

## DAFTAR PUSTAKA

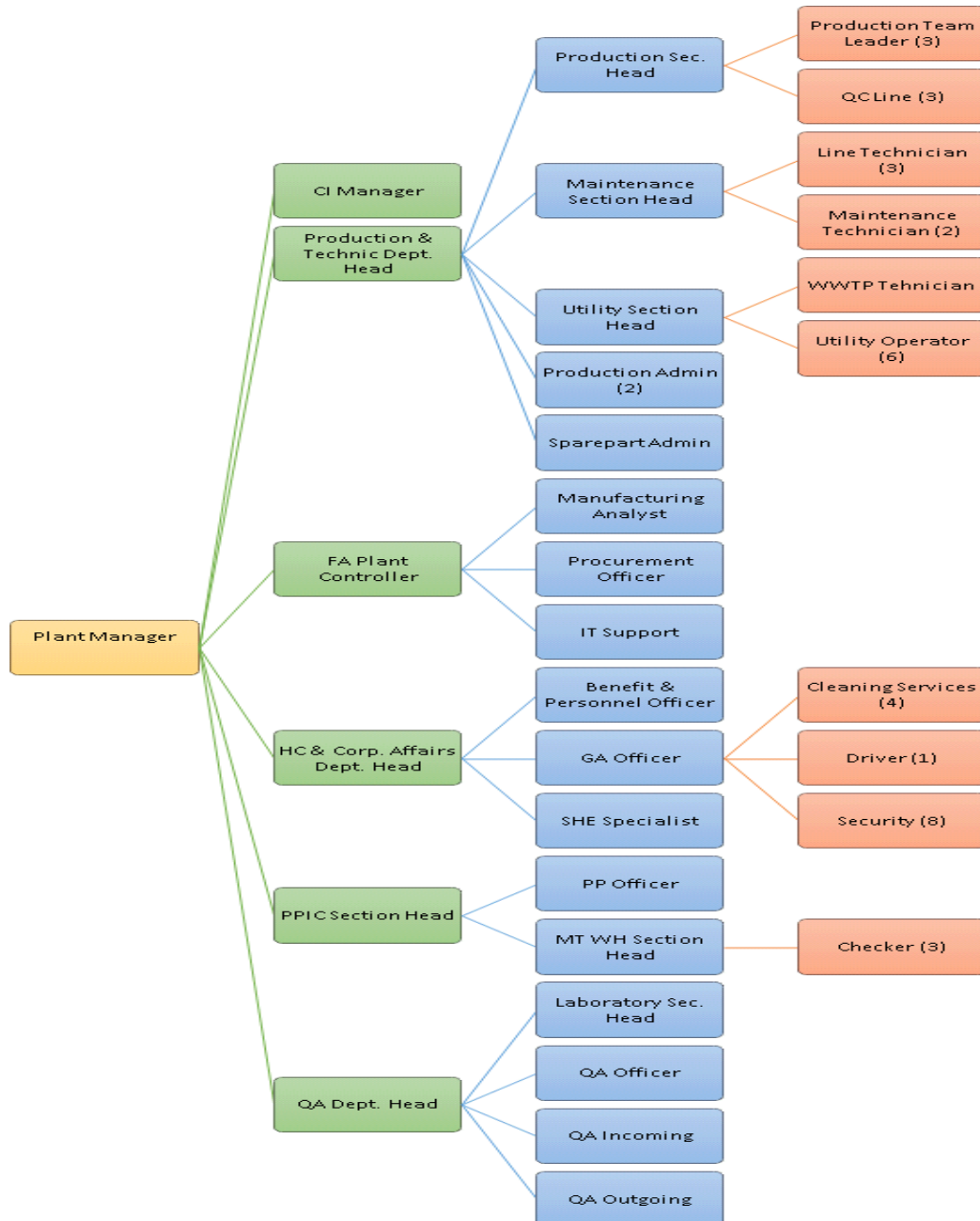
- Chairany, N., Lantara, D., Ikasari, N., & Ukkas, A. (2018). Analisis Penerapan *Lean* Manufaktur Untuk Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi PT. Eastern Pearl Flour Mills Makassar. *Journal of Industrial Engineering Management*, 3(1), 33
- Fernando, Y. C., & Noya, S. (2014). Optimasi Lini Produksi Dengan *Value Stream Mapping* Dan *Value Stream Analysis Tools*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13(2), 125–133.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma - Google Buku*. [https://books.google.co.id/books?hl=id&lr&id=APoYfWmr7AC&oi=fnd&pg=PP9&dq=Gaspersz,+2007&ots=bU6lCtLU7r&sig=NjoCC2d\\_BmqfUw2m8-3xqygAZqE&redir\\_esc=y#v=onepage&q=Lean dapat didefinisikan sebagai suatu pendekatan sistemik &f=false](https://books.google.co.id/books?hl=id&lr&id=APoYfWmr7AC&oi=fnd&pg=PP9&dq=Gaspersz,+2007&ots=bU6lCtLU7r&sig=NjoCC2d_BmqfUw2m8-3xqygAZqE&redir_esc=y#v=onepage&q=Lean%20dapat%20didefinisikan%20sebagai%20suatu%20pendekatan%20sistemik&f=false)
- Harsono, A. R., Arijanto, S., & Azlin, F. (2010). Usulan Perbaikan Untuk Pengurangan *Waste* Pada Proses Produksi Dengan Metoda *Lean Manufacturing* (Studi kasus di PT PLN ( Persero) Jasa dan Produksi, Unit Produksi Bandung). *Seminar Nasional IV Manajemen & Rekayasa Kualitas*, 400–409.
- Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, R. Y. (2014). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM Dan FMEA Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produk *Plywood* (Studi Kasus Dept. Produksi PT Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 5(2), 1032–1043.
- Hidayat, Y. (2012). Implementasi *Value Stream Mapping* Dalam Pengadaan Suku Cadang di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, 3(1), 117–134.
- Ismail, R., Saleh, A., & Alisyahbana, T. (2020). Minimasi *Waste* Untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus Pt. Xyz). *Journal of Industrial Engineering Management*, 5(1), 53–59.
- Jakfar, A., Setiawan, W. E., & Masudin, I. (2015). *Reducing Waste* Dengan Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *Spektrum Industri*, 13(1), 41.
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2017). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47.
- Kholil, M., & Mulya, R. (2014). Minimasi *Waste* dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi MCB (Mini *Circuit Breaker*) dengan Pendekatan Sistem *Lean Manufacturing*. *Jurnal PASTI*, 8(1), 44–70.
- Majid, M. (2018). Identifikasi dan Pengurangan *Waste* pada Proses Produksi Minuman Herbal Instan menggunakan *Value Stream Mapping*. In *Energies* (Vol. 6, Issue 1).

- Maulana, Y. (2019). Identifikasi *Waste* Dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 2(2).
- Misbah, A., Pratikto, P., & Widhiyanuriyawan, D. (2015). Upaya Meminimalkan *Non Value Added Activities* Produk Mebel Dengan Penerapan Metode *Lean Manufacturing*. *Journal of Engineering and Management Industrial System*, 3(1).
- Murnawan, H. (2016). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode *Fishbone* Di Perusahaan Percetakan Kemasan Pt.X. *Heuristic*, 11(01), 27–46.
- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., Nurwiyanti, H., & Fauzi, M. (2022). Usulan Efisiensi *Waste* Proses Produksi *Bed Sheet* di PT. ABC Menggunakan Metode *Value Stream Mapping*. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 93–106.
- Nurhayati, E. (2021). Identifikasi *Waste* dengan Pendekatan *Value Stream Mapping* (VSM) di CV. DS Article Information Abstract. *Industrial Engineering Journal Of The University Of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 5(2).
- Petra, U. K. (2014). *Universitas Kristen Petra*. 4–8.
- Pradana. dkk. (2018). Implementasi Konsep *Lean Manufacturing* pekerjaan atau tugas dari mulai perancangan sampai dengan produk diterima konsumen agar dapat berjalan lancar dan tidak mengalami pemberhentian atau pengembalian yang disebabkan karena cacat atau *waste* ( Muhsin dkk ., *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 11(1), 14–18.
- Prayogo, T., & Octavia, T. (2013). Identifikasi *Waste* dengan Menggunakan *Value Stream Mapping* di Gudang PT . XYZ. *Jurnal Tirta*, 1(2), 119–126.
- Sukanto, P. (2019). Bab II Landasan Teori. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Tambunan, R. A., Handayani, N. U., & Puspitasari, D. (2017). Penerapan *Lean Manufacturing* menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) untuk Identifikasi *Waste & Performance Improvement* Pada UKM “*Shoes and Care.*” *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1–6.
- Tischler, L. (2006). *Bringing lean to the office*. *Quality Progress*, 39(7), 32–38.
- Zahraee, S. M., Hashemi, A., Abdi, A. A., Shahpanah, A., & Rohani, J. M. (2014). *Lean manufacturing implementation through value stream mapping: A case study*. *Jurnal Teknologi (Sciences and Engineering)*, 68(3), 119–124.
- Zubaidah, elok dan Al Awwaly, K. U. (2016). Peningkatan Daya Saing Minuman Fungsional Instan (Sari Apel Celup dan Sari Pokak), sebagai Produk Khas Agrowisata Batu. *Journal of Innovation and Applied Technology*, 2(1), 1–23.

## LAMPIRAN

### Lampiran 1

#### Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Triteguh Manunggal Sejati



## Lampiran 2

### Lampiran 2 Data historis Permintaan tahun 2020-2021

Period	Bulan	Mountea (MT)	Okky Jelly Drink (JD0)	Okky Jelly Drink Big (JDB)	Okky Koko Drink (JBC)
2020	Januari	225.341	97.082	61.713	289.550
	Februari	103.399	97.819	73.266	195.375
	Maret	161.603	87.857	40.697	220.628
	April	210.083	119.083	56.481	248.267
	Mei	194.643	92.913	48.396	288.465
	Juni	138.503	75.171	35.150	129.182
	Juli	170.951	63.898	62.845	293.898
	Agustus	255.691	134.814	59.453	222.863
	September	243.827	146.948	110.378	300.662
	Oktober	330.123	169.917	128.526	291.524
	November	266.130	144.352	90.583	333.761
	Desember	257.924	122.490	90.127	237.860
2021	Januari	239.157	156.838	67.602	375.762
	Februari	284.096	140.250	48.107	209.003
	Maret	269.155	145.233	97.744	253.169
	April	336.381	134.959	52.438	197.855
	Mei	242.351	97.351	51.264	284.551
	Juni	187.218	162.577	46.291	106.524
	Juli	227.319	170.930	89.790	222.270
	Agustus	264.410	152.219	72.609	291.124
	September	341.217	197.198	109.363	169.919
	Oktober	345.281	172.178	58.053	324.442
	November	297.529	230.184	99.526	279.715

Desember	287.722	160.457	60.265	318.610
<b>Total</b>	5.880.054	3.272.718	1.710.667	6.084.979
<b>Rata-rata</b>	245.002	136.363	71.278	253.541

---

### Lampiran 3

#### Lampiran 3 Data historis Produksi Tahun 2020-2021

Period	Bulan	Mountea (MT)	Okky Jelly Drink (JD0)	Okky Jelly Drink Big (JDB)	Okky Koko Drink (JBC)
2020	Januari	206.581	128.372	57.637	278.808
	Februari	130.806	89.621	58.453	211.318
	Maret	190.471	94.823	40.511	240.014
	April	209.885	115.554	55.050	257.448
	Mei	197.242	98.240	55.630	238.759
	Juni	107.844	63.913	32.190	168.024
	Juli	189.414	90.481	58.308	229.476
	Agustus	236.716	124.913	66.194	270.254
	September	279.325	146.438	108.273	302.596
	Oktober	309.546	175.153	131.195	306.520
	November	272.427	144.760	85.328	316.728
	Desember	245.586	110.078	96.601	231.887
2021	Januari	250.600	126.691	65.449	352.180
	Februari	263.789	156.651	49.935	228.706
	Maret	279.714	152.904	79.700	262.821
	April	320.248	100.548	52.604	174.662
	Mei	176.291	102.265	34.545	183.798
	Juni	186.764	141.840	72.069	200.470
	Juli	246.994	151.887	84.183	256.357
	Agustus	321.845	179.469	76.581	296.321
	September	349.077	193.590	102.902	188.454
	Oktober	320.408	189.198	74.780	305.187
	November	345.410	229.641	83.206	290.238

Desember	275.779	183.940	82.963	318.650
<b>Total</b>	5.912.762	3.290.970	1.704.287	6.109.676
<b>Rata-rata</b>	246.365	137.124	71.012	254.570

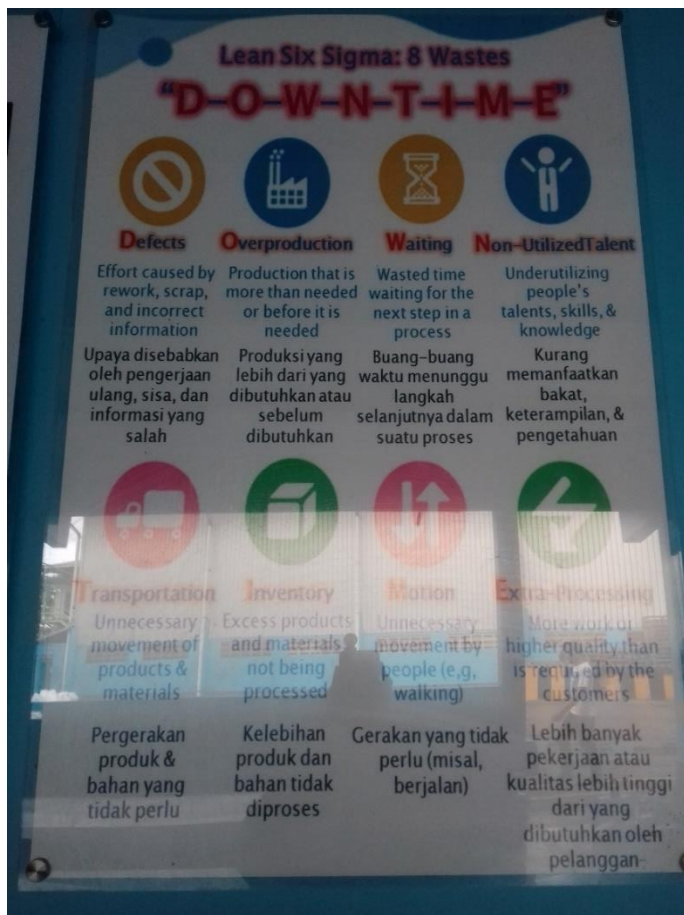
---

## Lampiran 4

Lampiran 4 Dokumentasi pengambilan data







## Lampiran 5

### Lampiran 5 Data Produk Cacat (*Defect*)

<i>Defect</i>	<b>Jumlah (pcs)</b>	<b>Jumlah %</b>
Sambungan Seal	29219	12%
Seal Lecet	2175	1%
Bocor Seal	4571	2%
Kurang Isi	85802	35%
Seal Miring	49829	20%
Bergerigi	32827	13%
Kontaminasi	1730	1%
Seal Pecah	1320	1%
Kurang Press	33005	14%
Cup Pecah	889	0%
Bocor Terjepit	1354	1%
Penyok	1049	0%
<b>Total</b>	<b>243770</b>	<b>100%</b>

