

## DAFTAR PUSTAKA

- Abidin Z, Priangkoso T, Darmanto. 2013. Pengujian *Performance* Motor Listrik Ac 3 Fasa Dengan Daya 3 Hp Menggunakan Pembebanan Generator Listrik. *Momentum*, Vol. 9, No. 1, April 2013, Hal. 30-34. ISSN 0216-7395.
- Al-fiansyah, D.K. 2017. Pengaruh Kedalaman dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja ST 60 Menggunakan Pahat *Insert*. Skripsi. Universitas Negeri Semarang. Semarang.
- Anis, M., Nandiroh, S., & Utami, A. D. (2007). Optimasi perencanaan produksi dengan metode goal programming. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(3), 133-143.
- ASM International. 1995. *ASM Handbook Machining Vol.16*. USA
- Aseng Jolly.v, Jotje.R, Rudy Poeng. 2015 *Optimasi Biaya Proses Karena Variasi Kecepatan Dan Kedalaman Potong Pada Poros Aisi-1040 Menggunakan Mesin Bubut Knuth DM-1000A*, *JURNAL ONLINE POROS TEKNIK MESIN (UNSRAT) Vol 4, No 1 (2015)* .
- Furqan, G.R., Firman M dan Sugeng, M.A. 2016. Analisa Uji Kekerasan pada Poros Baja St 60 dengan Media Pendingin yang Berbeda. Dalam *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*. 1(2) : 21-26.
- Gutowski, T., Dahmus, J., and Thiriez, A. (2006). Electrical Energy Requirements for Manufacturing Processes. 13th CIRP International Conference on Life Cycle Engineering.
- Hendry, Butar FB, Situmorang JC, Pane RMTS, Silaen AH, Valdano O, Aryza S. 2019. Peningkatan Efisiensi dan Performa Motor Listrik Berbasis PID dan Fuzzy. Seminar Nasional Teknologi Komputer & Sains (SAINTEKS). ISBN: 978-602-52720-1-1, Januari 2019 Hal: 192 – 195.
- Kalpakjian, S., Schmid, S. R. 2014. *Manufacturing Engineering and Technology*. Penerbit Pearson. Singapore.
- Kencanawati, C. I. P. K. 2017. *Modul Bahan Ajar Proses Permesinan*. Penerbit Universitas Udayana. Denpasar.
- Li, W., Zein, A., Kara, S., and Herrmann, C. (2011). An Investigation into Fixed Energy Consumption of Machine Tools. *Glocalized Solutions for Sustainability in Manufacturing: Proceedings of the 18th CIRP International Conference on Life Cycle Engineering*, 268-273.
- Mulyana, Deni dan Muhammad Fadilah. 2019. *Aplikasi central composite design untuk optimasi daya Proses pembubutan s45c*. *Sigma-Mu* Vol.11 No.2 - September 2019.
- Nakaminami, M., Tokuma, T., Moriwaki, T., dan Nakamoto, K. 2007. *Optimal Structure Design Methodology for Compound Multiaxis Machine Tool- I- Analysis of Requirements and Specification*. *Paper Manufacturing*

*Technology Departement. MORI SEIKI CO.LTD*

- Nurdjito dan Arifin, A. 2015. *Handout Permesinan Bubut*. Penerbit Universitas Negeri Yogyakarta. Yogyakarta.
- Prilyanto.C dan Triono Subekti. 2017. *Pengaruh Ketinggian Pahat, Spindle Speed, Dan Feed Rate Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan, Temperatur Mata Pahat, Daya Listrik, Dan Keausan Mata Pahat*. Intuisi Teknologi dan Seni (ITEKS). Edisi 9 no 1 April 2017 ISSN 1978-2497
- Septianto F, Widodo A Sinaga,N. 2015. Analisa penurunan efisiensi motor induksi akibat cacat Pada *cage ball* bantalan. Jurnal Teknik Mesin S-1, Vol. 4, No. 4, Tahun 2015.
- Singh, R. 2006. *Introduction do Basic Manufacturing Processes and Workshop Technology*. Penerbit New Age International Publisher. India.
- Su-Marna, Gama CP dan Rusnaldy. 2014. *Optimasi Parameter Proses Bubut Baja St 60 Dengan Media Pendingin Cooled Air Jet Cooling*. Jurnal Teknik Mesin (JTM)S-1, Vol. 2, No. 3, Tahun 2014.
- Singeresu S.R 2009 *Engineering optimation, Theory and Practice* by Jhon While & SONS INC.
- Soejanto, Irwan,2009, ‘Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi’,Graha Ilmu,Yogyakarta.
- Susilowati, E. P. (2013). Optimasi sediaan salep yang mengandung eugenol dari isolasi minyak Cengkeh (*Eugenia caryophyllatta* Thunb.). *IJMS-Indonesian Journal on Medical Science*, 1(2).
- Suwirmayanti, N. L. G. P. (2018). Aplikasi Optimasi Produksi Menggunakan Metode Simpleks Berbasis WEB. *Techno. Com*, 17(1), 61-69.
- Upara, N. 2009. Analisis Kekerasan Permukaan Terhadap Pengaruh Kedalaman Potong pada Proses Pembubutan. Dalam Jurnal Mekanikal Teknk Mesin S1-FTUP. 5(2) : 11-14.
- Widarto.,2008,“*Teknik Permesinan Jilid I*” Departemen Pendidikan Nasional.
- Widarto.,2008,“*Teknik Permesinan Jilid II*” Departemen Pendidikan Nasional.

**LAMPIRAN 1**  
**DOKUMENTASI PERSIAPAN ALAT DAN BAHAN**



a. Spesimen



b. Pahat

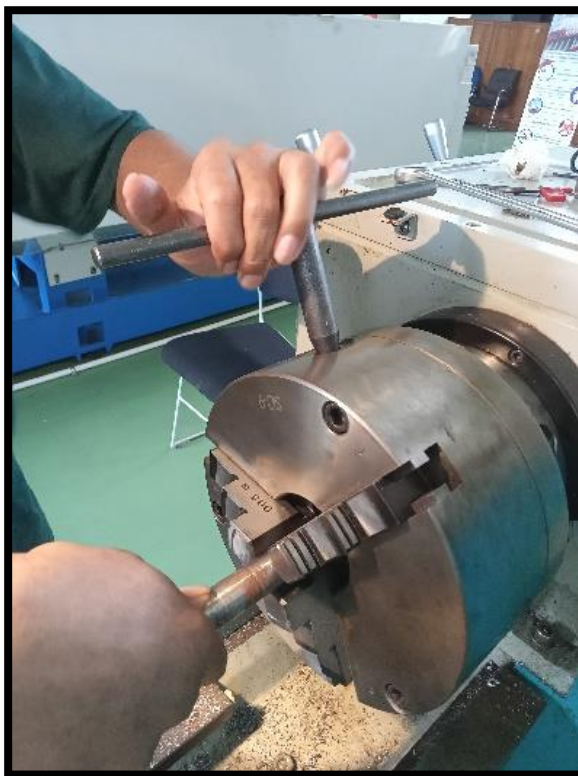


c. Tang ampere

**LAMPIRAN2**  
**PEMASANGAN ALAT DAN BAHAN**



a. Memasang Tang Amper pada Mesin



b. Memasang benda kerja dan pahat

**LAMPIRAN 3**  
**DOKUMENTASI Pengerjaan**



a. Proses pembubutan benda kerja



b. hasil pembubutan benda kerja