, I. (2020). Peningkatan Efisiensi pada Lini Proses Machining Velg Motor dengan Metode Line Balancing PT. XYZ. XIV(1), 54–