

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M. (2019). *Pengaruh Quenching Pada Proses Carburizing Baja St 41 Menggunakan Media Arang Batok Kelapa Terhadap Nilai Kekerasan*. 1–45.
- Anhar, M. A. (2020). Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Nilai Kekerasan Paduan Gear Sprocket Aisi 1020 Dengan Timah Melalui Heat Treatment. *Jurnal Simetrik*, 10(1), 279–284.
<https://doi.org/10.31959/js.v10i1.377>
- Elzanaty, H. (2014). the Effect of Carburization on Hardness and Wear Properties of the Mild Steel Samples. *International Journal of Innovation and Applied Studies*, 6(4), 995–1001. <http://www.ijias.issr-journals.org/>
- Hasan, M. Z., Hussein, A. A., Hasan, A. S., & Ali, O. M. (2020). Improvement of AISI 1018 carbon steel Gr 1018 mechanical properties by liquid carburizing in salt bath. *Materials Today: Proceedings*, 20(November), 512–516.
<https://doi.org/10.1016/j.matpr.2019.09.179>
- Malinov, L. S., Malysheva, I. E., Klimov, E. S., Kukhar, V. V., & Balalayeva, E. Y. (2019). Effect of particular combinations of quenching, tempering and carburization on abrasive wear of low-carbon manganese steels with Metastable austenite. *Materials Science Forum*, 945 MSF, 574–578.
<https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.945.574>
- Manggala, N. (2013). *Sistem Pendukung Keputusan Dalam Mengevaluasi Kinerja Pegawai Dengan Metode Profile Matching Menggunakan Analisis GAP*. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau Pekanbaru.
- Mustofa, H. (2020). *Pengaruh Temperatur Tempering Terhadap Yang Di Quenching Dalam Media Pendingin*. 18–22.
- Nandiawan, D. H., Sunardi, S., & Fawaid, M. (2015). Pengaruh Variasi Suhu Pada Proses Self Tempering Dan Variasi Waktu Tahan Pada Proses Tempering Terhadap Sifat Mekanis Baja Aisi 4140. *Teknika: Jurnal Sains Dan Teknologi*, 11(2), 138. <https://doi.org/10.36055/tjst.v11i2.6658>
- ion, M. N. (2020). Analisak Ekerasan Dan Struktur Mikro Baja Aisi1020 Terhadap Perlakuan Carburizing Dengan Arang Batok Kelapa. *Buletin Jtama Teknik*, 15(2), 165.
- oho, E., Handono, S. D., Asroni, A., & Wahidin, W. (2019). Pengaruh



Temperatur dan Media Pendingin pada Proses Heat Treatment Baja AISI 1045 terhadap Kekerasan dan Laju Korosi. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8(1), 99–110. <https://doi.org/10.24127/trb.v8i1.933>

Pramono, A. (2011). Karakteristik Mekanik Proses Hardening Baja Aisi 1045 Media Quenching Untuk Aplikasi Sprocket Rantai. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 5(1), 32–38. www.uddeholm.com,

SECO Warwick. (2011). *Heat Treating Data Book. 1*, 1–115.

Suarsana, I. K., Astika, I. M., & Agus Suryawan, I. G. P. (2022). Efek perlakuan pack carburizing dan media korosif pada baja AISI 1045 terhadap laju korosi. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 14(2), 37. <https://doi.org/10.24843/jem.2021.v14.i02.p01>

Supriyono, & Jamasri. (2017). Holding time effect of pack carburizing on fatigue characteristic of v-notch shaft steel specimens. *AIP Conference Proceedings*, 1855(June). <https://doi.org/10.1063/1.4985450>

Supriyono, S. (2018). the Effects of Pack Carburizing Using Charcoal on Properties of Mild Steel. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 19(1), 38–42. <https://doi.org/10.23917/mesin.v19i1.5812>

Yoo, C., Yoon, S. J., Oh, C. Y., & Kang, B. A. (2019). Analysis on the microstructure and hardness change after carburizing of chromium-molybdenum alloy steel for automobile parts. *International Journal of Innovative Technology and Exploring Engineering*, 8(8), 857–864.

Waluyo, J. (2010). Pengaruh Temperatur dan Waktu Tahan pada Proses Karburisasi Cair Terhadap Kekerasan Baja AISI 1025 dengan Media Pendinginan Air. Surakarta: Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret.

(Hasan et al., 2020)(Mustofa, 2020)(Pramono, 2011)(Suarsana et al., 2022)(Abdullah, 2019)(Abdullah, 2019)(Nugroho et al., 2019)(Supriyono, 2018)(Supriyono & Jamasri, 2017)(Malinov et al., 2019)(Nasution, 2020)(Elzanaty, 2014)(Anhar, 2020)(Manggala, 2013)(Yoo et al., 2019) (SECO Warwick, 2011)(Nandiawan et al., 2015)



LAMPIRAN

Pengujian Komposisi Baja



Optimized using
trial version
www.balesio.com

Proses Karbarisasi



Optimized using
trial version
www.balesio.com

Proses Pendinginan



Optimized using
trial version
www.balesio.com