

## DAFTAR PUSTAKA

- Andareas Wijaya Sitepu, Jorfri B. Sinaga, dan Agus Sugiri. (2014). *Kajian Eksperimental Pengaruh Bentuk Sudu Terhadap Unjuk Kerja Turbin Helik Untuk Sistem Pembangkit Listrik Tenaga Mikro Hidro (PLTMH)*. Universitas Lampung.
- Andhi Sukma Alam. (2019). *Pengaruh Variasi Deflektor Ganda Pada Kincir Air Savonius Horizontal Dua Tingkat*. Universitas Sanata Dharma Yogyakarta.
- Arismunandar, Wiranto. (2004). *Penggerak Mula Turbin*. Intitut Teknologi Bandung.
- Dandun Mahesa Prabowoputra & Muhammad Ilham Nadhief. (2020). *Experimental Study on the Effect of Variation of Blade Arc Angle to the Performance of Savonius Water Turbine Flow in Pipe*. International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research Vol. 9, No. 5.
- Daniel Wibowo. (2019). *Unjuk Kerja Kincir Air Savonius Poros Horizontal 3 Sudu Dengan Variasi Sudut Deflektor*. Universitas Sanata Dharma Yogyakarta.
- Doddy Suanggana, Faisal Manta, dan Gilang Ramadhan. (2021). *Analisis Jumlah dan Sudut Blade terhadap Kecepatan dan Tekanan Turbin Air Savonius dengan Metode CFD*. Institut Teknologi Kalimantan.
- Firmansyah, I. I. S. M. M. E. I. T. Y. (2008). *Studi Pembangunan Pembangkit Listrik Tenaga Mikro Hidro (PLTMH) Dompjong 50 kW di Desa Dompjong, Bendungan, Trenggalek Untuk Mewujudkan Desa Mandiri Energi (DME)*.
- Irawansyah, H. (2017). *Mesin Konversi Energi. Mesin Konversi Energi, 91, 399–404*. Universitas Lambung Mangkurat
- Jaya, A. R. (2008). *Turbin Aliran Silang Dengan Jumlah Sudu 18 Untuk Pembangkit Listrik* (pp. 1–74). Universitas Sanata Dharma.
- Moh. Zaenal Arifin. (2017). *Analisa Unjuk Kerja Dan Tingkat Kavitas Pada Turbin Francis Di Pt Pjb Unit Pembangkitan Brantas Unit Plta Sutami*. Institut Teknologi Sepuluh November.
- N. Rosmin, A. S. Jauhari, A. H. Mustaamal, F. Husin and M. Y. Hassan. (2015)

*Experimental study for the single-stage and double-stage two-bladed Savonius micro-sized turbine for rain water harvestig (RWH) system*, Energy Procedia, vol. 68, pp. 274–281.

Pell, M., & Dunson, J. B. (1997). Chapter 17: Gas-Solid Operations and Equipment. In *Perry's Chemical Engineers' Handbook*.

Rendi, Budi Hatradi. (2022). *Pengaruh Kelengkungan Deflektor Turbin Savonius Modifikasi Untuk Turbin Hidrokinetik*. Universitas Islam Kalimantan.

Samekto, C., & Winata, E. S. (2010). Potensi sumber daya air di Indonesia. Seminar Nasional: Aplikasi Teknologi Penyediaan Air Bersih Untuk Kabupaten/Kota Di Indonesia, 1–20.

Saputra, O. A. (2018). *Analisa Pengaruh Diameter Sudu Pengarah dan Debit Aliran Air Terhadap Performa Turbin Kaplan*. Universitas 17 Agustus 1945.

Sule, L (2015). Kinerja Yang Dihasilkan Oleh Kincir Air Arus Bawah Dengan Sudu Berbentuk Mangkok. Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XIV (SNTTM XIV) , Snttm Xiv, 7–8.

Victor, Yohanes (2020) *Studi Eksperimen Pengaruh Sudut Deflektor Terhadap Performa Turbin Air Poros Vertikal Tipe Savonius Tiga Sudu*. Bachelor thesis, Institut Teknologi Kalimantan.

Yohanes Morong, J. (2016). *Rancang Bangun Kincir Air Irigasi Sebagai Pembangkit Listrik di Desa Talawaan* (pp. 1–35). Politeknik Negeri Manado.

# LAMPIRAN

## Lampiran A

### A. Tabel hasil pengamatan pembukaan katup 1 (dibendung 2)

Tabel hasil pengamatan									
Pembukaan katup 1 (dibendung 2)									
No.	m (kg)	n (rpm)	n (rpm)	$\bar{x}$	T (°C)	s (m)	t (s)	A sudu terendam (m <sup>2</sup> )	A sungai (m <sup>2</sup> )
1	0.5	24	25	24	26	5	6.8	0.144	1.316
2	0.7	22	22	22	26	5	6.8	0.144	1.316
3	1	20	20	20	26	5	6.8	0.144	1.316
4	1.2	19	20	19	26	5	6.8	0.144	1.316
5	1.5	18	18	18	26	5	6.8	0.144	1.316

### B. Tabel hasil pengamatan Pembukaan katup 2 (dibendung 1)

Tabel hasil pengamatan									
Pembukaan katup 2 (dibendung 1)									
No.	m (kg)	n (rpm)	n (rpm)	$\bar{x}$	T (°C)	s (m)	t (s)	A sudu terendam (m <sup>2</sup> )	A sungai (m <sup>2</sup> )
1	0.5	33	33	33	26	5	5.38	0.147	1.358
2	0.7	32	32	32	26	5	5.38	0.147	1.358
3	1	30	28	29	26	5	5.38	0.147	1.358
4	1.2	26	24	25	26	5	5.38	0.147	1.358
5	1.5	23	22	22	26	5	5.38	0.147	1.358

### C. Tabel hasil pengamatan pembukaan katup 3 (tidak dibendung)

Tabel hasil pengamatan									
Pembukaan katup 3 (tidak dibendung)									
No.	m (kg)	n (rpm)	n (rpm)	$\bar{x}$	T (°C)	s (m)	t (s)	A sudu terendam (m <sup>2</sup> )	A sungai (m <sup>2</sup> )
1	0.5	41	41	41	26	5	4.51	0.150	1.414
2	0.7	39	39	39	26	5	4.51	0.150	1.414
3	1	37	38	37	26	5	4.51	0.150	1.414
4	1.2	36	36	36	26	5	4.51	0.150	1.414
5	1.5	35	35	35	26	5	4.51	0.150	1.414

## Lampiran B

### A. Tabel hasil perhitungan pembukaan katup 1 (dibendung 2)

Tabel hasil perhitungan								
Pembukaan katup 1 (dibendung 2)								
v (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	$\rho$ (kg/m <sup>3</sup> )	r (m)	$\tau$ (N.m)	$\omega$ (rad/s)	Pout (watt)	Pin (watt)	$\eta$ (%)
0.478	0.629	996.78	0.045	0.221	2.512	0.554	7.835	7.08
0.478	0.629	996.78	0.045	0.309	2.303	0.712	7.835	9.08
0.478	0.629	996.78	0.045	0.441	2.093	0.924	7.835	11.79
0.478	0.629	996.78	0.045	0.530	1.989	1.053	7.835	13.45
0.478	0.629	996.78	0.045	0.662	1.884	1.248	7.835	15.92

### B. Tabel hasil perhitungan pembukaan katup 2 (dibendung 1)

Tabel hasil perhitungan								
Pembukaan katup 2 (dibendung 1)								
v (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	$\rho$ (kg/m <sup>3</sup> )	r (m)	$\tau$ (N.m)	$\omega$ (rad/s)	Pout (watt)	Pin (watt)	$\eta$ (%)
0.605	0.821	996.78	0.045	0.221	3.454	0.762	16.187	4.71
0.605	0.821	996.78	0.045	0.309	3.349	1.035	16.187	6.39
0.605	0.821	996.78	0.045	0.441	3.035	1.340	16.187	8.28
0.605	0.821	996.78	0.045	0.530	2.617	1.386	16.187	8.56
0.605	0.821	996.78	0.045	0.662	2.303	1.525	16.187	9.42

### C. Tabel hasil perhitungan pembukaan katup 3 (tidak dibendung)

Tabel hasil perhitungan								
Pembukaan katup 3 (tidak dibendung)								
v (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	$\rho$ (kg/m <sup>3</sup> )	r (m)	$\tau$ (N.m)	$\omega$ (rad/s)	Pout (watt)	Pin (watt)	$\eta$ (%)
0.721	1.019	996.78	0.045	0.221	4.291	0.947	27.976	3.39
0.721	1.019	996.78	0.045	0.309	4.082	1.261	27.976	4.51
0.721	1.019	996.78	0.045	0.441	3.873	1.710	27.976	6.11
0.721	1.019	996.78	0.045	0.530	3.768	1.996	27.976	7.13
0.721	1.019	996.78	0.045	0.662	3.663	2.426	27.976	8.67

**D. Tabel densitas air berdasarkan suhu (Pell & Dunson, 1997)**

<b>TABLE 2-28 Density (kg/m<sup>3</sup>) of Water from 0 to 100°C*</b>										
<i>t</i> , °C	<i>ρ</i> , kg/m <sup>3</sup>									
	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
0	999.839	999.846	999.852	999.859	999.865	999.871	999.877	999.882	999.888	999.893
1	999.898	999.903	999.908	999.913	999.917	999.921	999.925	999.929	999.933	999.936
2	999.940	999.943	999.946	999.949	999.952	999.954	999.956	999.959	999.961	999.962
3	999.964	999.966	999.967	999.968	999.969	999.970	999.971	999.971	999.972	999.972
4	999.972	999.972	999.972	999.971	999.971	999.970	999.969	999.968	999.967	999.965
5	999.964	999.962	999.960	999.958	999.956	999.954	999.951	999.949	999.946	999.943
6	999.940	999.937	999.934	999.930	999.926	999.923	999.919	999.915	999.910	999.906
7	999.901	999.897	999.892	999.887	999.882	999.877	999.871	999.866	999.860	999.854
8	999.848	999.842	999.836	999.829	999.823	999.816	999.809	999.802	999.795	999.788
9	999.781	999.773	999.765	999.758	999.750	999.742	999.734	999.725	999.717	999.708
10	999.699	999.691	999.682	999.672	999.663	999.654	999.644	999.635	999.625	999.615
11	999.605	999.595	999.584	999.574	999.563	999.553	999.542	999.531	999.520	999.509
12	999.497	999.486	999.474	999.462	999.451	999.439	999.426	999.414	999.402	999.389
13	999.377	999.364	999.351	999.338	999.325	999.312	999.299	999.285	999.272	999.258
14	999.244	999.230	999.216	999.202	999.188	999.173	999.159	999.144	999.129	999.114
15	999.099	999.084	999.069	999.054	999.038	999.022	999.007	998.991	998.975	998.958
16	998.943	998.926	998.910	998.894	998.877	998.860	998.843	998.826	998.809	998.792
17	998.775	998.757	998.740	998.722	998.704	998.686	998.668	998.650	998.632	998.614
18	998.595	998.577	998.558	998.539	998.520	998.502	998.482	998.463	998.444	998.425
19	998.405	998.385	998.366	998.346	998.326	998.306	998.286	998.265	998.245	998.224
20	998.204	998.183	998.162	998.141	998.120	998.099	998.078	998.057	998.035	998.014
21	997.992	997.971	997.949	997.927	997.905	997.883	997.860	997.838	997.816	997.793
22	997.770	997.747	997.725	997.702	997.679	997.656	997.632	997.609	997.585	997.562
23	997.538	997.515	997.491	997.467	997.443	997.419	997.394	997.370	997.345	997.321
24	997.296	997.272	997.247	997.222	997.197	997.172	997.146	997.121	997.096	997.070
25	997.045	997.019	996.993	996.967	996.941	996.915	996.889	996.863	996.836	996.810
26	996.783	996.757	996.730	996.703	996.676	996.649	996.622	996.595	996.568	996.540
27	996.513	996.485	996.458	996.430	996.402	996.374	996.346	996.318	996.290	996.262
28	996.233	996.205	996.176	996.148	996.119	996.090	996.061	996.032	996.003	995.974
29	995.945	995.915	995.886	995.856	995.827	995.797	995.767	995.737	995.707	995.677
30	995.647	995.617	995.586	995.556	995.526	995.495	995.464	995.433	995.403	995.372
31	995.341	995.310	995.278	995.247	995.216	995.184	995.153	995.121	995.090	995.058
32	995.026	994.997	994.962	994.930	994.898	994.865	994.833	994.801	994.768	994.735
33	994.703	994.670	994.637	994.604	994.571	994.538	994.505	994.472	994.438	994.405
34	994.371	994.338	994.304	994.270	994.236	994.202	994.168	994.134	994.100	994.066
35	994.032	993.997	993.963	993.928	993.893	993.859	993.824	993.789	993.754	993.719
36	993.684	993.648	993.613	993.578	993.543	993.507	993.471	993.436	993.400	993.364
37	993.328	993.292	993.256	993.220	993.184	993.148	993.111	993.075	993.038	993.002
38	992.965	992.928	992.891	992.855	992.818	992.780	992.743	992.706	992.669	992.631
39	992.594	992.557	992.519	992.481	992.444	992.406	992.368	992.330	992.292	992.254

## Lampiran C



**Gambar C1.** Dokumentasi pembuatan kincir air savonius



**Gambar C2.** Dokumentasi pembuatan kincir air savonius



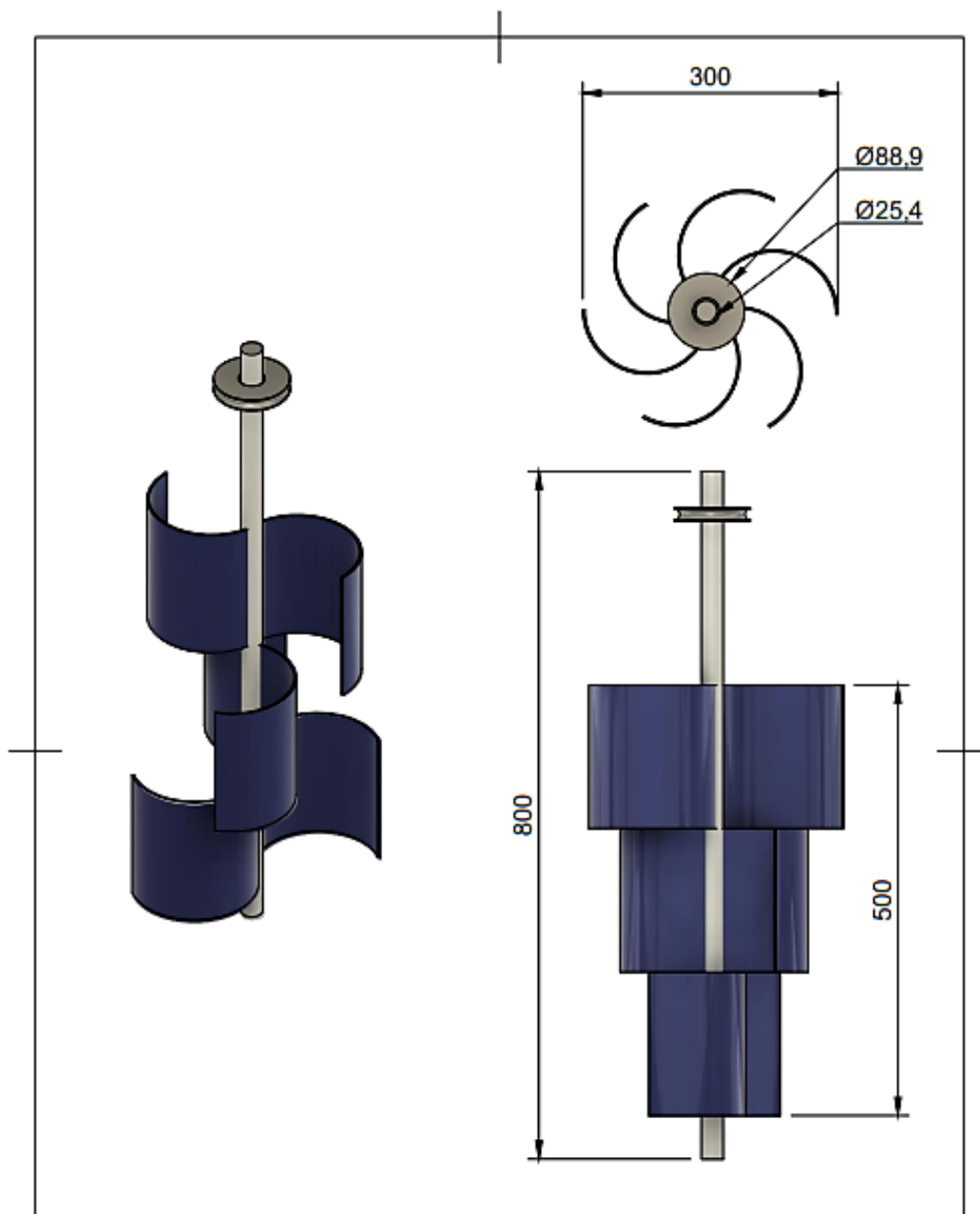



**Gambar C3.** Dokumentasi pengambilan data kincir air savonius



**Gambar C4.** Dokumentasi pengambilan data kincir air savonius





Dept. <b>TEKNIK MESIN</b>	Technical reference <b>ISO (mm)</b>	Created by <b>Muhammad Raihan Dani Ramadhan</b>	Approved by <b>Prof.Dr.Ir.Luther Sule,M.T.</b>
	Document type	Document status	
	Title <b>3 Sudu Bersusun</b>	DWG No. <b>01</b>	
		Rev.	Date of issue <b>26/05/2023</b>

