

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, M., & Kartini, I. A. (2024, September). Analisis Penerapan *Statistical Quality Control* (SQC) dalam Mengurangi Produk Cacat pada Bingkai Pigura di Bmrsign Wallgallery Lamongan. *Jurnal Riset Sosial Humaniora dan Pendidikan*, 2(5), 240-254.
- Ahlisa, A. H. (2015). Penerapan Diagram Kontrol *Fuzzy U* Pada Pengendalian Kualitas *Coating Thickness* Di PT. Indal Steel Pipe. Tugas Akhir, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya, Indonesia.
- Alakoc, N. P., & Apaydin, A. (2018). *A Fuzzy Control Chart Approach for Attributes and Variables*. *Engineering, Technology & Applied Science Research*, 8(5), 3360-3365.
- Andriani, V., Yanuar, F., & Asdi, Y. (2021, April). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produksi Lampu TI Di PT. Philips Indonesia Dengan Peta Kendali U Dan *Decision On Belief* (DOB). *Jurnal Matematika UNAND*, 10(2), 194-201.
- Benzerga, M., & Bouzid, A. (2013). Statistical Process Control with u-Chart. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 30(4), 403–422
- Darestani, S. A., Tadi, A. M., & Raeiszadeh, S. T. (2014). *Development of Fuzzy U Control Chart For Monitoring Defects*. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 31(7), 811-821.
- Fadaei, S., & Pooya, A. (2018). *Fuzzy U Control Chart Based on Fuzzy Rules and Evaluating Its Performance Using Fuzzy OC Curve*. *The TQM Journal*.
- Fauzia, R., Yuniarti, D., & Hayati, M. N. (2020). Analisis Diagram Kontrol *Fuzzy U* (Studi Kasus: Kecacatan Produk Kayu Lapis (*Plywood*) di PT. Segara Timber Mangkujenang, Samarinda Provinsi Kalimantan Timur Tahun 2018). *Jurnal EKSPONENSIAL*, 11(1), 71-82.
- Firdaus, A., Vitasari, P., & Adiantantri, E. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Menggunakan Metode Seven Tools di CV Berkat Anugrah. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 6(2), 157-164.
- Hamdani, D. (2020, Desember). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Seven Tools* Pada PT X. *Jurnal Ekonomi, Manajemen dan Perbankan*, 6(3), 139-143.
- Khikmawati, E., Anggraini, M., & Irawan, I. (2018, Januari). Analisis Peta Kendali Atribut Dalam Mengidentifikasi Kerusakan Pada Produk Tepung Tapioka PT. Umas Jaya Agrotama Lampung. *Jurnal Rekayasa, Teknologi, dan Sains*, 2(1), 20-26.
- Mendel, J. M. (2001). *Uncertain rule-based fuzzy logic systems: Introduction and new directions*. Prentice Hall.
- Montgomery, D. C. (2012). *Introduction to Statistical Quality Control* (7th ed.). Wiley.
- Pradini, V. R., & Mashuri, M. (2016). Penerapan Diagram *Fuzzy U* pada Pengontrolan Kualitas Produksi Kaca *Automotive Tipe Laminated*. *Jurnal Sains dan Seni ITS*, 5(2), 2337-3520.

- Prihastono, E. (2012, Juli). Pengendalian Proses Statistik Untuk Meningkatkan Produktivitas dan Kualitas Pada Industri. *Dinamika Teknik*, VI(2), 20-26.
- Rahmahani, N., Goejantoro, R., & Yuniarti, D. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Peta Kendali U dan Diagram Kontrol *Decision On Belief* (DOB). (Studi Kasus : Produksi Percetakan Spanduk Lineza Digital Printing di Kota Samarinda Pada Bulan Februari 2016 – September 2017). *Jurnal EKSPONENSIAL*, 10(1), 67-72.
- Ristanti, D. A., & Kartini, I. A. (2023, September). Analisa Penerapan *Statistical Quality Control* Dalam Mengurangi Produk Cacat Pada Kerupuk Udang. *Jurnal Publikasi Ilmu Manajemen*, 2(3), 263-279.
- Sabegh, M. H., Mirzazadeh, A., Salehian, S., & Weber, G.-W. (2014). *A Literature Review on the Fuzzy Control Chart; Classifications & Analysis*. *International Journal of Supply and Operations Management*, 1(2), 167-189.
- Septilasse, R. N., Goejantoro, R., & Wahyuningsih, S. (2020, November). Perbandingan Diagram Kontrol Demerit dan *Fuzzy U* (Studi Kasus : Kecacatan Produk Kayu Lapis (*Plywood*) di PT. Segara Timber Mangkujenang, Samarinda Provinsi Kalimantan Timur Tahun 2019). *Jurnal EKSPONENSIAL*, 11(2), 189-194.
- Thoutou, S. M., Guo, R., Cheng, C. Y., & Dunne, T. (2007). The Average Run Length of Shewhart Style Control Chart under Normal Fuzzy Random Environments with Trapezoidal Membership Function. *International Conference on Industrial Engineering and Engineering Management*.
- Tong, L.-I., & Su, C.-T. (1997). *Optimizing Multi-Response Problems In The Taguchi Method By Fuzzy Multiple Attribute Decision Making*. *QUALITY AND RELIABILITY ENGINEERING INTERNATIONAL*, 13, 25-34.
- Vindasari, M. R., Helmi, & Imro'ah, N. (2020). Perbandingan Kinerja Peta Kendali *Decision On Belief* (DOB) Dan Peta Kendali U Pada Produksi *Crumb Rubber*. *Buletin Ilmiah Mat. Stat. dan Terapannya*, 9(4), 559-566.
- Wirawati, S. M. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan Botol Plastik dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) di PT. Sinar Sosro KPB Pandeglag. *Jurnal InTent*, 2(1), 94-102.
- Yanuar, F., M. F., & Rahmi, I. (2021). Penerapan Peta Kendali Atribut Klasik Dan Peta Kendali Np Bayes Pada Produk Cacat Air Minum Asri Di Cv. Multi Rejeki Selaras Payakumbuh. *Jurnal Aplikasi Statistika & Komputasi Statistik*, 13(1), 17-24.
- Zadeh, L. A. (1965). *Fuzzy sets. Information and Control*, 8(3), 338–353.