

DAFTAR PUSTAKA

- Kurniawan & Azwir (2018). *Penerapan Metode PDCA untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin pada Proses Produksi Penyalutan*. Jurnal Teknik Industri Vol. 3 No.2. Hal. 104-117.
- Assauri, Sofjan (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bustami, Bastian, dan Nurlela (2007). *Akuntansi Biaya*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Departemen Perindustrian (2017). *Gambaran Sekilas Industri Kakao*. Jakarta: Departemen Perindustrian.
- Devani, V. & Fitri Wahyuni (2016). *Pengendalian Kualitas Kertas dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol.15 No.2. 87-93.
- Haryadi, H. (2018). *Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Dari Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA)*. Doctoral Dissertation. Universitas Mercu Buana Jakarta.
- Haryono , Soetrisno, Hartadi, & Aji. (2011) *Analisis Daya Saing dan Dampak Kebijakan Pemerintah Terhadap Produksi Kakao di Jawa Timur*. J-SEP Vol. 5 No. 2. Jember: Program Studi Agribisnis Program Magister Jurusan Sosial Ekonomi Pertanian Fakultas Pertanian Universitas Jember.
- Herawati & Lestari (2012). *Tinjauan Atas Perlakuan Akuntansi Untuk Produk Cacat dan Produk Rusak Pada PT. Indo Pacific*. Jurnal Ilmiah Universitas Widyatama. 570-583.
- Herjanto, E. (2017). *Manajemen Operasi Edisi Ketiga*. Jakarta: Grasindo.
- Khoiro, W. (2015). *Evaluasi Supplier Bahan Baku Plat Besi Dengan Menggunakan Metode Analytical Hierarchy Process dan Taguchi Loss Function*. Jurnal Teknik Industri, 16(1). 10-21.

- Mahmud. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode PDCA (Plan-Do-Check-Action) Pada Produk Front Fender IPA Di PT. XYZ.*. Skripsi Program Studi Teknik Industri. Jakarta: Universitas Mercu Buana.
- Managanta, Sumardjo, Sadono, & Tjitropranoto. (2019). *Faktor-Faktor yang Berpengaruh terhadap Kompetensi Petani Kakao di Provinsi Sulawesi Selatan*. Jurnal Penyuluhan Vol.15 No.1. 120-133.
- Manalu, Lamhot P. (2016). *Kajian Peran Riset dan Pengembangan Dalam Mendukung Industri Kakao Nasional*. M.P.I. Vol. 10, No.1. 19-26.
- Montgomery, D. C. (2008). *Introduction to Statistical Quality Control Seventh Edition*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- N.B. Puspitasari & A. Murtanto (2014). *Penggunaan FMEA dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal)*. Jurnal J@TI Undip, Vol. 9(2), pp.93-98
- Octavia, L. (2010). *Aplikasi Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Untuk Pengendalian Kualitas Proses Heat Treatment PT. Mitsuba Indonesia.* . Skripsi Program Studi Teknik Industri. Jakarta: Universitas Mercu Buana.
- Permatasari, S. R., Setyanto, N. W., & Kusuma, L. (2017). *Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Metode Taguchi untuk Menurunkan Produk Cacat (Studi kasus: Sentra Industri Genteng Tanah Liat Desa Pacar Peluk, Kecamatan Megaluh, Kabupaten Jombang)*. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri 2(1), p114-126.
- Prawoto, A. A. Wibawa, A., Santoso, A. B., Dradjat, B., Sulistiowati, E., & Satyoso, H. U. (2008). *Panduan Lengkap Kakao*. Depok: Penebar Swadaya
- Puspita, Riana (2014). *Pengukuran Fungsi Rugi Kualitas (Quality Loss Function) Dari Metode Taguchi Pada PT. Oleochem & Soap Industri*. Jurnal Teknovasi Volume 01, Nomor 1. 53-60.

- Siregar, dkk. (2018). *Penerapan Taguchi's Quality Loss Function dalam Menurunkan Losses Perusahaan*. Seminar dan Konfrensi Nasional IDEC. Surakarta.
- Sugiyono. (2003). *Statistika untuk Penelitian*. Edisi ke-5. Bandung: Alfabeta.
- Supranto, J. (2001). *Pengukuran Tingkat Kepuasan Pelanggan*. Jakarta: PT. Rineka Cipta.
- Utami, Suharyono, & Yulianto (2018). *Analisis Daya Saing Ekspor Biji dan Produk Olahan Kakao Indonesia Periode Tahun 2012- 2016*. Jurnal Administrasi Bisnis Vol.62 No.2. 11-20.
- Wijaya, Tony. (2018). *Manajemen Kualitas Jasa*. Jakarta: PT. Indeks.
- Wirajaya, Wrasianti, Sadyasmara (2016). *Analisis Kepuasan Konsumen Terhadap Kualitas Produk di Bali Tangi Spa*. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Argoindustri Vol.4 No.4. 59-69.
- Yulianto, Aris Tri. (2018). *Meminimalkan Return Customer dengan Metode Quality Control Circle dan Quality Loss Function*. Skripsi Program Studi Teknik Industri. Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

LAMPIRAN

Nilai	<i>Occurance</i>	<i>Severity</i>	<i>Detection</i>
1	Jika masalahnya hampir tidak pernah terjadi	Jika masalahnya tidak berpengaruh (<i>minor</i>)	Jika masalahnya pasti dapat cepat diatasi (<i>very high</i>)
2			
3	Jika masalahnya sangat jarang terjadi, relative sedikit (<i>low</i>)	Jika masalahnya sedikit berpengaruh dan tidak terlalu kritis (<i>low</i>)	Jika masalahnya kemungkinan besar dapat diatasi (<i>high</i>)
4			
5			
6	Jika masalahnya kadang-kadang terjadi (<i>moderate</i>)	Jika masalahnya cukup berpengaruh, dan penaruhnya cukup kritis (<i>moderate</i>)	Jika masalahnya ada kemungkinan untuk dapat diatasi (<i>moderate</i>)
7			
8	Jika masalahnya sering terjadi (<i>high</i>)	Jika masalahnya sangat berpengaruh dan kritis (<i>high</i>)	Jika masalahnya kemungkinan kecil untuk dapat diatasi (<i>high</i>)
9	Jika masalah sulit untuk dihindari (<i>very high</i>)	Jika masalahnya benar-benar berpengaruh, sangat merugikan dan sangat kritis (<i>very high</i>)	Jika masalahnya mungkin tidak dapat diatasi (<i>very low</i>)
10			Jika masalahnya tidak dapat diatasi (<i>none</i>)