

DAFTAR PUSTAKA

- Aini, N., Prihananto, V., & Wijonarko, G. (2014). Karakteristik kurva isotherm sorpsi air tepung jagung instan. *Agritech*, 34(1), 50-58.
- Amiruddin. (2013). *Perubahan Sifat Fisik Talas (Colocasia esculenta L. Schoot) Selama Pengeringan Lapis Tipis*. Universitas Hasanuddin: Makassar.
- Bahanawan, A., & Sugiyanto, K. (2020). Pengaruh Pengeringan Terhadap Perubahan Warna, Penyusutan Tebal, dan Pengurangan Berat Empat Jenis Bambu. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 38(2), 69-80.
- Efendi, Z. (2019). Pengaruh Kelembaban Relatif (Relative Humidity) Terhadap Laju Perpindahan Massa pada Proses Pengeringan. *Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang*.
- Estiasih, T., dan Kings, A. (2009). *Teknologi Pengolahan Pangan*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Harris, R. S. dan Karnas, E. 1989. *Evaluasi Nilai Gizi pada Pengolahan Bahan Pangan*. ITB Press, Bandung.
- Hertian, R., & Muhaimin, M. (2021). Uji Efektivitas Ekstrak Daun Ekor Naga (Rhaphidohora Pinnata (Lf) Schott) Terhadap Penyembuhan Luka Sayatan Pada Mencit Putih Jantan. *Indonesian Journal of Pharma Science*, 3(1), 11-20.
- Jamaludin, J., Suardy, S., Siswantor, S., & Laga, S. (2011). The influence of Temperature and Vacuum Pressure on Water Vaporization, Volume Changes and Density Ratio of Fruit Chips During Vacuum Frying. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 12(2).
- Kaslam, K., Salengke, S., & Koto, H. A. (2020). Sorpsi Isotermi dan Daya Patah Pada Emping Jagung Pulut. *Jurnal Agritechno*, 3(1), 16-23.
- Lubis, N., Doni, A.N., Shendi, S., Vingki, P.G., dan Rahmayanti. Pengaruh Iradiasi Sinar Gamma Dosis 7 Kgy Terhadap Kualitas Mikrobiologi Biskuit Pati Umbi Taka (*Tacca leontopetaloides (L.) Kuntze*). *Jurnal Sains dan Kesehatan*, 3(4), 569-575.
- Marbun, F. G. I., Wiradimadja, R., & Hernaman, I. (2019). Pengaruh lama penyimpanan terhadap sifat fisik dedak padi. *Jurnal ilmiah peternakan terpadu*, 6(3), 163-166.

- Manalu, G., & Rahmawati, N. (2019). Pertumbuhan dan Produksi Tomat Cherry pada Konsentrasi Nutrisi yang Berbeda dengan Sistem Hidroponik: The Growth and Production of Cherry Tomato at Different Concentrations of Nutrient with Hydroponic System. *Jurnal Online Agroekoteknologi*, 7(1), 117-124.
- Muchtadi, T.R., dan Sugiyono. (2013). *Prinsip & Proses Teknologi Pangan*. Bandung: Alfabeta.
- Nurhayati, S. (2017). *Produksi Tanaman Tomat (Lycopersicum esculentum Mill.) Penebar Swadaya. F1 Hasil Induksi Medan Magnet yang Diinfeksi Fusarium oxysporum f.sp. lycopersicis*. Universitas Lampung: Bandar Lampung.
- Ramdani, H., Rahayu, A., & Setiawan, H. (2018). Peningkatan produksi dan kualitas tomat ceri (*Solanum lycopersicum* var. *cerasiforme*) dengan penggunaan berbagai komposisi media tanam dan dosis pupuk SP-36. *Jurnal Agronida*, 4(1), 9-17.
- Sushanti, G., & Sirwanti, S. (2018). Laju Pengeringan Chips Mocaf Menggunakan Cabinet Dryer. *Jurnal Galung Tropika*, 7(3), 229.
- Sobari, E. (2017). *Teknologi Pengolahan Pangan – Prinsip & Praktik*. Yogyakarta: Lily Publisher.
- Tien, R., dan Sugiyono. (2013). *Ilmu Pengetahuan Bahan Pangan*. ITB Press, Bandung.
- Tjahjadi, C. dan Marta, H. (2011). *Pengantar Teknologi Pangan*. Bandung: Universitas Padjajaran.
- Tugiyono, H. (2009). *Bertanam Tomat*. Jakarta: Penebar Swadaya.
- Oxtoby, D.W. 2002. *Prinsip-Prinsip Kimia Modern*. Edisi keempat. Erlangga: Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil pengukuran warna sebelum blansing.

Tabel 1. Pengukuran warna sebelum blansing.

Perlakuan	Blansing 60 °C						Blansing 70 °C					
	15			30			45			15		
	L	a	b	L	a	b	L	a	b	L	a	b
Warna sebelum blansing	30,9	20,58	18,83	30,25	17,95	16,94	30,25	17,95	16,94	30,62	23,52	16,6
	30,15	20,31	11,51	31,3	23,14	14,43	30,3	23,14	14,43	30,71	21,3	16,61
	30,49	25,93	19,39	31,16	21,02	16,14	30,16	21,02	16,14	30,81	20,28	16,96
	30,2	18,08	14,19	30,12	18,07	16,67	30,12	18,07	16,67	30,57	17,19	12,16
	30,2	17,94	11,54	30,12	22,55	14,86	30,12	24,55	14,86	30,57	19,66	17,21
Rata-rata	30,26	20,56	15,09	30,59	20,54	15,80	30,19	20,94	15,80	30,66	20,39	15,90

Lampiran 2. Tabel pengukuran warna setelah blansing.

Tabel 2. Pengukuran warna setelah blansing.

Perlakuan	Blansing 60 °C						Blansing 70 °C					
	15			30			45			15		
	L	a	b	L	a	b	L	a	b	L	a	b
Warna setelah blansing	32,07	28,83	21,62	32,63	28,41	18,13	32,63	28,41	18,13	32,63	28,41	24,13
	32,95	25,42	20,47	32,07	26,3	18,84	32,07	28,3	23,84	32,07	28,3	23,84
	32,28	30,4	25,35	32,7	24,53	22,51	32,7	26,53	22,51	32,7	26,53	22,51
	32,2	27,61	16,45	32,62	31,47	22,53	32,62	28,47	22,53	32,62	21,47	17,53
	32,8	27,13	20,44	32,53	25,93	21,21	32,53	25,93	16,21	32,53	25,93	16,21
Rata-rata	32,46	27,87	20,86	32,51	27,32	20,64	32,51	27,52	20,64	32,51	26,12	20,84

Lampiran 3. Hasil uji nyata pada total perubahan warna.

Tabel 3. Uji nyata pada total perubahan warna.

	perlakuan	N	Subset for alpha = 0,05	
			1	2
Duncan ^a	4	5	6,2257	
	1	5	6,3242	
	5	5	6,4948	
	3	5	8,5213	8,5213
	2	5		8,8253
	Sig.		0,055	0,774

Lampiran 4. Rata-rata pengukuran warna pada saat pengeringan.

Tabel 4. Rata-rata pengukuran warna pada saat pengeringan.

Waktu	Kontrol			Blansing 60 °C								
				15			30			45		
	L	a	b	L	a	b	L	a	b	L	a	b
0	30,57	19,13	13,43	32,28	24,82	21,66	32,41	23,69	12,32	32,44	18,72	15,56
30	30,48	14,98	14,75	32,31	23,36	16,60	31,22	18,81	16,27	31,90	18,99	19,22
60	30,45	16,67	17,35	32,47	17,17	14,78	30,71	19,39	15,12	31,22	19,28	19,84
90	30,60	16,83	17,38	31,82	22,75	15,27	30,00	18,82	17,14	31,05	19,75	19,41
120	30,40	17,12	18,00	31,83	27,77	21,52	29,54	20,11	18,25	30,73	19,90	20,38
150	30,10	15,43	15,77	30,98	27,29	17,54	29,44	22,11	16,54	30,07	20,75	19,74
180	30,00	20,59	18,10	31,21	26,31	14,09	29,31	21,18	17,65	29,75	21,29	20,98
210	29,48	19,05	17,93	30,60	23,43	16,52	29,17	24,76	16,48	29,50	21,17	20,52
240	29,88	19,04	19,77	30,48	24,18	17,33	28,85	23,08	17,14	29,22	21,73	19,72
270	29,43	20,68	21,20	30,12	26,70	20,10	28,91	22,64	16,03	28,85	21,72	20,85
300	29,25	20,35	20,05	30,05	26,72	16,12	28,67	21,63	15,34	29,16	21,81	19,67
330	29,06	20,51	18,28	29,56	25,98	22,58	28,82	20,13	15,21	28,79	23,78	21,36
360	28,95	19,68	17,63	29,44	25,71	18,94	28,29	23,80	19,66	28,81	24,20	20,25
390	28,90	20,27	18,69	28,97	24,42	17,28	28,13	22,61	16,65	28,69	22,70	18,26
420	28,54	17,23	21,24	28,58	21,73	12,63	28,14	19,63	16,87	28,84	21,95	19,03
450	28,56	20,86	20,08	28,72	23,64	13,40	27,91	20,49	17,63	28,89	22,34	18,75
480	28,65	20,15	22,09	28,23	21,64	13,14	28,28	20,57	17,72	28,37	24,61	27,15
510	28,37	18,92	21,10	27,77	18,09	12,41	27,94	19,87	17,32	27,86	19,98	18,87
540	28,11	21,65	21,23	27,39	18,18	14,79	27,76	18,92	17,27	26,47	18,88	18,41
570	28,29	22,44	21,61	26,93	16,24	13,19	27,07	18,58	17,13	27,10	18,50	19,04
600	28,15	21,07	22,03	26,88	15,73	13,33	27,29	17,77	17,68	27,12	18,86	20,10
630	28,07	21,02	19,56	27,04	15,87	14,63	26,91	18,16	15,21	26,78	18,26	19,54
660	27,74	20,06	21,96	26,53	14,04	15,14	26,87	16,01	13,91	26,67	16,65	18,47
690	27,98	20,58	21,38	26,20	14,77	13,71	26,53	16,75	16,62	27,39	19,08	19,41
720	28,29	20,50	19,47	26,77	17,53	13,62	26,41	16,21	15,31	26,57	19,09	19,64
750	28,32	20,69	17,56	27,13	16,84	13,75	25,89	17,08	18,27	26,17	18,71	19,19
780	28,30	20,33	18,63	27,20	16,48	17,16	26,19	18,19	17,64	26,58	19,66	19,78
810	28,09	19,04	18,87	26,83	17,15	17,24						
840	28,38	20,05	18,00	26,31	16,90	15,74						
870	28,49	19,07	16,98	26,25	17,25	14,91						
900	28,32	17,57	17,83	25,78	19,96	14,75						
930	28,47	20,44	18,15	25,33	15,65	15,86						
960	28,23	18,68	16,44	24,53	11,54	12,15						
990	28,13	19,83	16,84	25,29	13,59	16,39						
1020	27,95	18,41	17,35									
1050	27,91	18,24	18,03									
1080	28,34	19,30	18,17									
1110	28,01	18,75	18,18									
1140	27,58	20,16	19,18									
1170	27,63	19,47	17,45									

Lanjutan Lampiran 4. Rata-rata pengukuran warna pada saat pengeringan.

Waktu	Kontrol			Blansing 60 °C								
				15			30			45		
	L	a	b	L	a	b	L	a	b	L	a	b
1200	27,63	18,83	18,02									
1230	27,02	19,11	19,49									
1260	26,69	18,10	14,82									
1290	26,83	16,86	13,40									
1320	26,62	15,48	12,96									
1350	26,60	16,69	15,54									
1380	26,34	16,09	15,58									
1410	25,62	14,60	14,50									
1440	24,66	15,07	16,73									
1470	24,20	14,33	16,53									
1500	23,65	13,90	16,01									
1530	22,87	13,77	17,45									
1560	21,08	13,25	17,26									
1590	20,45	13,33	17,06									
1620	20,50	11,93	16,26									
1650	19,45	11,21	18,44									
1680	18,37	11,47	16,19									
1710	18,03	10,57	18,71									
1740	18,24	11,14	20,02									
1770	18,31	11,67	15,56									
1800	18,03	12,30	15,95									
1830	17,94	10,05	15,96									
1860	17,33	10,49	19,24									
1890	17,01	10,22	16,85									
1920	16,07	10,15	16,16									

Lampiran 5. Perubahan total warna pada perlakuan kontrol dan blansing suhu 60 °C waktu 15 menit.

Tabel 5. Perubahan total warna pada perlakuan control dan blansing suhu 60 °C waktu 15 menit.

Waktu	Kontrol					Blansing suhu 60 °C waktu 15 menit				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
0	9,55	9,98	8,32	9,01	9,42	10,84	10,81	8,87	9,75	12,65
30	3,84	6,24	4,05	3,24	5,17	13,45	7,71	15,43	10,11	15,09
60	3,99	3,47	3,15	4,18	7,84	11,88	12,23	8,14	5,43	5,80
90	2,65	6,54	6,42	4,54	4,54	6,23	7,13	14,31	11,24	28,45
120	5,66	6,12	7,64	4,08	3,07	6,95	6,04	9,70	11,26	29,08
150	7,23	10,96	5,34	6,80	10,25	6,29	5,72	16,35	10,66	7,14
180	1,71	2,84	5,69	8,03	9,42	5,63	5,55	18,41	11,42	11,95
210	4,43	4,72	7,94	7,33	5,60	6,76	5,62	5,52	9,97	9,99
240	3,59	4,81	9,65	5,51	5,81	6,49	4,87	7,16	11,23	18,12
270	3,74	5,02	5,20	7,58	4,92	3,96	6,64	4,63	19,22	14,86
300	3,15	7,89	4,34	7,81	8,33	4,53	5,16	7,65	17,76	34,23
330	10,41	5,73	4,34	7,85	4,59	5,85	3,99	11,27	10,52	29,67
360	7,78	2,87	6,16	6,54	4,37	4,78	6,81	11,53	12,64	14,77
390	6,18	7,50	6,38	8,84	8,88	5,97	5,40	8,08	13,17	17,67
420	7,85	10,97	4,78	6,23	8,66	7,01	3,61	4,89	6,07	12,13
450	3,77	5,77	8,47	13,04	9,00	3,46	10,21	4,81	11,04	14,11
480	5,09	11,55	12,60	10,40	13,44	3,63	5,03	5,73	3,86	17,47
510	2,98	9,19	6,71	7,30	12,09	11,45	9,97	5,84	4,93	11,40
540	3,13	8,71	8,37	6,66	5,52	12,56	8,80	10,87	4,94	8,89
570	6,32	6,10	9,85	5,52	4,72	5,11	3,92	7,36	10,30	5,73
600	8,25	8,53	6,71	8,01	8,44	3,45	3,89	7,62	1,93	8,96
630	4,13	6,08	7,25	9,31	5,81	6,39	4,93	6,79	4,69	5,22
660	6,08	5,78	8,21	6,45	7,90	5,43	4,93	5,05	4,98	3,05
690	8,83	4,33	8,63	17,75	12,55	9,26	10,33	7,35	8,13	8,78
720	3,62	8,23	6,39	13,59	10,58	5,16	1,97	3,43	5,01	6,36
750	6,99	6,32	4,78	8,72	11,05	8,11	4,56	5,89	9,40	10,64
780	8,21	8,02	5,21	7,77	9,66	11,15	4,87	7,46	4,13	5,16
810	10,65	5,11	4,22	7,14	6,92	12,44	8,17	4,67	5,97	8,21
840	5,17	2,94	7,42	5,89	4,33	5,79	7,98	5,48	5,83	5,61
870	5,03	3,79	7,50	8,37	6,51	6,03	2,22	3,76	7,70	19,75
900	4,50	4,61	8,73	9,95	7,44	10,80	5,61	9,00	10,30	17,36
930	7,33	3,48	5,60	7,40	7,62	7,58	4,58	9,00	10,30	15,54
960	8,12	4,15	7,28	6,98	6,02	7,76	5,02			
990	5,00	4,78	5,15	8,28	3,81	7,76	5,02			
1020	4,30	7,66	4,73	6,26	5,99					
1050	3,99	12,38	5,04	6,36	3,91					

Lanjutan lampiran 5. Perubahan total warna setiap perlakuan pada perlakuan kontrol dan blansing suhu 60 °C waktu 15 menit.

Waktu	Kontrol					Blansing suhu 60 °C waktu 15 menit				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1080	4,36	7,32	5,82	4,75	5,48					
1110	4,59	6,02	5,22	5,45	5,37					
1140	3,10	9,29	8,39	4,84	4,69					
1170	4,79	6,45	8,83	4,90	6,38					
1200	5,71	5,36	9,53	5,77	8,42					
1230	3,29	7,12	15,26	10,50	5,18					
1260	5,26	3,85	7,89	6,67	3,06					
1290	5,98	8,79	6,77	6,97	3,97					
1320	5,36	10,61	4,56	6,90	4,60					
1350	4,41	7,22	7,53	7,76	3,51					
1380	3,57	7,35	7,58	7,43	4,17					
1410	5,60	3,88	4,35	6,10	4,74					
1440	2,27	4,60	4,74	5,94	7,66					
1470	6,92	5,92	4,25	5,05	9,68					
1500	5,02	4,03	4,29	4,48	8,06					
1530	3,34	5,45	2,94	4,25	9,48					
1560	3,27	5,33	4,71	3,38	4,54					
1590	5,65	4,09	5,92	3,42	4,41					
1620	4,65	3,51	7,16	4,94	7,11					
1650	11,21	5,16	6,80	4,79	6,66					
1680	9,40	7,72	6,65	6,38	3,90					
1710	4,63	6,36	3,49	9,24	3,91					
1740	4,63	6,35	3,00	7,10						
1770			5,24	4,77						
1800			6,69	4,44						
1830			6,00	5,07						
1860			4,35	4,77						
1890			1,61	4,54						
1920			1,61	4,54						

Lampiran 6. Perubahan total warna pada perlakuan blansing suhu 60 °C waktu 30 menit dan blansing suhu 60 °C waktu 45 menit.

Tabel 6. Perubahan total warna pada perlakuan blansing suhu 60 °C waktu 30 menit dan blansing suhu 60 °C waktu 45 menit.

Waktu	Blansing suhu 60 °C waktu 30 menit					Blansing suhu 60 °C waktu 45 menit				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
0	8,70	27,53	16,15	18,40	9,51	15,76	13,84	9,32	17,26	8,51
30	12,20	21,05	8,82	5,38	8,19	5,40	4,97	5,14	4,08	2,57
60	14,07	22,49	14,37	6,96	8,37	2,63	5,83	5,21	4,48	6,32
90	9,41	9,87	8,12	4,96	7,15	3,03	5,75	4,51	5,45	10,03
120	18,63	12,67	8,61	7,73	8,38	4,56	10,16	6,74	6,16	3,87
150	7,86	17,53	10,09	11,26	9,28	3,64	8,44	6,46	5,18	3,95
180	9,88	17,27	8,94	11,52	5,17	5,14	5,78	8,36	2,73	4,43
210	14,58	16,93	5,05	8,11	8,40	7,03	7,11	6,11	4,88	4,50
240	16,47	16,77	5,11	4,89	7,47	3,78	9,55	5,24	2,99	4,21
270	13,75	5,79	3,51	6,35	5,12	3,58	7,24	6,07	5,54	2,87
300	5,82	4,62	10,63	3,32	3,46	9,20	8,05	6,65	5,00	3,05
330	25,19	20,91	11,02	5,93	6,78	8,44	7,16	4,16	4,06	5,16
360	6,10	4,94	10,44	7,50	10,57	6,84	8,84	5,40	5,55	4,93
390	20,89	15,84	7,85	4,59	9,12	6,41	4,52	2,86	4,92	4,49
420	4,13	7,90	6,49	5,54	10,70	4,81	7,81	6,39	4,83	5,32
450	5,60	5,84	5,23	3,73	5,02	6,20	44,43	4,00	4,78	5,76
480	5,67	6,51	4,44	4,40	3,66	5,13	44,70	7,58	5,36	7,87
510	7,68	7,35	4,40	4,21	3,05	11,94	3,62	7,80	10,17	5,75
540	10,33	5,22	8,53	7,96	5,33	8,60	2,19	10,58	9,16	12,11
570	6,86	3,05	4,47	6,27	5,15	8,79	6,19	8,49	5,84	6,95
600	8,04	8,79	3,10	5,42	6,98	6,40	4,29	4,36	3,59	4,25
630	6,07	6,36	6,30	8,66	4,02	6,35	7,53	3,05	4,25	7,60
660	9,86	10,68	5,47	6,07	4,59	5,06	5,38	8,49	7,60	8,85
690	5,79	5,05	4,42	10,82	5,75	2,79	5,54	5,44	5,40	10,02
720	5,44	8,19	5,20	8,19	7,70	3,62	5,99	8,67	5,54	8,96
750	8,67	5,62	5,20	8,19	5,91	3,62	5,99	6,62	5,99	9,33
780	8,67	5,62			5,91			6,62	5,99	9,35

Lampiran 7. Nilai rata-rata kadar air pada setiap perlakuan.

Tabel 7. Nilai rata-rata kadar air pada setiap perlakuan.

Waktu	Kontrol	Blansing 60 °C.			Blansing 70 °C.			Blansing 80 °C.		
		15	30	45	15	30	45	15	30	45
0	94,20	92,93	93,71	93,41	93,24	94,65	94,19	93,38	93,50	94,02
30	93,93	92,48	93,15	92,96	92,77	94,39	93,89	92,88	93,12	93,49
60	93,70	92,05	92,75	92,62	92,42	94,07	93,58	92,55	92,82	92,94
90	93,40	91,61	92,31	92,29	92,01	93,81	93,32	92,10	92,54	92,35
120	93,11	91,16	91,77	91,93	91,52	93,52	92,93	91,60	92,16	91,77
150	92,83	90,72	91,18	91,56	90,97	93,16	92,54	91,04	91,74	91,14
180	92,53	90,25	90,55	91,16	90,36	92,75	92,06	90,45	91,15	90,48
210	92,23	89,70	89,79	90,68	89,73	92,28	91,54	89,78	90,66	89,78
240	91,88	89,12	89,01	90,06	89,01	91,89	91,09	88,95	90,08	89,00
270	91,37	88,52	88,14	89,34	88,17	91,37	90,40	87,88	89,14	88,22
300	91,04	87,85	87,10	88,62	87,24	90,69	89,40	86,72	88,08	87,40
330	90,60	87,20	85,89	87,81	86,07	89,93	88,42	85,36	87,15	85,95
360	90,07	86,63	84,56	86,77	84,73	89,19	87,58	83,64	86,18	84,48
390	89,69	85,94	82,80	85,45	83,11	88,46	86,20	81,16	84,85	82,88
420	89,20	85,08	81,01	84,29	81,45	87,51	84,54	78,52	82,48	81,75
450	88,75	84,14	78,98	82,94	79,63	85,97	82,78	73,85	80,58	78,41
480	88,16	83,60	77,00	81,51	77,41	84,57	80,72	69,97	78,05	75,10
510	87,68	82,80	74,71	79,63	74,57	83,14	78,05	65,54	75,13	70,42
540	87,28	81,99	72,12	77,30	71,05	81,36	74,53	58,69	70,61	62,62
570	86,88	81,07	69,13	74,85	67,06	79,04	71,22	52,44	67,31	57,82
600	86,42	79,99	65,56	72,11	63,59	74,81	68,40	45,46	64,18	50,23
630	85,99	78,58	61,22	68,19	59,20	70,13	64,57	25,98	59,96	25,48
660	85,53	77,08	55,94	62,53	53,32	66,68	60,40	23,45	55,01	
690	85,09	75,10	49,08	54,03	47,02	62,27	54,49		49,14	
720	84,59	72,67	36,11	43,93	39,19	56,99	40,98		21,60	
750	83,93	70,04	25,57	29,98	23,07	45,16	36,05			
780	83,46	66,32	18,89	24,53	18,96	36,89				
810	82,94	61,06		18,45						
840	82,38	55,88								
870	81,83	47,56								
900	81,21	36,93								
930	80,36	28,88								
960	79,58	20,78								
990	78,69	14,92								
1020	77,99	3,66								
1050	77,11									
1080	76,46									
1110	75,51									
1140	74,54									
1170	73,55									
1200	72,17									
1230	71,10									
1260	69,32									
1290	67,76									
1320	65,64									
1350	63,79									
1380	62,09									
1410	58,84									
1440	56,31									
1470	53,76									
1500	51,20									
1530	48,85									
1560	46,38									
1590	43,82									
1620	41,42									
1650	38,86									
1680	37,30									
1710	35,50									
1740	32,41									
1770	31,13									
1800	30,01									

Lampiran 8. Nilai rata-rata MR pada setiap perlakuan.

Tabel 8. Nilai rata-rata MR pada setiap perlakuan.

Waktu	Kontrol	Blansing 60 °C.			Blansing 70 °C.			Blansing 80 °C.		
		15	30	45	15	30	45	15	30	45
0	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
30	0,95	0,93	0,91	0,93	0,93	0,95	0,95	0,92	0,94	0,91
60	0,92	0,88	0,86	0,89	0,88	0,90	0,90	0,88	0,90	0,84
90	0,87	0,83	0,80	0,84	0,83	0,86	0,86	0,83	0,86	0,77
120	0,83	0,78	0,75	0,80	0,78	0,82	0,82	0,77	0,82	0,71
150	0,80	0,74	0,69	0,76	0,73	0,77	0,77	0,72	0,77	0,65
180	0,76	0,71	0,64	0,73	0,68	0,72	0,72	0,67	0,72	0,60
210	0,73	0,67	0,59	0,69	0,63	0,68	0,67	0,62	0,67	0,56
240	0,70	0,63	0,54	0,64	0,59	0,64	0,63	0,57	0,63	0,51
270	0,65	0,60	0,50	0,59	0,54	0,60	0,58	0,52	0,57	0,48
300	0,63	0,57	0,45	0,55	0,50	0,55	0,52	0,46	0,51	0,44
330	0,60	0,54	0,41	0,51	0,45	0,50	0,47	0,42	0,47	0,39
360	0,56	0,51	0,37	0,46	0,40	0,47	0,44	0,37	0,43	0,34
390	0,54	0,48	0,33	0,42	0,36	0,43	0,39	0,31	0,39	0,31
420	0,52	0,45	0,29	0,38	0,32	0,40	0,34	0,27	0,32	0,28
450	0,49	0,42	0,26	0,35	0,29	0,35	0,30	0,22	0,29	0,23
480	0,47	0,40	0,23	0,32	0,25	0,31	0,26	0,18	0,24	0,19
510	0,45	0,38	0,20	0,28	0,22	0,28	0,22	0,14	0,21	0,15
540	0,44	0,35	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,10	0,16	0,10
570	0,42	0,33	0,15	0,21	0,15	0,21	0,15	0,08	0,14	0,08
600	0,40	0,31	0,13	0,19	0,13	0,17	0,13	0,06	0,12	0,06
630	0,39	0,28	0,11	0,15	0,11	0,13	0,11	0,02	0,10	0,02
660	0,38	0,26	0,08	0,12	0,08	0,11	0,09	0,02	0,08	
690	0,36	0,23	0,06	0,08	0,06	0,09	0,07		0,06	
720	0,35	0,20	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04		0,02	
750	0,33	0,18	0,02	0,03	0,02	0,05	0,03			
780	0,32	0,15	0,01	0,02	0,01	0,03				
810	0,31	0,12		0,01						
840	0,29	0,10								
870	0,28	0,07								
900	0,27	0,04								
930	0,26	0,03								
960	0,24	0,02								
990	0,23	0,01								
1020	0,22	0,00								
1050	0,21									
1080	0,20									
1110	0,19									
1140	0,18									
1170	0,17									
1200	0,16									
1230	0,15									
1260	0,14									
1290	0,13									
1320	0,12									
1350	0,11									
1380	0,10									
1410	0,09									
1440	0,08									
1470	0,07									
1500	0,07									
1530	0,06									
1560	0,06									
1590	0,05									
1620	0,05									
1650	0,04									
1680	0,04									
1710	0,04									
1740	0,03									
1770	0,05									
1800	0,04									

Lampiran 9. Nilai rata-rata laju pengeringan setiap perlakuan.

Tabel 9. Nilai rata-rata laju pengeringan setiap perlakuan.

Waktu	Kontrol	Blansing 60 °C			Blansing 70 °C			Blansing 80 °C		
		15	30	45	15	30	45	15	30	45
0	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,03	0,02	0,03
30	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
60	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02	0,01	0,03
90	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
120	0,01	0,02	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
150	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
210	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
240	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
270	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
300	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
330	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02
360	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,01
390	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,01
420	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02
450	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
480	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
510	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
540	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
570	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
600	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,01	0,00
630	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,01	0,00
660	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,01	
690	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		0,00	
720	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01		0,00	
750	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
780	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00				
810	0,00	0,01		0,00						
840	0,00	0,01								
870	0,00	0,01								
900	0,01	0,00								
930	0,01	0,00								
960	0,01	0,00								
990	0,00	0,00								
1020	0,00	0,00								
1050	0,00									
1080	0,00									
1110	0,00									
1140	0,00									
1170	0,00									
1200	0,00									
1230	0,01									
1260	0,00									
1290	0,00									
1320	0,00									
1350	0,00									
1380	0,01									
1410	0,00									
1440	0,00									
1470	0,00									
1500	0,00									
1530	0,00									
1560	0,00									
1590	0,00									
1620	0,00									
1650	0,00									
1680	0,00									
1710	0,00									
1740	0,00									
1770	0,00									
1800	0,00									

Lampiran 10. Hasil pengukuran berat pada experiment sorpsi.

Tabel 10. Data pengukuran berat pada experiment sorpsi.

Perlakuan	RH	Lama penyimpanan pada desikator		
		14 hari	18 hari	22 hari
Kontrol	8%	4,23	4,2	4,2
	32%	4,67	4,63	4,63
	43,16%	4,76	4,75	4,75
	64%	4,97	4,91	4,91
	75,29%	5,56	5,55	5,55
Blansing 60 °C waktu 15 menit	8%	3,99	3,95	3,95
	32%	4,44	4	4
	43,16%	3,71	4,53	4,53
	64%	4,14	4,84	4,84
	75,29%	3,95	3,5	3,5
Blansing 60 °C waktu 30 menit	8%	3,93	2,75	2,74
	32%	4,06	3,13	3,09
	43,16%	4,29	3,6	3,58
	64%	4,6	3,78	3,78
	75,29%	4,67	3,9	3,91
Blansing 60 °C waktu 45 menit	8%	2,7	2,67	2,64
	32%	3,21	3,06	3,04
	43,16%	4,15	3,95	3,93
	64%	4,19	3,96	3,94
	75,29%	4,48	4,43	4,42
Blansing 70 °C waktu 15 menit	8%	4,54	3,88	3,85
	32%	4,25	3,59	3,57
	43,16%	4,04	3,18	3,17
	64%	4,92	3,53	3,51
	75,29%	5,15	4,49	4,46
Blansing 70 °C waktu 30 menit	8%	4,79	3,75	3,73
	32%	4,64	4,04	4,02
	43,16%	5,23	4,08	4,06
	64%	4,85	4,28	4,26
	75,29%	4,8	4,51	4,5
Blansing 70 °C waktu 45 menit	8%	3,63	3,37	3,36
	32%	3,82	3,78	3,78
	43,16%	4,33	3,48	3,43
	64%	4,39	3,54	3,53
	75,29%	4,4	3,94	3,98
Blansing 80 °C waktu 15 menit	8%	3,74	3,03	3,02
	32%	3,61	3,16	3,14
	43,16%	3,67	3,09	3,05
	64%	4,41	3,67	3,64
	75,29%	4,91	4,14	4,13
Blansing 80 °C waktu 30 menit	8%	3,95	3,34	3,31
	32%	3,99	3,43	3,42
	43,16%	4,44	3,89	3,86
	64%	4,42	4,15	4,13
	75,29%	4,87	4,67	4,65
Blansing 80 °C waktu 45 menit	8%	3,43	3,21	3,19
	32%	3,66	3,42	3,4
	43,16%	3,84	3,56	3,54
	64%	4,23	3,98	3,96
	75,29%	4,78	4,12	4,1

Lampiran 11. Hasil perhitungan nilai KaBb dan KaBk.

Tabel 11. Hasil perhitungan nilai KaBb dan KaBk.

Perlakuan	Berat awal	Berat padatan	ERH	Aw	Basis basah	Basis kering
Kontrol	4,2	3,4	21	0,21	19,05	23,53
	4,63	3,76	36	0,36	18,79	23,14
	4,75	3,74	45	0,45	21,26	27,01
	4,91	3,58	63	0,63	27,09	37,15
	5,55	3,69	74	0,74	33,51	50,41
Blansing 60 °C waktu 15 menit	3,95	3,8	21	0,21	3,80	3,95
	4	3,86	36	0,36	3,50	3,63
	4,53	4,12	45	0,45	9,05	9,95
	4,84	3,9	63	0,63	19,42	24,10
	3,5	2,82	74	0,74	19,43	24,11
Blansing 60 °C waktu 30 menit	2,74	2,46	21	0,21	10,22	11,38
	3,09	2,48	36	0,36	19,74	24,60
	3,58	2,72	45	0,45	24,02	31,62
	3,78	2,85	63	0,63	24,60	32,63
	3,91	2,87	74	0,74	26,60	36,24
Blansing 60 °C waktu 45 menit	2,94	2,63	21	0,21	10,54	11,79
	3,04	2,57	36	0,36	15,46	18,29
	3,93	3,23	45	0,45	17,81	21,67
	3,94	3,21	63	0,63	18,53	22,74
	4,42	3,45	74	0,74	21,95	28,12
Blansing 70 °C waktu 15 menit	3,83	3,57	21	0,21	6,79	7,28
	3,57	3,35	36	0,36	6,16	6,57
	3,17	2,87	45	0,45	9,46	10,45
	3,51	2,85	63	0,63	18,80	23,16
	4,46	3,19	74	0,74	28,48	39,81
Blansing 70 °C waktu 30 menit	3,73	2,8	21	0,21	24,93	33,21
	4,02	2,78	36	0,36	30,85	44,60
	4,06	2,69	45	0,45	33,74	50,93
	4,26	2,81	63	0,63	34,04	51,60
	4,5	2,58	74	0,74	42,67	74,42
Blansing 70 °C waktu 45 menit	3,36	2,89	21	0,21	13,99	16,26
	3,78	2,74	36	0,36	27,51	37,96
	3,43	2,34	45	0,45	31,78	46,58
	3,53	2,35	63	0,63	33,43	50,21
	3,98	2,27	74	0,74	42,96	75,33
Blansing 80 °C waktu 15 menit	3,02	2,79	21	0,21	7,62	8,24
	3,14	2,78	36	0,36	11,46	12,95
	3,25	2,58	45	0,45	20,62	25,97
	3,64	2,69	63	0,63	26,10	35,32
	4,13	3,06	74	0,74	25,91	34,97
Blansing 80 °C waktu 30 menit	3,31	2,66	21	0,21	19,64	24,44
	3,42	2,49	36	0,36	27,19	37,35
	3,86	2,72	45	0,45	29,53	41,91
	4,13	2,85	63	0,63	30,99	44,91
	4,65	2,87	74	0,74	38,28	62,02
Blansing 80 °C waktu 45 menit	3,19	2,66	21	0,21	16,61	19,92
	3,4	2,48	36	0,36	27,06	37,10
	3,54	2,32	45	0,45	34,46	52,59
	3,96	2,55	63	0,63	35,61	55,29
	4,1	2,47	74	0,74	39,76	65,99

Lampiran 12. Dokumentasi Penelitian



Gambar 14. Sampel sebelum melalui proses blansing.



Gambar 15. Sampel setelah melalui proses blansing.



Gambar 16. Sampel setelah proses pengeringan.



Gambar 17. Sampel setelah dimasukkan ke dalam desikator.



Gambar 18. Sampel setelah dimasukkan ke dalam oven.



Gambar 19. Penyimpanan sampel pada desikator.



Gambar 20. Pemasukan sampel ke dalam oven.