



## DAFTAR PUSTAKA

- Agustino Yasintus Rajo. 2022. *Analisis Kekasaran Permukaan Pada Proses Sandblasting dengan Variasi Tekanan, Jarak dan Sudut Penyemprotan pada Baja ST 37*. Kupang : Program Studi Teknik Mesin, Universitas Nusa Cendana.
- Ali, Muhammad Sulthon, Herman Praktikno, dan Wimala L. Dhanistha. 2019. *Analisis Pengaruh Variasi Sudut Blasting Dengan Coating Campuran Epoxy Dan Aluminium Serbuk Terhadap Kekuatan Adhesi, Prediksi Laju Korosi, Dan Morfologi Pada Plat Baja ASTM A36*. Surabaya : Jurnal Teknik ITS Vol. 8, No. 1. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- As'ad M. 2008. *Pengaruh Tekanan Udara Terhadap Nilai Kekasaran Pada Benda Kerja Plat Dengan Bahan St 37 Pada Proses Sandblasting*. <http://eprints.ums.ac.id/id/eprint/1046>
- ASM International (1999) *ASM Handbook Volume 8: Mechanical Testing and Evaluation*. Materials Park, OH: ASM International.
- Bigwanto, Arif. 2018. *Analisis Proses Sandblasting Dengan Variasi Jarak, Sudut Dan Waktu Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Metode Respon Surface*. Universitas Jember.
- Callister, W.D. dan Rethwisch, D.G. (2018) *Materials Science and Engineering: An Introduction*. 10th edn. New York: Wiley.
- Firdaus, Wd. Rizky Awaliah, Erwin Anshari, Wahab, Deniyatno, dan Marwan Zam Mili. 2024. *Community Assistance in the Utilization of Nickel Slag in the Morosi Village*. Majalah Pengabdian Indonesia, Vol. 1 No. 2. Universitas Halu Oleo, Sulawesi Tenggara.
- Hendrawan, Andi, dkk. 2020. *Sandblasting Pada Kapal MV.Berlian Indah*. Jurnal Saintara Vol 4 No. 2.
- Iman Mujiarto, Sutrisno dan Andi Prasetyo. 2022. *Analisis Nilai Kekasaran Dan Kekerasan Pembubutan Baja Karbon Medium Dengan Nose Sudut Pengesahan HSS*. Jurnal CRANKSHAFT, Volume 5 Nomor 2.
- Joko D Purnomo, Jokosisworo Sarjito, Budiarto Untung. 2019. *Analisa Pengaruh Holding Time Tempering Terhadap Kekerasan, Keuletan,*



*Ketangguhan dan Struktur Mikro Pada Baja ST 70*. Semarang: Departemen Teknik Perkapalan, Universitas Diponegoro.

dkk. 2013. *Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengampelasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekasaran*. Jurnal Austenit Volume 5, Nomor 2.

Lohmeyer, J. (2006). *Surface preparation by abrasive blasting*. *Journal of Protective Coatings & Linings*, 23(6), 58–65.

Tosha, K., J. Lu, B. Guelorget and E. Nagashima. *Shot Peening And Grit Blasting Effects On Surface Integrity*. Japan: Meiji University, Kawasaki. France: University of Technology of Troyes.

Madeira, L. C. et al. 2024. *Feasibility of Using Ferronickel Slag as a Sustainable Alternative Aggregate in Hot Mix Asphalt*. Department of Fortification and Construction. Brazil: Military Institute of Engineering-IME.

Mulyanto, Tri, Supriyono dan Satya Parama Arta. 2020. *Pengaruh Perlakuan Awal Terhadap Daya Rekat Dan Kekuatan Lapisan Pada Proses Pengecatan Serbuk*. Depok: Jurnal ASIIMETRIK : Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi, Volume 2.1. Universitas Gunadarma.

Nadolny, K., & Kapłonek, W. (2012). *Confocal laser scanning microscopy for characterisation of surface microdiscontinuities of vitrified bonded abrasive tools*. *International Journal of Mechanical Engineering and Robotic Research (IJMERR)*, 1(1).

Poorna Chander, K., Vashista, M., Sabiruddin, K., Paul, S., & Bandyopadhyay, P. P. (2009). *Effects of grit blasting on surface properties of steel substrates*. United Kingdom: *Materials & Design*, 30(8), 3305–3311.

Panca P Hasugian, X Salahudin, dan N Mulyaningsih. 2025. *Pengaruh Variasi Waktu Sandblasting Terhadap Kekasaran Permukaan, Daya Rekat Coating, dan Kekerasan Permukaan pada Aluminium Alloy 6061*. *Jurnal Teknik Mesin (Journal of Mechanical Engineering)*, Vol. 14 No. 2

Salam, Rudi dan Sunarto. 2019. *Pengaruh Kecepatan Potong (Vc) Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Kering Baja ASTM A29 Menggunakan Pahat Karbida Berlapis Titanium Aluminium Nitrida (TiAlN)*. *Jurnal Polimesin*. Bengkalis: Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bengkalis.



1, (January 12, 2015, Editorial Revision May 6, 2019). *Mineral and Slag Abrasives*. Abrasive Standard No.1. Pittsburgh.

5/NACE No.1 (October 1994, Reaffirmed September 1999). *White Metal Blast Cleaning*. Joint Surface Preparation Standard. Item No. 21065. Pittsburgh.

SSPC-SP 6/NACE No.3. *Commercial Blast Cleaning*. Joint Surface Preparation Standard. Pittsburgh.

SSPC-SP 7/NACE No.4. *Brush-Off Blast Cleaning*. Joint Surface Preparation Standard. Pittsburgh.

SSPC-SP 10/NACE No.2 (2007). *Near-White Metal Blast Cleaning*. Joint Surface Preparation Standard. Pittsburgh.

SSPC-SP 14/NACE No. 8, (1998). *Industrial Blast Cleaning*. Joint Surface Preparation Standard. Item No. 21088. Pittsburgh.

SSPC-VIS 1, *Guide and Reference Photographs for Steel Surfaces Prepared by Dry Abrasive Blast Cleaning*. SSPC Publication No. 02-12. Pittsburgh.

Tonietto, L., Arnold, D. C. M., de Oliveira, V. C., et al. (2019). *New method for evaluating surface roughness parameters acquired by laser scanning*. *Scientific Reports*, 9, 15038. <https://doi.org/10.1038/s41598-019-51545-7>

Widana, F. S. 2018. *Pengaruh Variasi Jarak, Waktu, dan Tekanan Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Sandblasting dengan Metode Regresi Linear*.

Zhang, X., Liu, Y. dan Wang, Z. (2016) 'Effect of surface treatment on hardness and wear resistance of metallic materials', *Surface & Coatings Technology*, 307, pp. 111–118.