

DAFTAR PUSTAKA

- Ariandi MS, Rahmawati E, Prihatiningrum RRY. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada. *Bisnis dan Pembang*. 9(2):1–13.
- Arinda, B. T. (2022). Statistical quality control of the welding process in the construction of “X” ship at PT PAL Indonesia (Persero) using demerit control map and fuzzy analytical hierarchy process-integrated statistical process control. [Undergraduate thesis, Institut Teknologi Sepuluh Nopember]. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Andriani, R., Putra, D., & Susanto, H. (2021). Analisis pengendalian kualitas menggunakan peta kendali u pada proses produksi di industri manufaktur. *Jurnal Sains dan Aplikasi Statistik*, 9(1), 55–63
- Derry, I. (2022). *Analisis Value Stream Mapping dan Eco-Efficiency untuk Meminimasi Waste dan Dampak Negatif terhadap Lingkungan Proses Produksi Kayu Lapis*. Universitas Jenderal Soedirman.
- Devani V, Wahyuni F. 2017. Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *J Ilm Tek Ind*. 15(2):87. doi:10.23917/jiti.v15i2.1504.
- Febrihasfianty, U. (2025). *Peta kendali C menggunakan pendekatan Bayesian pada pengendalian kualitas produk (studi kasus: data jumlah cacat produk plywood di PT. Sumber Graha Sejahtera)* [Skripsi sarjana, Universitas Hasanuddin]. Universitas Hasanuddin.
- Khikmawati, D., Setiawan, E., & Rahmawati, L. (2021). Penerapan peta kendali dalam pengendalian kualitas produk industri manufaktur. *Jurnal Sains dan Teknologi Industri*, 19(2), 101–110.
- Laney, D. B. (2002). “Improved Control Charts for Attributes.” *Quality Engineering*, 14(4), 531–537.
- Borrer, C. M., & Montgomery, D. C. (2003). Modeling attribute data with *overdispersion*. *Quality and Reliability Engineering International*, 19(6), 495–506. <https://doi.org/10.1002/qre.511>
- Mashuri, M., Suseno, J. E., & Nugroho, A. (2022). Statistical Process Control dalam pengendalian kualitas produk menggunakan peta kendali atribut. *Jurnal Teknologi dan Sistem Industri*, 10(1), 33–42.
- Montgomery, D. C., & Runger, G. C. (2020). *Applied Statistics and Probability for Engineers* (7th ed.). John Wiley & Sons.
- Montgomery, D. C. (2019). *Introduction to statistical quality control* (6th ed.). John Wiley & Sons.

- Montgomery, D. C. (2020). *Introduction to Statistical Quality Control* (8th ed.). Hoboken, NJ: John Wiley & Sons
- Permana, A. R., Dewi, S., & Purnomo, D. (2017). Analisis performa peta kendali atribut dalam mendeteksi perubahan proses produksi. *Jurnal Sains dan Aplikasi Statistik*, 4(1), 45–53.
- Refangga MA, Gusminto EB, Musmedi DP. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Air Minum Dalam Kemasan dengan Menggunakan Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen Pada PT. Tujuh Impian Bersama Kabupaten Jember. *e-Journal Ekon Bisnis dan Akunt.* 5(2):164. doi:10.19184/ejeba.v5i2.8678
- Rifadita, S. (2025). *PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK NICKEL PIG IRON DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT XYZ* (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik Universitas Sultan Ageng Tirtayasa).
- Solikhin, M. F., & Ahsan, M. (2023). Statistical quality control of plastic spoon production process using Laney demerit control chart and analytical hierarchy process-integrated statistical process control. In *Proceedings of the 5th International Conference on Statistics, Mathematics, Teaching, and Research 2023 (ICSMTR 2023)* (p. 165). Springer Nature.
- Siti Wardah, S. W. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco Dengan Metode Statistic Quality Control (Sqc). *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 165-175.
- Suharyanto, H., Hidayat, R., & Pambudi, A. (2022). Analisis pengendalian kualitas produk menggunakan metode Six Sigma pada industri manufaktur. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, 8(2), 123–132.
- Wetherill, G. B. & Brown, D. W., *Statistical Process Control: Theory and Practice*, London: Chapman & Hall, 1991.
- Cameron, A. C. & Trivedi, P. K., *Regression Analysis of Count Data*, 2nd ed., Cambridge: Cambridge University Press, 2013.
- Wheeler, D. J. (2000). *Understanding Variation: The Key to Managing Chaos* (2nd ed.). Knoxville, TN: SPC Press.
- Wisnubroto, A., Rahmawati, D., & Prasetyo, B. (2018). Peningkatan mutu produk melalui pengendalian kualitas terpadu (TQM) pada perusahaan manufaktur. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 17(1), 45–56.
- Yanuar, F., Amalia, R., & Fitriani, D. (2021). Analisis performansi peta kendali atribut dengan pendekatan distribusi non-Poisson. *Jurnal Statistika dan Aplikasinya*, 5(2), 101–112.