

DAFTAR PUSTAKA

- Al- Fiansyah, & Dika kurnia. (2017). Pengaruh Kedalaman Dan Kecepatan Pemakaman Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 60 Menggunakan Pahat Insert.
- Angga R, Y. (2016). Variasi Kecepatan Putar Dan Tekanan Tempa Pada Friction Welding Terhadap Sifat Mekanik Al 6061.
- Azhar. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong .
- Bayu. (2020). Analisa Variasi Sudut Potong Pahat Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Bahan Aisi 1045 Dengan Menggunakan Media Pendingin Dromus.
- Bondan T. Sofyan. (2015). Pengantar material teknik.
- Bse, T. (2013). *Teknik Pemesinan Bubut 1*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan Direktorat Jenderal Pendidikan Menengah Kementerian Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Choudhury. (1995). Machinability Studies of High Strength Materials and the Development of A Data Base System.
- Furqoni, M. R. (2020, Agustus). Jenis Mesin Bubut.
- Kencanawati. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Putaran Spindel dan Variasi Gerakan Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Dalam Material ST50.
- Rartin, o. (2019). Pengertian Mesin Bubut Bagian Umum dan Fungsinya.
- Nafsan, & Upara. (2009). *Analisis Kekerasan Permukaan Terhadap Pengaruh Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan Mekanikal*.
- Nurdjito, & Arifin, A. (2015). HANDOUT PERMESINAN. YOGYAKARTA.
- Rizal Amil Aulia Kasman . (2020). *Pengaruh Proses Annealing Baja Karbon ST60 terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Permesinan Bubut*.
- Rochim. (1993). Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan.
- Rohan, m. (2010, November). Elemen Dasar Pemotongan Mesin Bubut.
- Sugeng, U. M. (2019, september). Proses Permesinan.

LAMPIRAN

1. Lampiran hasil penelitian

Tabel hasil penelitian kekasaran hasil pembubutan aluminium 6061

Data Penelitian Spesimen Aluminium								
No	a (mm)	N (rpm)	feed (mm/put)	nilai kekasaran				rata-rata
				1	2	3	4	
1	2	900	0.30	3.987	3.967	3.896	3.767	3.904
2			0.24	1.908	1.908	1.908	1.908	1.908
3			0.17	0.756	0.628	0.584	0.430	0.600
4			0.08	0.439	0.404	0.390	0.381	0.404
5		600	0.30	4.109	4.016	3.999	3.974	4.025
6			0.24	2.249	2.202	2.180	2.153	2.196
7			0.17	0.711	0.684	0.669	0.642	0.677
8			0.08	0.592	0.510	0.454	0.439	0.499
9		300	0.30	4.154	4.104	4.084	4.017	4.090
10			0.24	3.102	3.021	2.911	2.824	2.965
11			0.17	1.775	1.749	1.722	1.698	1.736
12			0.08	0.645	0.606	0.595	0.581	0.607
13	1	300	0.30	3.839	3.813	3.793	3.785	3.808
14			0.24	2.792	2.731	2.693	2.539	2.689
15			0.17	1.475	1.402	1.388	1.375	1.410
16			0.08	0.575	0.566	0.553	0.542	0.559
17		600	0.30	3.701	3.671	3.716	3.628	3.679
18			0.24	2.675	2.401	2.341	2.017	2.359
19			0.17	0.634	0.611	0.504	0.528	0.548
20			0.08	0.522	0.502	0.461	0.472	0.489
21		900	0.30	3.482	3.379	3.284	3.018	3.291
22			0.24	1.823	1.802	1.728	1.602	1.739
23			0.17	0.598	0.534	0.521	0.503	0.539
24			0.08	0.387	0.349	0.307	0.297	0.335

**Titik Persentase Distribusi F
untuk Probabilita = 0,05**

df untuk peyebut (N2)	df untuk pembilang {Derajat Kebebasan} (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	161	199	216	225	230	234	237	239	241	242	243	244	245	245	246
2	18.51	19.00	19.16	19.25	19.30	19.33	19.35	19.37	19.38	19.40	19.40	19.41	19.42	19.42	19.43
3	10.13	9.55	9.28	9.12	9.01	8.94	8.89	8.85	8.81	8.79	8.76	8.74	8.73	8.71	8.70
4	7.71	6.94	6.59	6.39	6.26	6.16	6.09	6.04	6.00	5.96	5.94	5.91	5.89	5.87	5.86
5	6.61	5.79	5.41	5.19	5.05	4.95	4.88	4.82	4.77	4.74	4.70	4.68	4.66	4.64	4.62
6	5.99	5.14	4.76	4.53	4.39	4.28	4.21	4.15	4.10	4.06	4.03	4.00	3.98	3.96	3.94
7	5.59	4.74	4.35	4.12	3.97	3.87	3.79	3.73	3.68	3.64	3.60	3.57	3.55	3.53	3.51
8	5.32	4.46	4.07	3.84	3.69	3.58	3.50	3.44	3.39	3.35	3.31	3.28	3.26	3.24	3.22
9	5.12	4.26	3.86	3.63	3.48	3.37	3.29	3.23	3.18	3.14	3.10	3.07	3.05	3.03	3.01
10	4.96	4.10	3.71	3.48	3.33	3.22	3.14	3.07	3.02	2.98	2.94	2.91	2.89	2.86	2.85
11	4.84	3.98	3.59	3.36	3.20	3.09	3.01	2.95	2.90	2.85	2.82	2.79	2.76	2.74	2.72
12	4.75	3.89	3.49	3.26	3.11	3.00	2.91	2.85	2.80	2.75	2.72	2.69	2.66	2.64	2.62

														4	
13	4.67	3.81	3.41	3.18	3.03	2.92	2.83	2.77	2.71	2.67	2.63	2.60	2.58	2.55	2.53
14	4.60	3.74	3.34	3.11	2.96	2.85	2.76	2.70	2.65	2.60	2.57	2.53	2.51	2.48	2.46
15	4.54	3.68	3.29	3.06	2.90	2.79	2.71	2.64	2.59	2.54	2.51	2.48	2.45	2.42	2.40
16	4.49	3.63	3.24	3.01	2.85	2.74	2.66	2.59	2.54	2.49	2.46	2.42	2.40	2.37	2.35
17	4.45	3.59	3.20	2.96	2.81	2.70	2.61	2.55	2.49	2.45	2.41	2.38	2.35	2.33	2.31
18	4.41	3.55	3.16	2.93	2.77	2.66	2.58	2.51	2.46	2.41	2.37	2.34	2.31	2.29	2.27
19	4.38	3.52	3.13	2.90	2.74	2.63	2.54	2.48	2.42	2.38	2.34	2.31	2.28	2.26	2.23
20	4.35	3.49	3.10	2.87	2.71	2.60	2.51	2.45	2.39	2.35	2.31	2.28	2.25	2.22	2.20
21	4.32	3.47	3.07	2.84	2.68	2.57	2.49	2.42	2.37	2.32	2.28	2.25	2.22	2.20	2.18
22	4.30	3.44	3.05	2.82	2.66	2.55	2.46	2.40	2.34	2.30	2.26	2.23	2.20	2.17	2.15
23	4.28	3.42	3.03	2.80	2.64	2.53	2.44	2.37	2.32	2.27	2.24	2.20	2.18	2.15	2.13
24	4.26	3.40	3.01	2.78	2.62	2.51	2.42	2.36	2.30	2.25	2.22	2.18	2.15	2.13	2.11
25	4.24	3.39	2.99	2.76	2.60	2.49	2.40	2.34	2.28	2.24	2.20	2.16	2.14	2.11	2.09
26	4.23	3.37	2.98	2.74	2.59	2.47	2.39	2.32	2.27	2.22	2.18	2.15	2.12	2.09	2.07
27	4.21	3.35	2.96	2.73	2.57	2.46	2.37	2.31	2.25	2.20	2.17	2.13	2.10	2.08	2.06
28	4.20	3.34	2.95	2.71	2.56	2.45	2.36	2.29	2.24	2.19	2.15	2.12	2.09	2.06	2.04
29	4.18	3.33	2.93	2.70	2.55	2.43	2.35	2.28	2.22	2.18	2.14	2.10	2.08	2.05	2.03
30	4.17	3.32	2.92	2.69	2.53	2.42	2.33	2.27	2.21	2.16	2.13	2.09	2.06	2.04	2.01
31	4.16	3.30	2.91	2.68	2.52	2.41	2.32	2.25	2.20	2.15	2.11	2.08	2.05	2.03	2.00
32	4.15	3.29	2.90	2.67	2.51	2.40	2.31	2.24	2.19	2.14	2.10	2.07	2.04	2.01	1.99
33	4.14	3.28	2.89	2.66	2.50	2.39	2.30	2.23	2.18	2.13	2.09	2.06	2.03	2.00	1.98
34	4.13	3.28	2.88	2.65	2.49	2.38	2.29	2.23	2.17	2.12	2.08	2.05	2.02	1.99	1.97
35	4.12	3.27	2.87	2.64	2.49	2.37	2.29	2.22	2.16	2.11	2.07	2.04	2.01	1.99	1.96
36	4.11	3.26	2.87	2.63	2.48	2.36	2.28	2.21	2.15	2.11	2.07	2.03	2.00	1.98	1.95

Tabel Distribusi Ftabel untuk Probabilitas = 0,05

Diproduksi oleh: Junaidi (<http://junaidichaniago.wordpress.com>). 2010.

2. Lampiran dokumentasi penelitian



Foto Proses pemasangan pahat



Foto Proses pembubutan



Foto Hasil pembubutan aluminium 6061



Foto Penempatan spesimen pada meja alat Olympus



Foto Pengukuran spesimen pada alat Olympus

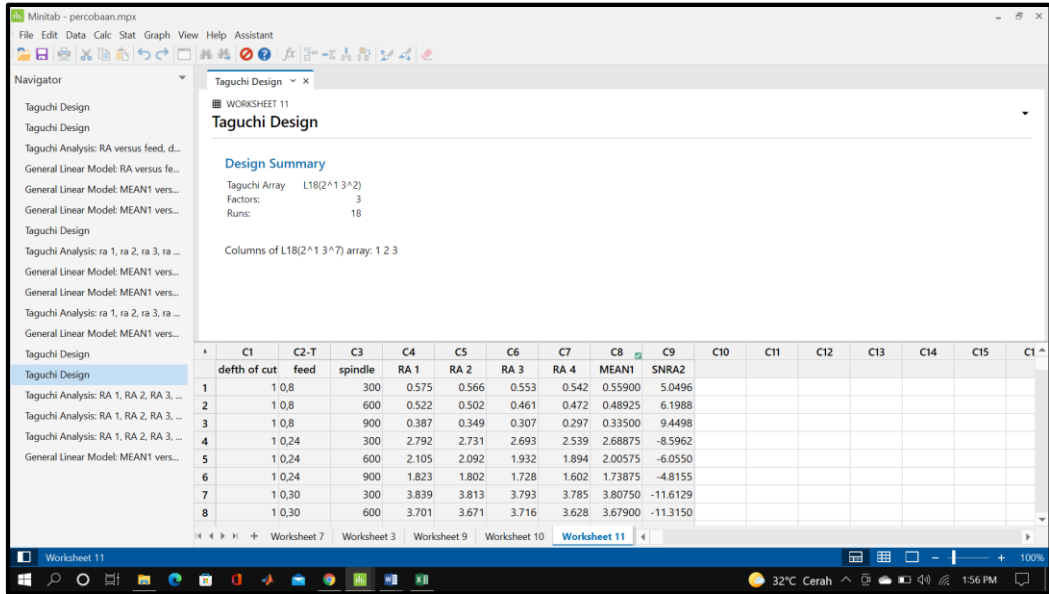


Foto Penentuan matriks ortogonal pada minitab 19

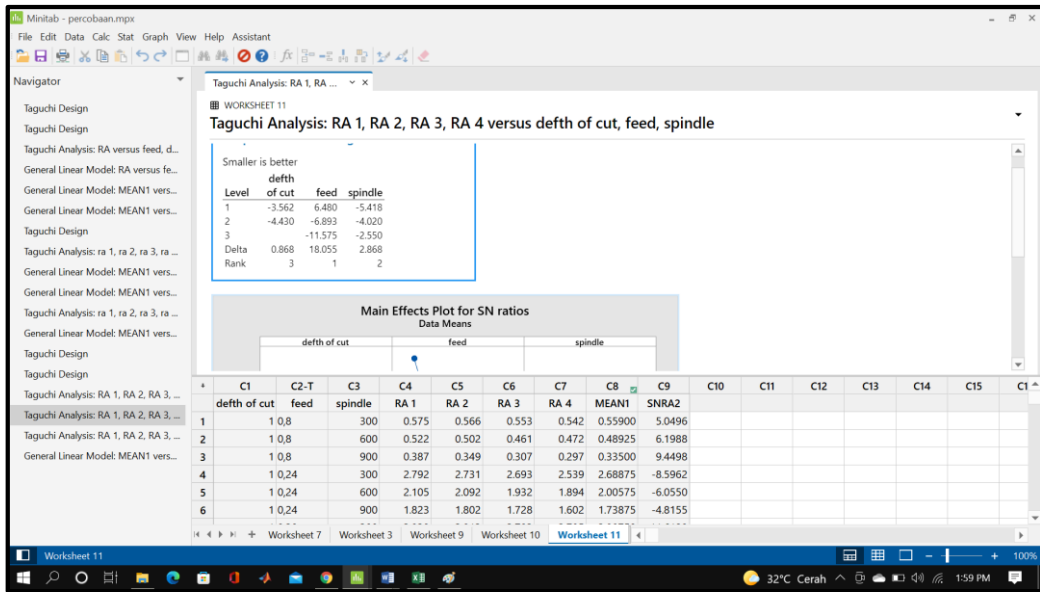


Foto Penentuan Response Table for Signal to Noise Ratios pada minitab 19

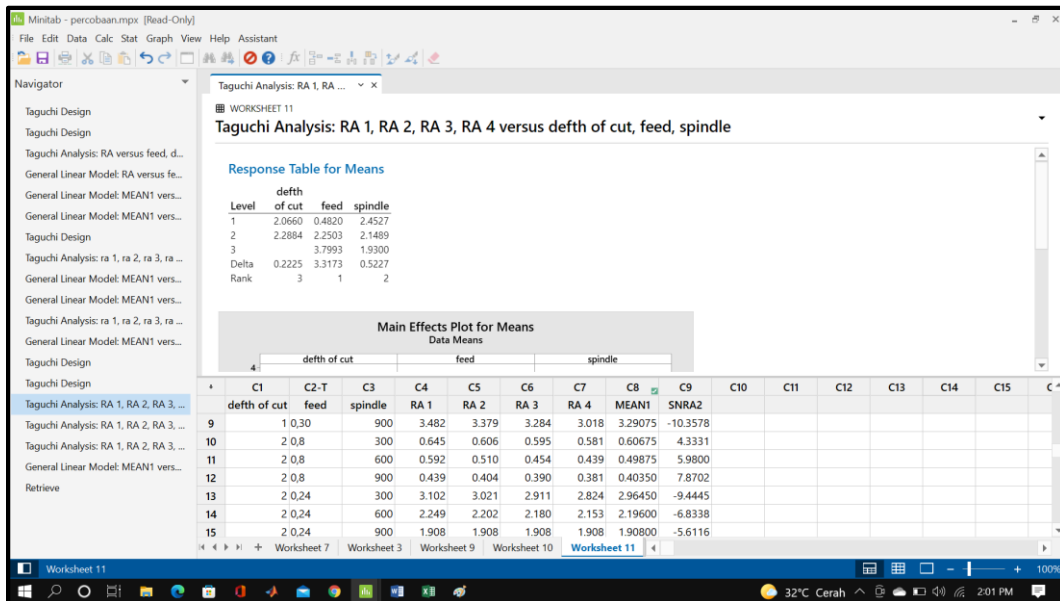


Foto Penentuan Response Table for Means menggunakan minitab 19

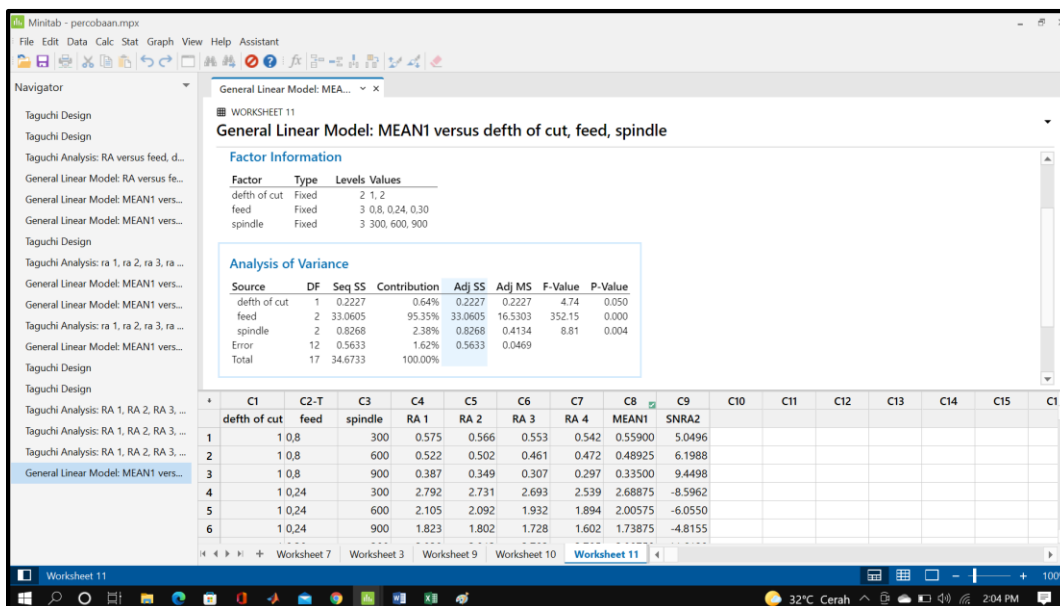


Foto Penentuan variabel permesinan yang optimal menggunakan minitab 19