

## DAFTAR PUSTAKA

Dewangga, P. F., Nugraha, P. & Dantes, R., 2017. Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Keausan Pada Alat Potong Pahat HSS Tipe Bohler Mo 1/2X4. 7(1).

Gupta, H., Gupta, R. & Mittal, A., 2009. *Manufacturing Processes*. 2 ed. New Delhi: New Age Internasional Publishers.

Husein, S., 2015. Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST42.

Kencanawati, C. I. P. K., 2017. Module Bahan Ajar Proses Permesinan Mata Kuliah Proses Produksi I.

Leon, S. & Vijayarangan, J., 2014. Investigation of Mechanical Properties of Aluminium 6061 Alloy Friction Stir Welding. 2(4), pp. 140-144.

Lin, J. & Cl, L., 2002. The Use of Orthogonal Array with Grey Relational Analysis to Optimize the Electrical Discharge Machining Process with Multiple Performance Characteristics. *Jurnal Internasional Peralatan dan Pembuatan Mesin*, Volume 42, pp. 237-244.

Mulyadi, S., 2012. Pengaruh Kecepatan Potong, Gerak Makan Dan Ketebalan Pomotongan Terhadap Getaran Benda Kerja Pada Proses Sekrap. *ROTOR*, 5(1).

Munandi, S., 1980. *Dasar-dasar metrologi industri*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lemaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.

Patriadicka, G., 2021. Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Besaran Sudut Buang Dan Sudut Bebas Menggunakan Pahat Tepi Rata Dengan Material Pahat HSS Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Benda Kerja Praktikum Mahasiswa Polman Babel Dengan Material Benda Kerja ST 41.

Rahmanto, H. & Qamaruddin, 2016. Analisis Kekerasan dan Keausan Pahat Bubut HSS.

Rochim, T., 2001. *Spesifikasi Metrologi & Kontrol Kualitas Geometrik*. Bandung: ITB.

Rochim, T., 2007. *Proses Pemesinan Buku 2 : Perkakas & Sistem Pemerkakasan umur pahat, cairan pendingin*. Bandung: ITB.

Segara, B., 2020. Analisa variasi sudut potong pahat proses pembubutan terhadap kekasaran dan kekerasan bahan AISI 1045 dengan menggunakan media pendingin dromus.

Sheet, A. M. D., 2006. Aluminum Standards and Data 2006 Metric SI by the Aluminum Association Inc.

Singari, R. M. & Mishra, S., 2013. Optimization of Process Parameters in Turning Operation. 1(1).

Soejanto, I., 2009. *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

Susarno, A., 2012. Studi Pengaruh Sudut Potong Pahat HSS Pada Proses Bubut Dengan Tipe Pomotongan Orthogonal Terhadap Kekasaran Permukaan.

## **Lampiran**

### Lampiran 1. Hasil Penelitian

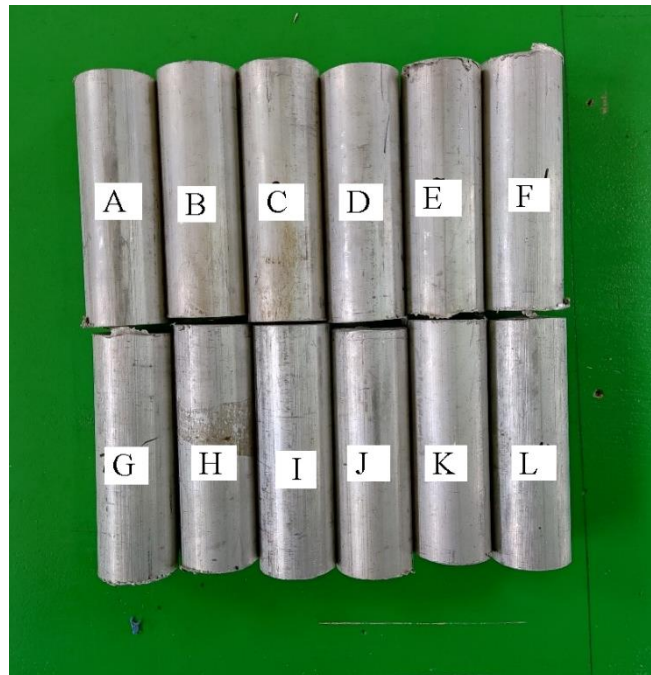
Tabel Distribusi  $F_{\text{tabel}}$  Untuk Probabilitas = 0,1

Titik Persentase Distribusi F Untuk Probabilita = 0.1

df untuk penybut (N2)	df untuk pembilang (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	39.86	49.5	53.59	55.83	57.24	58.2	58.91	59.44	59.86	60.19	60.47	60.71	60.9	61.07	61.22
2	8.53	9	9.16	9.24	9.29	9.33	9.35	9.37	9.38	9.39	9.4	9.41	9.41	9.42	9.42
3	5.54	5.46	5.39	5.34	5.31	5.28	5.27	5.25	5.24	5.23	5.22	5.22	5.21	5.2	5.2
4	4.54	4.32	4.19	4.11	4.05	4.01	3.98	3.95	3.94	3.92	3.91	3.9	3.89	3.88	3.87
5	4.06	3.78	3.62	3.52	3.45	3.4	3.37	3.34	3.32	3.3	3.28	3.27	3.26	3.25	3.24
6	3.78	3.46	3.29	3.18	3.11	3.05	3.01	2.98	2.96	2.94	2.92	2.9	2.89	2.88	2.87
7	3.59	3.26	3.07	2.96	2.88	2.83	2.78	2.75	2.72	2.7	2.68	2.67	2.65	2.64	2.63
8	3.46	3.11	2.92	2.81	2.73	2.67	2.62	2.59	2.56	2.54	2.52	2.5	2.49	2.48	2.46
9	3.36	3.01	2.81	2.69	2.61	2.55	2.51	2.47	2.44	2.42	2.4	2.38	2.36	2.35	2.34
10	3.29	2.92	2.73	2.61	2.52	2.46	2.41	2.38	2.35	2.32	2.3	2.28	2.27	2.26	2.24
11	3.23	2.86	2.66	2.54	2.45	2.39	2.34	2.3	2.27	2.25	2.23	2.21	2.19	2.18	2.17
12	3.18	2.81	2.61	2.48	2.39	2.33	2.28	2.24	2.21	2.19	2.17	2.15	2.13	2.12	2.1
13	3.14	2.76	2.56	2.43	2.35	2.28	2.23	2.2	2.16	2.14	2.12	2.1	2.08	2.07	2.05
14	3.1	2.73	2.52	2.39	2.31	2.24	2.19	2.15	2.12	2.1	2.07	2.05	2.04	2.02	2.01
15	3.07	2.7	2.49	2.36	2.27	2.21	2.16	2.12	2.09	2.06	2.04	2.02	2	1.99	1.97
16	3.05	2.67	2.46	2.33	2.24	2.18	2.13	2.09	2.06	2.03	2.01	1.99	1.97	1.95	1.94
17	3.03	2.64	2.44	2.31	2.22	2.15	2.1	2.06	2.03	2	1.98	1.96	1.94	1.93	1.91
18	3.01	2.62	2.42	2.29	2.2	2.13	2.08	2.04	2	1.98	1.95	1.93	1.92	1.9	1.89

19	2.99	2.61	2.4	2.27	2.18	2.11	2.06	2.02	1.98	1.96	1.93	1.91	1.89	1.88	1.86
20	2.97	2.59	2.38	2.25	2.16	2.09	2.04	2	1.96	1.94	1.91	1.89	1.87	1.86	1.84
21	2.96	2.57	2.36	2.23	2.14	2.08	2.02	1.98	1.95	1.92	1.9	1.87	1.86	1.84	1.83
22	2.95	2.56	2.35	2.22	2.13	2.06	2.01	1.97	1.93	1.9	1.88	1.86	1.84	1.83	1.81
23	2.94	2.55	2.34	2.21	2.11	2.05	1.99	1.95	1.92	1.89	1.87	1.84	1.83	1.81	1.8
24	2.93	2.54	2.33	2.19	2.1	2.04	1.98	1.94	1.91	1.88	1.85	1.83	1.81	1.8	1.78
25	2.92	2.53	2.32	2.18	2.09	2.02	1.97	1.93	1.89	1.87	1.84	1.82	1.8	1.79	1.77
26	2.91	2.52	2.31	2.17	2.08	2.01	1.96	1.92	1.88	1.86	1.83	1.81	1.79	1.77	1.76
27	2.9	2.51	2.3	2.17	2.07	2	1.95	1.91	1.87	1.85	1.82	1.8	1.78	1.76	1.75
28	2.89	2.5	2.29	2.16	2.06	2	1.94	1.9	1.87	1.84	1.81	1.79	1.77	1.75	1.74
29	2.89	2.5	2.28	2.15	2.06	1.99	1.93	1.89	1.86	1.83	1.8	1.78	1.76	1.75	1.73
30	2.88	2.49	2.28	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.85	1.82	1.79	1.77	1.75	1.74	1.72
31	2.87	2.48	2.27	2.14	2.04	1.97	1.92	1.88	1.84	1.81	1.79	1.77	1.75	1.73	1.71
32	2.87	2.48	2.26	2.13	2.04	1.97	1.91	1.87	1.83	1.81	1.78	1.76	1.74	1.72	1.71
33	2.86	2.47	2.26	2.12	2.03	1.96	1.91	1.86	1.83	1.8	1.77	1.75	1.73	1.72	1.7
34	2.86	2.47	2.25	2.12	2.02	1.96	1.9	1.86	1.82	1.79	1.77	1.75	1.73	1.71	1.69
35	2.85	2.46	2.25	2.11	2.02	1.95	1.9	1.85	1.82	1.79	1.76	1.74	1.72	1.7	1.69
36	2.85	2.46	2.24	2.11	2.01	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.76	1.73	1.71	1.7	1.68
37	2.85	2.45	2.24	2.1	2.01	1.94	1.89	1.84	1.81	1.78	1.75	1.73	1.71	1.69	1.68
38	2.84	2.45	2.23	2.1	2.01	1.94	1.88	1.84	1.8	1.77	1.75	1.72	1.7	1.69	1.67
39	2.84	2.44	2.23	2.09	2	1.93	1.88	1.83	1.8	1.77	1.74	1.72	1.7	1.68	1.67
40	2.84	2.44	2.23	2.09	2	1.93	1.87	1.83	1.79	1.76	1.74	1.71	1.7	1.68	1.66
41	2.83	2.44	2.22	2.09	1.99	1.92	1.87	1.82	1.79	1.76	1.73	1.71	1.69	1.67	1.66
42	2.83	2.43	2.22	2.08	1.99	1.92	1.86	1.82	1.78	1.75	1.73	1.71	1.69	1.67	1.65
43	2.83	2.43	2.22	2.08	1.99	1.92	1.86	1.82	1.78	1.75	1.72	1.7	1.68	1.67	1.65
44	2.82	2.43	2.21	2.08	1.98	1.91	1.86	1.81	1.78	1.75	1.72	1.7	1.68	1.66	1.65
45	2.82	2.42	2.21	2.07	1.98	1.91	1.85	1.81	1.77	1.74	1.72	1.7	1.68	1.66	1.64

## Lampiran 2. Dokumentasi Penelitian



Spesimen pembubutan



Proses Pembubutan