

DAFTAR PUSTAKA

- Baker, K. R., & Trietsch. (2009). *Principles of Sequencing and Scheduling*. John Wiley & Sons, Inc.
- D. A. U. Kulsum, "Usulan Perencanaan Penjadwalan Produksi Di Pt X," *J. Ind. Serv.*, vol. Vol. 4 No., pp. 7–13, 2018.
- Ginting, R. (2009). *Penjadwalan Mesin*. Graha Ilmu.
- Hadi, R., & Nugrahaeni, Y. (2016). Aplikasi Penjadwalan Terapi Dengan Metode FCFS. *Journal Of Applied Intelligent System*, Vol 1 No 2, hal 134-143.
- Hamida, U., & Sugondo, A, R. (2020). Pengembangan Sistem Informasi Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Earliest Due Date. *Seminar Nasional Riset Dan Teknologi, P-ISSN, 2527–5321*.
- Heizer, J., & Render, B. (2010). *Operations Management-Manajemen Operasi*. In *Buku 2* (10th ed.). Salemba Empat.
- Heizer, J., & Render, B. (2015). *Operations Management (Manajemen Operasi)* (11th ed.). Salemba Empat.
- Irsyad, A. L. & Kurniawati, D. A. (2016) Penjadwalan Flowshop N Job M Mesin Dengan Metode First Come First Serve (FCFS), Earliest Due Date (EDD) Dan Algoritma Heuristik Pour. *Jurusan Teknik Industri, Fakultas Sains Dan Teknologi, Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga Yogyakarta*, 7, 66.
- Lesmana, N. I. (2016). Penjadwalan Produksi Untuk Meminimalkan Waktu Produksi Dengan Menggunakan Metode Branch And Bound. *Jurnal Teknik Industri*, 17(1), 42–50.
- Mail, A., Nusran, M., Chairany, N., Nur, T., & Faturrahman, R. (2018). Analisis Penjadwalan Produksi Dengan E-Issn 2503 - 1430 Issn 2541 - 3090 Menggunakan Metode Campbell Dudeck Smith Dan Palmer Pada Pt. Bobi Agung Indonesia. *Journal of Industrial Engineering Management*, 3(2), 41. <https://doi.org/10.33536/jiem.v3i2.233>
- Nurhasanah, N., Tanjung, W. N., Gayatri, A. M., Mardhika, D. A., Suri, Q. A., Safitri, R., & Supriyanto, A. (2018). Perancangan Penjadwalan Produksi untuk Mengoptimalkan Target Waktu Produksi pada IKM FBS. *Jurnal Teknik Industri*, 8(2), ISSN: 2622-5131 (Online) Vol. 8 No. 2 ISSN: 1411-6.
- Patricia, E., & Suryono, H. (2015). Analisis Penjadwalan Kegiatan Produksi Pada Pt . Muliaglass Float Division Dengan Metode Forward Dan Backward Scheduling. *Journal of Industrial Engineering & Management Systems*, 43(1), 71–79.

- Pinedo, M. L. (2016). Scheduling. In *Springer International Publishing*. Springer International Publishing. <https://doi.org/10.1007/978-3-319-26580-3>
- Pour, H.D., (2001). A New Heuristic for n-Job m-Machine Flowshop Problem, *Production Planning and Control*, 12 (7), 648–653
- Rismawati, N., & Trisanto, D. (2020). Analisis Dan Implementasi Metode Earliest Due Date (EDD) Untuk Meminimalisir Keterlambatan Dalam Proses Penjadwalan Perbaikan Kendaraan. *Faktor Exacta*, 13(3), 168–175. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v13i3.7254>
- Rizal Rachman, “Penjadwalan Produksi Garment Menggunakan Algoritma Heuristic Pour,” *J.Inform.*, vol. Vol.5 No.1, pp. 81–89, 2018
- Safitri, M. D. A. (2019). Penjadwalan Produksi untuk Meminimasi Keterlambatan Distribusi dengan Metode Earliest Due Date. *Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, ISSN*, 2721–2662.
- Sulaksmi, A., Kesya Garside, A., & Hadziqah, F. (2014). Penjadwalan Produksi dengan Algoritma Heuristik Pour (Studi Kasus: Konveksi One Way - Malang) *Jurnal Teknik Industri (JTI)*, 15(1), 35. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol15.no1.35-44>
- Tanjung, T. L. (2006). *Rancang Bangun Sistem Penjadwalan Produksi Dengan Metode Earliest Due Date Pada CV. Sumber Artha*. STIKOM.
- Tanuwijaya, H., & Setyawan, B. (2012). *Buku Ajar: Manajemen Produksi dan Operasi*. STIKOM Surabaya.

LAMPIRAN

Gambaran Umum Lokasi Penelitian

Konveksi PT. XY, bergerak dibidang industri konveksi yang beralamat di jl. Bakti 2 No.3 Makassar, Sulawesi Selatan. Usaha ini dirintis sejak tanggal 7 April 2011 yang sudah berbadan hukum dikementrian dengan tujuan agar Konveksi PT. XY lebih dapat dipercaya kepada calon pelanggan mereka dan bisa melayani proyek dalam jumlah besar. Dan bertujuan untuk memenuhi kebutuhan para konsumen dengan memberikan kualitas produk terbaik, harga terjangkau serta mengedepankan kepuasan pelanggan.

Visi

Dapat menjadi industri konveksi terbesar di Indonesia bagian timur.

Misi

1. Menjalin kerjasama jangka Panjang kepada seluruh sekolah-sekolah, instansi, kampus, Lembaga, perusahaan yang ada di Indonesia.
2. Memberikan pelayanan terbaik kepada costumers.
3. Membuka lapangan kerja yang sebanyak-banyaknya guna mengurangi angka pengangguran.

Adapun produk yang mereka kerjakan antara lain :

1. Pakaian Seragam Olahraga
2. Pdh/ Kemeja
3. Batik

Adapun jenis kain yang mereka pakai antara lain : Tc, Lotto, Cotton, Lacoste, Diadora, American Drill, tergantung produk apa yang diinginkan oleh pelanggan.

Spesifikasi dan bahan yang cocok setiap produk.

1. Seragam Olahraga
Seperti biasanya, pakaian seragam olahraga khusus untuk siswa mulai TK-SMA umumnya memakai jenis kain TC untuk bajunya sedangkan untuk

celananya memakai bahan LOTTO dan untuk tingkatan dewasa biasanya memakai bahan COTTON bajunya sedangkan celananya memakai bahan diadora.

Tinta sablon yang kami pakai untuk seragam olahraga siswa, seperti biasanya kami memakai tinta rubber dan extender, jenis tinta ini tetap tahan lama namun hasilnya tidak mengkilap

2. Pdh / Kemeja

Seragam PDH kantor, mahasiswa, perusahaan dll umumnya memakai jenis kain AMERICAN DRILL, namun ada juga sebagian kecil yang memakai jenis kain tergantung kemauan pelanggan.

3. Batik

Produk batik yang dapat kami terima hanya untuk tingkatan sekolah saja dan bahan yang dibutuhkan antara lain Bahan tissue, katun, cemani dll.

Mereka selalu mengedepankan kualitas produk, harga terjangkau, serta pelayanan terbaik kepada customer kami agar bisa menjalin kerjasama jangka panjang kepada pelanggan kami.

Adapun jumlah keseluruhan team dan karyawan Alif 77 Konveksi saat ini berjumlah lebih dari 20 orang lebih dengan tujuan memenuhi kebutuhan para pelanggan dengan memberikan pelayanan terbaik, kecepatan dan ketepatan waktu.

Foto-Foto Penelitian

1. Pada Saat Pemotongan Di Mesin Pemotong



2. Proses Penjahitan



3. Pada Saat Penyablongan Di Mesin Sablon



4. Proses Packingan



5. Seragam Olahraga

