

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, Fandi. 2019. *Six Sigma DMAIC sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi pada UKM. Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1) : 11-17.
- Anjayani, I.D. 2011. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode *Six Sigma* pada CV Duta Java Tea Industri Adiwerna - Tegal. Skripsi. Semarang: Universitas Negeri Semarang
- Arini, D.W. 2004. *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: ANDI.
- Arikunto, Suharsimi. 2016. *Pendekatan Penelitian*. Jakarta: Rineka Cipta
- Asih, Endang, dkk. 2021. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Teh Hitam dengan Pendekatan *Lean Six Sigma Method* di PT Teh XY. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(2) : 136-145.
- Basu, Ron. 2009. *Six Sigma and Lean: A Practical Guide to Tools and Techniques*. Oxford: Elsevier.
- Dale, Barrie, dkk. 2016. *Managing Quality (6th ed.)*. Cornwall: Wiley.
- Edriani, Devi. 2021. Pengaruh Persepsi Harga dan Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Konsumen. *Jurnal Ekobistek*, 10(2) : 132-135.
- Fedyawan, Ilham, dan Naniek Utami Handayani. 2023. Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma* pada Proses Produksi Flexible Container Bag di PT Daiyaplas. *Industrial Engineering Online Journal* 12(2).

- Fitriani, L. K., & Putry, A. T. 2020. Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma* untuk Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Syntax Literate; Jurnal Ilmiah Indonesia*, 5(5) : 133-139.
- Harsanto, Budi. 2022. *Dasar-dasar Manajemen Operasi*. Jakarta: Kencana.
- Heizer, Jay, dkk. 2020. *Operations Management (12th ed.)*. NewYork: Pearson.
- Joes, S., & Daywin, F. J. 2022. Penerapan *Lean Six Sigma* untuk Meningkatkan Efisiensi dan Kualitas Produk Kemasan Food Pail pada Perusahaan Percetakan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(3) : 224-236
- Joesyiana, Kiki. 2018. Penerapan Metode Pembelajaran Observasi Lapangan (*Outdoor Study*) pada Mata Kuliah Manajemen Operasional (Survey pada Mahasiswa Jurusan Manajemen Semester III Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Persada Bunda). *Jurnal Pendidikan Ekonomi Akuntansi FKIP UIR*, 6(2) : 90-103.
- Julyanthry, dkk. 2020. *Manajemen Operasional*. Bandung: Widina Bhakti Persada.
- Mohamad, Rifki dan Niode, Idris. 2020. Analisis Strategi Daya Saing (*Competitive Advantage*) Kopia Karanji Gorontalo. *Jurnal Kajian Ekonomi dan Bisnis*, 13(1) : 1-14.
- Nur, A. B. A., Hutabarat, J., & Haryanto, S. (2020). Analisis Pengendalian Produk Hanger Baju dengan Metode *Six Sigma* pada Mesin Cetak Guna Menurunkan Kuantitas Kecacatan (Studi Kasus CV. Widi Kauza). *Jurnal Valtech*, 3(2) : 46-51.
- Oktavianus, W., & Caesaron, D. 2017. Analisis Pengendalian Kualitas Cacat dengan Metode Six Sigma pada Perusahaan Percetakan (Studi Kasus: PT.

- Delta Mandiri). *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 9(1) : 38-53.
- Pangaribuan, O. C., dan Irwansyah, I. 2019. Media cetak Indonesia di era revolusi industry 4.0. *Jurnal Pewarta Indonesia*, 1(2) : 119-130.
- Parinduri, Luthfi, dkk. 2020. *Manajemen Operasional (1st ed.)*. Medan: Yayasan Kita Menulis.
- Permana, Dian. 2020. Perancangan Pengembangan Produk Air Mineral dalam Kemasan (Amdk) Merk “XYZ” 600 ml Berdasarkan Model Kano dan Dimensi Kualitas Garvin. *Journal of Applied Business and Economics*, 6(4) : 300-311.
- Pusat Data dan Informasi. 2020. *Analisis Perkembangan Industri Indonesia Edisi I*. Jakarta: Kementerian Perindustrian Republik Indonesia.
- Pyzdek, Thomas dan Paul Keller. 2009. *The Six Sigma Handbook (3rd ed.)*. Medan: Mc.Graw Hill.
- Ridwan, Asep, dkk. 2020. Peningkatan Kualitas dan Efisiensi pada Proses Produksi Dunnage Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* (Studi Kasus di PT XYZ). *Jurnal Sains dan Teknologi*, 16(2) : 186-199.
- Romadhoni, B. A. 2018. Meredupnya Media Cetak, Dampak Kemajuan Teknologi Informasi. *An-Nida: Jurnal Komunikasi Islam*, 10(1).
- Sirine, Hani dan Kurniawati, Elisabeth. 2017. Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 2(3) : 254-290.

- Srinivasan, K, S. Muthu, S. R. Devadasan & C. Sugumaran. 2016. Enhancement of sigma level in the manufacturing of furnace nozzle through DMAIC approach of Six Sigma: a case study. *Production Planning & Control*, 27(10) : 810-822.
- Sugiyono. 2014. *Metode Penelitian Bisnis*. Bandung: Alfabeta
- Supriyadi, E. 2021. Pengendalian Kualitas Produk Kemasan Dengan Metode Six Sigma di PT. XYZ. *Briliant: Jurnal Riset dan Konseptual*, 6(4) : 726-738.
- Swarjana, I. Ketut. 2022. *Populasi-Sampel, Teknik Sampling dan Bias dalam Penelitian*. Yogyakarta: ANDI
- Tartila, Muzayyana. 2022. Strategi Industri Perbankan Syariah dalam Menghadapi Era Digital. *Jurnal Ilmiah Ekonomi Islam* 8.3: 3310-3316.
- Tupan, J. M., & Hatumena, Y. F. 2017. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Koran dengan Metode *Six Sigma* dan Swot pada PT. Percetakan Fajar Utama Intermedia Cabang Ambon. *Arika*, 11(1) : 55-66.
- Wisnubroto, Petrus dan Rukmana, Arya. 2015. Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan *Six Sigma* dan Analisis *Kaizen* serta *New Seven Tools* sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk. *Jurnal Teknologi*, 8(1) : 65-74.

# LAMPIRAN

## Lampiran 1

### BIODATA

#### Identitas Diri

Nama : Nurul Bidayni Sukardi  
Tempat, Tanggal Lahir : Makassar, 19 Mei 2001  
Jenis Kelamin : Perempuan  
Agama : Islam  
Alamat Rumah : Kompleks Makassar Satelit blok A nomor 8  
No. Telepon : 081215365678  
E-mail : nurulbidaynis@gmail.com

#### Riwayat Pendidikan

2007 – 2013 : SD Negeri Mangkura II Makassar  
2013 – 2016 : SMP Negeri 6 Makassar  
2016 – 2019 : SMA Negeri 5 Makassar

#### Pengalaman Organisasi

1. Pengurus Himpunan Mahasiswa Islam Komisariat Ekonomi Unhas Periode 2021-2022 dan 2023-2024.
2. Pengurus Korp HMI-Wati Komisariat Ekonomi Unhas Periode 2021-2022 dan 2023-2024

Demikian identitas ini dibuat dengan sebenarnya

Makassar, 29 Januari 2024

Nurul Bidayni Sukardi