

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM Standard C150. (2007). *Standard Specification for Portland Cement, (ASTM C150-07)*. West Conshohocken, PA, USA : ASTM International.
- ASTM Standard C595. (2003). *Standard Specification for Blended Hydraulic Cements (ASTM C595-03)*. West Conshohocken, PA, USA: ASTM International.
- Bakhtiar, A. (2017). *Studi Peningkatan Mutu Paving-Block Dengan Penambahan Abu Sekam Padi*. Aceh: Staf Pengajar Teknik Sipil Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Ba-Shammakh, M, dkk. (2008). *Analysis and Optimization of Carbon Dioxide Emission Mitigation Options in the Cemen Industry*. Dhahran, Saudi Arabia: Departement of Chemical Engineering, King Fahd University of Petroleum & Minerals.
- BS EN 1971-1:2011. (2011). *Cement – Part 1: Composition Specifications and Comformity Criteria for Common Cements*. London: British Standards Institution
- Effendi. (2008). *Jambi Belum Ekspor Cangkang Kelapa Sawit*. Di akses pada tanggal 14 Mei 2018 dari <http://www.kabarindonesia.com>.
- Fauzi, Ega Pratida, dkk. (2014). *Pemanfaatan Abu Tebu Sebagai Bahan Alternatif Pendukung Pembuatan Paving Block Dengan Metode Multi Respon Taguchi*. Malang : Universitas Brawijaya.
- Hardjito, Djwantoro, dkk. (2016). *Pemanfaatan Bottom Ash dan Fly Ash tipe C Sebagai Bahan Pengganti Dalam Pembuatan Paving Block*. Surabaya : Universitas Kristen Petra
- Haryanti, A. dkk. (2014). *Studi Pemanfaatan Limbah Padat Kelapa Sawit*. Universitas Mulawarman, Samarinda
- Irmawaty, Rita. (2011). *Penuntun Laboratorium Struktur dan Bahan Jurusan Sipil Fakultas Teknik. Makassar : Universitas Hasanuddin (UNHAS)*
- rian Pertanian Direktorat jenderal perkebunan. (2016). *Statistik Perkebunan Indonesia 2015-2017*. Jakarta



- Mustaqim, Mukhlis Iwan, dkk. (2016). *Pengaruh Penambahan Abu Tempurung Kelapa Terhadap Kuat Tekan Paving Block*. Riau: Universitas Pasir Pengairan.
- Prayogo, Hanif Dwi. (2017). *Analisa Kuat Tekan Paving Block Dengan Abu Batu Sebagai Bahan Tambah*. Purwokerto : Universitas Muhammadiyah Purwokerto (UMP).
- Rawaid et al. (2012). *Reduction in Environmental Problems Using Rice-husk Ash in Concrete*. University of Engineering and Technology, Pakistan.
- SNI 03-0691. (1996). *Bata Beton (Paving Block)*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- SNI 03-1737. (1989). *Tata Cara Pelaksanaan Lapis Aspal Beton (Laston) Untuk Jalan Raya*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- SNI 03-1970. (2008). *Cara Uji Berat Jenis dan Penyerapan Air Agregat Halus*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- SNI 03-2834. (2000). *Tata Cara Pembuatan Rencana Campuran Beton Normal*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- SNI 03-6820. (2002). *Spesifikasi Agregat Halus Untuk Pekerjaan Adukan dan Plesteran Dengan Bahan Dasar Semen*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- SNI 15-7064. (2004). *Semen Portland Komposit*. Jakarta : Badan Standardisasi Nasional
- SK SNI S-04-1989-F. (1989). *Spesifikasi Bahan Bangunan Bagian A, Bahan Bangunan Bukan Logam*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- Sumajow, Marthin D. J., dkk. (2013). *Elemen Struktur Beton Bertulang Geopolymer*. Yogyakarta
- Thalib, A. (2011). *Pemanfaatan Cangkang Sawit Sebagai Bahan Bakar Briket*. Prosiding Seminar Nasional Hasil Riset dan Standarisasi Industri, Banda Aceh
- J. A. (1874). *Tea, Coffee, And Cocoa*. Harvard University. London.



LAMPIRAN



Optimization Software:
www.balesio.com

Gambar	Keterangan
	<p>Penimbangan material penyusun <i>paving block</i></p>
	<p>Persiapan material penyusun <i>paving block</i> yang masing-masing telah ditimbang</p>
	<p>Pencampuran bahan-bahan penyusun <i>paving block</i> secara manual menggunakan scop</p>





Bahan material yang telah diaduk dimasukkan kedalam alat pencetak *paving block*



Bahan material dipress secara manual menggunakan alat pencetak *paving block*



Bshsn material dikeluarkan dari alat pencetak *paving block*





Penyimpanan *paving block*






Perawatan *paving block* dengan cara disiram setiap hari dengan air selama 28 hari



Pengujian kuat tekan menggunakan mesin *Universal Testing Machine (Tokyo Testing Machine Inc.)* kapasitas 1000 kN.



Gambar	Keterangan
	<p>Pengujian kuat tekan <i>paving block</i> normal umur 28 hari. Hasil rata-rata dari kuat tekan <i>paving block</i> normal umur 28 hari adalah 15,5 MPa.</p>
	<p>Pengujian kuat tekan <i>paving block</i> 10% ACKSDT umur 28 hari. Hasil rata-rata dari kuat tekan <i>paving block</i> 10% ACKSDT umur 28 hari adalah 19,8 MPa.</p>
	<p>Pengujian kuat tekan <i>paving block</i> umur 28 hari. Hasil rata-rata dari kuat tekan <i>paving block</i> 20% ACKSDT umur 28 hari adalah 13,4 MPa.</p>





Pengujian kuat tekan *paving block* umur 28 hari.
Hasil rata-rata dari kuat tekan *paving block* 30% ACKSDT umur 28 hari adalah 11,9 MPa.



Pengujian kuat tekan *paving block* umur 28 hari.
Hasil rata-rata dari kuat tekan *paving block* 40% ACKSDT umur 28 hari adalah 11,7 MPa.



Pengujian kuat tekan *paving block* umur 28 hari.
Hasil rata-rata dari kuat tekan *paving block* 60% ACKSDT umur 28 hari adalah 6,8 MPa.

