

## DAFTAR PUSTAKA

- Bashir, N.H.H. 2013. Plastic problem in Africa. *Japanese Journal of Veterinary Research*, 6, 1–11.
- Bachtiar, G. 2007. Pengawetan beberapa jenis kayu dengan proses rendaman dingin. *Jurnal Menara Jurusan Teknik Sipil*, 2(1), 1-8.
- Cahyono, M.S. dan U.I.F. Styana. 2017. Influence of heating rate and temperature on the yield and properties of pyrolysis oil obtained from waste plastic bag. *Converse: Journal of Energy and Environment Studies (CJEES)*, 1(1), 1-10.
- Cooper, P.A. 2003. *Pengawet Kayu (terjemahan)*. Assoc. 99, 73–992003.
- Dewi, M.T.I. dan N. Hidajati. 2015. Peningkatan mutu minyak goreng curah menggunakan adsorben bentonit teraktivasi. *Journal of Chemistry*, 1(2) ,47-53.
- OECD Guidance 107 (2009) on the Estimation of Emissions from Wood Preservative-Treated Wood to the Environment: for Wood held in Storage after Treatment and for Wooden Commodities that are not covered and are not in Contact with Ground.
- Ganefati, S.P., L. Hendrarini, dan E. Windarso. 2011. Pemanfaatan asap cair hasil olahan oven destilator untuk pengawetan kayu. *Jurnal Teknik lingkungan*, 12(1), 82-92.
- Gaspersz., V. 1989. Metode Perancangan Percobaan. Jakarta.
- Haygreen, J.G. dan J.L. Bowyer. 1996. Forest product and wood science: an introduction (Terjemahan). Gadjah Mada University Press. Yogyakarta.
- Iswadi, D., F. Nurisa, dan E. Liastuti. 2017. Pemanfaatan sampah plastik LDPE dan PET menjadi bahan bakar minyak dengan proses pirolisis. *Jurnal Ilmiah Teknik Kimia*.12(2),1-9.
- Kumar, S., A.K. Panda, and R.K. Singh. 2011. A review on tertiary recycling of high density polyethylene to fuel. *Resources, Conservation and Recycling*, 55, 893-910.
- Kurniawan, A. 2012. Mengenal kode kemasan plastic yang aman dan tidak <http://ngebloging.wordpress.com/2012/06/14/mengenal-kodekemasan-plastik-yang-aman-dan-tidak/>. [diakses pada 1 Maret 2013].
- Lebow, S.T. 2014. Evaluating the leaching of biocides from preservative treated wood products. USDA. Forest service. Forest Product Laboratory.
- Lebow, S.T. and M. Tippie. 2001. Guide for minimizing the effect of preservative-treated wood on sensitive environments. Gen. Tech. Rep. FPL-GTR-122.

- Madison, WI: U.S. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory.
- Lestiono, R.P., M.S. Cahyono, Widyawidura, A. Prasetya, dan M. Syamsiro. 2017. Karakteristik minyak dan gas hasil proses dekomposisi termal plastik jenis low density polyethylene (LDPE). *Jurnal Offshore*, 1 (2), 1-9.
- Mattjik, A.A. dan I.M. Sumertajaya. 2013. Perancangan percobaan dengan aplikasi SAS dan Minitab. Jilid I. FMIPA Institut Pertanian Bogor. Bogor.
- Pangestuti, E., K. Lashari, dan A. Hardomo. 2016. Pengawetan kayu sengon melalui rendaman dingin menggunakan bahan pengawet *Enbor* sp. ditinjau terhadap sifat mekanik. *Jurnal Teknik Sipil dan Perencanaan*, 1(18), 55-64.
- Ramlah. 2019. Kekuatan dan keawetan kayu setelah perlakuan perendaman panas dengan campuran minyak dan plastik bekas. Skripsi Program Studi Kehutanan, Fakultas Kehutanan Universitas Hasanuddin. Makassar.
- Suheryanto, D. dan T. Haryanto. 2009. Pemanfaatan kayu karet untuk furniture. Prosiding Seminar Nasional Penelitian, Pendidikan dan Penerapan. 09 Maret. Yogyakarta. pp. 1-8.
- Siswanto, W. dan S.A. Mulasari. 2015. Pengaruh frekuensi penggorengan terhadap peningkatan peroksida minyak goreng curah dan fortifikasi vitamin A. *Kesmas*, 9(1), 1-10S.
- [SNI] Standar Nasional Indonesia, 2014. SNI. 7207-2014 tentang uji ketahanan kayu terhadap organisme perusak kayu. Badan Standarisasi Nasional. Jakarta.
- Suranto, Y. 2002. *Bahan dan metode pengawetan kayu*. Kanisius. Yogyakarta.
- Tomak, E.D. and U.C. Yildiz. 2012. Applicability of vegetable oils as a wood preservative. *Artvin Çoruh Üniversitesi Orman Fakültesi Dergisi*. 13(1), 142-157.
- Taylor, J.L. and P.A. Cooper. 2005. Effect of climatic on chromated copper arsenate leaching during above-ground exposure. *Holzforschung*. 59, 467–472.
- [UNEP] United Nations Environment Programme, 2009. Converting waste plastics into a resource, division of technology, industry and economics, International Environmental Technology Centre. Osaka/shiga,

# **LAMPIRAN**

Lampiran 1. Hasil pengujian jamur sebelum pencucian

No	Kode Sampel	UlnGAN	Berat awal (W1)	Berat akhir (W2)	Penurunan bobot (%)	Rata-rata
1	Kontrol	1	1,56	1,42	9,04	16,67
		2	1,65	1,45	12,15	
		3	1,61	1,07	33,54	
		4	1,49	1,31	11,95	
2	0%	1	2,67	2,54	4,92	7,40
		2	1,89	1,72	9,03	
		3	2,93	2,75	6,06	
		4	1,63	1,47	9,65	
3	1%	1	1,45	1,26	12,86	9,97
		2	1,84	1,65	10,26	
		3	1,81	1,67	7,68	
		4	2,07	1,88	9,12	
4	3%	1	1,86	1,74	6,59	11,16
		2	1,65	1,54	6,89	
		3	2,01	1,61	20,17	
		4	1,74	1,55	10,97	
5	5%	1	1,40	1,22	13,05	9,24
		2	1,42	1,41	0,72	
		3	1,86	1,51	18,82	
		4	1,84	1,76	4,36	

Lampiran 2. Hasil analisis ragam pengujian jamur sebelum pencucian

SK	DB	JK	KT	F Hitung	F tabel	
					0,05	0,01
Perlakuan	4	197,15265	49,288162	11,40**	3,06	4,89
Galat	15	64.85525	4,3236833			
Total	19	262.00790				

Keterangan: \*\* sangat nyata

Lampiran 3. Hasil pengujian jamur setelah pencucian

No	Kode Sampel	Ungan	Berat awal (W1)	Berat akhir (W2)	Penurunan bobot (%)	Rata-rata
1	Kontrol	1	1,90	1,61	15,25	19,70
		2	1,68	1,19	29,23	
		3	2,21	1,64	25,77	
		4	1,80	1,65	8,56	
2	0%	1	2,06	1,50	27,39	15,82
		2	2,64	2,39	9,62	
		3	1,72	1,53	10,69	
		4	1,44	1,21	15,56	
3	1%	1	1,48	1,35	9,04	10,60
		2	1,94	1,84	5,26	
		3	1,86	1,49	20,02	
		4	2,58	2,37	8,09	
4	3%	1	2,33	1,95	16,07	15,89
		2	2,14	1,44	32,79	
		3	2,01	1,87	7,26	
		4	1,94	1,79	7,46	
5	5%	1	1,26	1,12	10,78	19,89
		2	1,62	1,49	8,02	
		3	1,63	1,50	8,06	
		4	1,28	1.11	12.71	

Lampiran 4. Hasil analisis ragam pengujian jamur setelah pencucian

SK	Db	JK	KT	F Hitung	F tabel	
					0,05	0,01
Perlakuan	4	268,3624300	67,0906075	33,68**	3,06	4,89
Galat	15	29,8772250	1,9918150			
Total	19	298,2396550				

Keterangan: \*\* sangat nyata