

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. (2011). EDUCATION. Pengeringan Ikan. <http://kuliahitukeren.blogspot.com/2011/12/pengeringan-ikan.html>. Diakses Nopember 2011.
- Anonim. (2000). PENGOLAHAN PANGAN. *Ikan Asin Cara Penggaraman Basah*. http://www.warintek.ristek.go.id/pangan_kesehatan/pangan/piwp/ikan_asin_kering.pdf. Diakses Maret 2000.
- Ekadewi A. Handoyo, dkk. (2012). *Disain dan Pengujian Sistem Pengering Ikan Bertenaga Surya*. http://fportfolio.petra.ac.id/user_files/91-021/Pengering%20Ikan.pdf. Diakses pada tanggal 15 Maret 2012.
- Hasan, Achmad. (2010). *Penelitian Pemanfaatan Langsung Sumber Energi Panas Bumi Untuk Pengeringan Kakao (Cokelat)*. (www.google.com, diakses pada tanggal 15 Maret 2011)
- Heywood J.B. (1988). *Internal Combustion Engine Fundamentals*. McGraw-Hill. New York
- Holman.J.P. (1997). *Perpindahan Kalor*. Erlangga. Jakarta
- Kakac, S. and Liu.H. (1998). *Heat Exchangers Selection, Rating, and Thermal Design*. CRC Press. Boca Raton Boston London New York Washington, D.C.
- Kays, W.M. and Crawford. M.E. (1993). *Convective Heat and Mass Transfer*. McGraw-Hill, Inc., New York
- Kreith, F. (1991). *Prinsip-Prinsip Perpindahan Panas*. Erlangga. Jakarta
- Nurhabibi, Ihsan. (2010) *Pemanfaatan Energi Batok Kelapa Untuk Pengeringan Kakao (Theobroma Cacao L) pada Alat Pengering Tipe Rak (Tray Dryer)*. <http://repository.unand.ac.id/5740/1/Tesis.pdf>, Diakses pada tanggal 15 Maret 2011.
- Ozisik, M.N. (1980). *Heat Conduction*. John Wiley & Sons, New York
- Pinem, Muhammad Daud. (2004). *Rancang Bangun Alat Pengering Ikan Teri Kapasitas 12 kg/jam*

[http://repository.usu.ac.id/bitstream/123456789/15829/1/sim-des2004-%20\(10\).pdf](http://repository.usu.ac.id/bitstream/123456789/15829/1/sim-des2004-%20(10).pdf).

Diakses Desember 2004.

Thamrin, Ismail. (2010). *Rancang Bangun Alat pengering Ubi Kayu Tipe Rak dengan Memanfaatkan Energi Surya*.

[http://eprints.unsri.ac.id/109/1/Pages from PROSIDING AVOER 2011-6.pdf](http://eprints.unsri.ac.id/109/1/Pages_from_PROSIDING_AVOER_2011-6.pdf).

Diakses pada tanggal 15 Maret 2011.

Yani, Endri and Abdurrachim, Abdurrachim and Pratoto, Adjar (2009).. *Analisis Efisiensi Pengeringan Ikan Nila Pada Pengering Surya Aktif Tidak Langsung*.

http://repository.unand.ac.id/1141/1/26-33_endri_yani.pdf. Diakses pada bulan

April 2009.

LAMPIRAN-LAMPIRAN

TABEL 1. PENGAMBILAN DATA PADA PUTARAN MESIN 1600 rpm

Hari	:Sabtu
Tanggal	:05/10/2013
Putaran Mesin (rpm)	: 1600 (1608)
Kebutuh. bb. (Liter)	:1,0
Kecepatan Udara Keluar Alat Pengering (m/s)	:1,4
Kecepatan Gas Buang (m/s)	:8,2
Putaran Turbin/Kompresor (rpm)	:3918

No	Jenis data	Waktu (menit)						rata-rata
		15	30	45	60	75	90	
1	Temp. gas msk turbin (T1)	140,7	142,8	142,8	142	141,9	142	142,03
2	Temp. gas keluar turbin (T2)	107,4	114,6	116,7	116,7	116,5	116,6	114,75
3	Temp. gas keluar heat exchanger (T3)	67,1	73,9	76,9	77,9	77,9	78,1	75,30
4	Temp. udara masuk kompresor (T4)	36,3	37,2	37,3	37,2	37,8	37,8	37,27
5	Temp. udara keluar kompresor (T5)	37	38,8	39,8	40,5	40,8	41	39,65
6	Temp. udara keluar heat exchanger (T6)	54,3	63,9	69,4	71,7	72,4	72,9	67,43
7	Temp. udara keluar alat pengering (T7)	32,9	34,7	36,6	37,9	38,7	39,4	36,70
KONDISI SEKITAR								
8	Temp. sekitar (°C)	33,5	34,7	34,4	34	34,3	33,9	34,13
9	Kec. Udara sekitar (m/s)	0,3	0,2	0,4	0,4	0,3	0,3	0,32

TABEL 2. PENGAMBILAN DATA PADA PUTARAN MESIN 1800 rpm

Hari	:Sabtu
Tanggal	:05/10/2013
Putaran Mesin (rpm)	: 1800 (1804)
Kebutuh. bb. (Liter)	:1,2
Kecepatan Udara Keluar Alat Pengering (m/s)	:1,5
Kecepatan Gas Buang (m/s)	:9,6
Putaran Turbin/Kompresor (rpm)	:4512

No	Jenis data	Waktu (menit)						rata-rata
		15	30	45	60	75	90	
1	Temp. gas msk turbin (T1)	159,6	160	160,1	160,1	160	160,1	159,98
2	Temp. gas keluar turbin (T2)	130,5	132,4	132,7	132,8	132,6	132,9	132,32
3	Temp. gas keluar heat exchanger (T3)	84,5	85,9	87	87	87,4	87,6	86,57
4	Temp. udara masuk kompresor (T4)	39,8	38,9	38,4	38,5	39	39	38,93
5	Temp. udara keluar kompresor (T5)	42,1	42,5	42,4	42,8	42,8	42,9	42,58
6	Temp. udara keluar heat exchanger (T6)	77,5	80	81,3	82,1	82	82,4	80,88
7	Temp. udara keluar alat pengering (T7)	40,8	41,8	42,6	43,2	43,5	44	42,65
KONDISI SEKITAR								
8	Temp. sekitar (°C)	34,8	34,8	35,7	35	34,9	34,8	35,00
9	Kec. Udara sekitar (m/s)	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,20

TABEL 3. PENGAMBILAN DATA PADA PUTARAN MESIN 2000 rpm

Hari	:Sabtu
Tanggal	:05/10/2013
Putaran Mesin (rpm)	: 2000 (2005)
Kebutuh. bb. (Liter)	:1,4
Kecepatan Udara Keluar Alat Pengering (m/s)	:1,8
Kecepatan Gas Buang (m/s)	:10,7
Putaran Turbin/Kompresor (rpm)	:4939

No	Jenis data	Waktu (menit)						rata-rata
		15	30	45	60	75	90	
1	Temp. gas msk turbin (T1)	178,6	178,3	178,5	178,8	178,7	178,7	178,60
2	Temp. gas keluar turbin (T2)	147,5	148,7	149	149,2	149,2	149,2	148,80
3	Temp. gas keluar heat exchanger (T3)	94	96	96,5	96,4	96,2	96,4	95,92
4	Temp. udara masuk kompresor (T4)	40	40,1	39	38,7	39,6	39,8	39,53
5	Temp. udara keluar kompresor (T5)	43,5	43,7	43,7	44	44	44	43,82
6	Temp. udara keluar heat exchanger (T6)	87,3	89,7	91,2	91,3	91	90,8	90,22
7	Temp. udara keluar alat pengering (T7)	45,1	46	46,7	47,1	47,1	47,4	46,57
	KONDISI SEKITAR							
8	Temp. sekitar (°C)	34,6	35,1	34,4	34,3	34,5	35	34,65
9	Kec. Udara sekitar (m/s)	0,3	0,4	0,4	0,3	0,4	0,3	0,35

TABEL 4. PENGAMBILAN DATA PADA PUTARAN MESIN 2200 rpm

Hari	:Sabtu
Tanggal	:05/10/2013
Putaran Mesin (rpm)	: 2200 (2205)
Kebutuh. bb. (Liter)	:1,6
Kecepatan Udara Keluar Alat Pengering (m/s)	:2,1
Kecepatan Gas Buang (m/s)	:13
Putaran Turbin/Kompresor (rpm)	:5256

No	Jenis data	Waktu (menit)						rata-rata
		15	30	45	60	75	90	
1	Temp. gas msk turbin (T1)	204	204	203	201	202	201	202,50
2	Temp. gas keluar turbin (T2)	167,2	168,7	169	168,8	168,7	168,5	168,48
3	Temp. gas keluar heat exchanger (T3)	104,5	105,4	160,4	106	107,5	107,3	115,18
4	Temp. udara masuk kompresor (T4)	39,5	38,9	37,6	39	37,6	37,7	38,38
5	Temp. udara keluar kompresor (T5)	44,5	44,4	44	44	43,6	43,4	43,98
6	Temp. udara keluar heat exchanger (T6)	97,7	99,2	100,9	100,7	100,9	100,9	100,05
7	Temp. udara keluar alat pengering (T7)	48,2	48,5	49,2	49,6	49,9	49,7	49,18
KONDISI SEKITAR								
8	Temp. sekitar (°C)	34	33,2	33,5	32,9	31,8	31,9	32,88
9	Kec. Udara sekitar (m/s)	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,25

TABEL 5. PENGAMBILAN DATA PADA PUTARAN MESIN 2400 rpm

Hari	:Sabtu
Tanggal	:05/10/2013
Putaran Mesin (rpm)	: 2400 (2404)
Kebutuh. bb. (Liter)	:1,9
Kecepatan Udara Keluar Alat Pengering (m/s)	:2,4
Kecepatan Gas Buang (m/s)	:14,4
Putaran Turbin/Kompresor (rpm)	:5776

No	Jenis data	Waktu (menit)						rata-rata
		15	30	45	60	75	90	
1	Temp. gas msk turbin (T1)	228	229	229	228	229	228	228,50
2	Temp. gas keluar turbin (T2)	189,3	190,9	191,2	192,3	191,8	191,3	191,13
3	Temp. gas keluar heat exchanger (T3)	116,2	118,2	118	117,7	118	117,8	117,65
4	Temp. udara masuk kompresor (T4)	38,9	38	38	38,2	37	37,4	37,92
5	Temp. udara keluar kompresor (T5)	43,6	43,6	43,9	43,1	43	43	43,37
6	Temp. udara keluar heat exchanger (T6)	108	111,7	113	114,1	114,1	113,7	112,43
7	Temp. udara keluar alat pengering (T7)	50,5	51,7	53	53,6	54,1	54,8	52,95
KONDISI SEKITAR								
8	Temp. sekitar (°C)	31,2	31	31	30,7	30,6	30,5	30,83
9	Kec. Udara sekitar (m/s)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,12

TABEL 6. HASIL PERHITUNGAN PADA PUTARAN MESIN 1600 RPM

No	URAIAN	SAMPEL						Jumlah
		1	2	3	4	5	6	
1	Berat sampel sebelum dimasukkan (gram)	189,30	148,50	167,50	150,90	155,20	133,30	944,7
2	Berat sampel sesudah dipanaskan (gram)	147,30	136,10	154,20	138,80	145,30	123,90	845,6
3	Persentase air yang dikurangi dalam ikan (%)	56	56	56	56	56	56	56
4	Banyaknya air pada ikan (kg)	0,106	0,083	0,094	0,085	0,087	0,075	0,529
5	Banyaknya air yang harus dikurangi (kg)	0,059	0,047	0,053	0,047	0,049	0,042	0,296
6	Persentase kadar basah (%)	56	56	56	56	56	56	56
7	Persentase kadar kering (%)	35,897	35,897	35,897	35,897	35,897	35,897	35,897
8	Jumlah air yang menguap (kg)	0,042	0,0124	0,0133	0,0121	0,0099	0,0094	0,099
9	Kalor penguapan (kJ)	99,87	29,48	31,62	28,77	23,54	22,35	235,634
10	Kalor udara (kJ/s)							0,38
11	Efisiensi (%)							11,474

TABEL 7. HASIL PERHITUNGAN PADA PUTARAN MESIN 1800 RPM

No	URAIAN	SAMPEL						Jumlah
		1	2	3	4	5	6	
1	Berat sampel sebelum dimasukkan (gram)	147,30	136,10	154,20	138,80	145,30	123,90	845,6
2	Berat sampel sesudah dipanaskan (gram)	140,10	128,50	146,30	134,40	137,60	114,90	801,8
3	Persentase air yang dikurangi dalam ikan (%)	56	56	56	56	56	56	56
4	Banyaknya air pada ikan (kg)	0,08	0,08	0,09	0,08	0,08	0,07	0,474
5	Banyaknya air yang harus dikurangi (kg)	0,05	0,04	0,05	0,04	0,05	0,04	0,265
6	Persentase kadar basah (%)	43,58	51,32	51,55	51,51	52,43	52,05	50,13
7	Persentase kadar kering (%)	30,35	33,92	34,02	34,00	34,40	34,23	33,39
8	Jumlah air yang menguap (kg)	0,0072	0,0076	0,0079	0,0044	0,0077	0,009	0,0438
9	Kalor penguapan (kJ)	16,95	17,89	18,60	10,36	18,13	21,19	103,112
10	Kalor udara (kJ/s)							0,493
11	Efisiensi (%)							3,872

TABEL 8. HASIL PERHITUNGAN PADA PUTARAN MESIN 2000 RPM

No	URAIAN SAMPEL	SAMPEL						Jumlah
		1	2	3	4	5	6	
1	Berat sampel sebelum dimasukkan (gram)	140,10	128,50	146,30	134,40	137,60	114,90	801,8
2	Berat sampel sesudah dipanaskan (gram)	134,90	119,80	140,50	127,10	132,70	110,10	765,1
3	Persentase air yang dikurangi dalam ikan (%)	56	56	56	56	56	56	56
4	Banyaknya air pada ikan (kg)	0,08	0,07	0,08	0,08	0,08	0,06	0,45
5	Banyaknya air yang harus dikurangi (kg)	0,044	0,040	0,046	0,042	0,043	0,036	0,251
6	Persentase kadar basah (%)	41,45	48,46	48,91	49,88	49,65	48,27	47,53
7	Persentase kadar kering (%)	29,30	32,64	32,85	33,28	33,18	32,56	32,22
8	Jumlah air yang menguap (kg)	0,0052	0,0087	0,0058	0,0073	0,0049	0,0048	0,0367
9	Kalor penguapan (kJ)	12,16	20,34	13,56	17,07	11,46	11,22	85,797
10	Kalor udara (kJ/s)							0,664
11	Efisiensi (%)							2,394

TABEL 9. HASIL PERHITUNGAN PADA PUTARAN MESIN 2200 RPM

No	URAIAN SAMPEL	SAMPEL						Jumlah
		1	2	3	4	5	6	
1	Berat sampel sebelum dimasukkan (gram)	134,90	119,80	140,50	127,10	132,70	110,10	765,100
2	Berat sampel sesudah dipanaskan (gram)	128,20	111,30	127,00	120,50	122,30	102,60	711,900
3	Persentase air yang dikurangi dalam ikan(%)	56	56	56	56	56	56	56
4	Banyaknya air pada ikan (kg)	0,08	0,07	0,08	0,07	0,07	0,06	0,428
5	Banyaknya air yang harus dikurangi (kg)	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,240
6	Persentase kadar basah (%)	39,91	45,18	46,97	47,17	47,88	46,25	45,35
7	Persentase kadar kering (%)	28,52	31,12	31,96	32,05	32,38	31,63	31,2
8	Jumlah air yang menguap (kg)	0,0067	0,0085	0,0135	0,0066	0,0104	0,0075	0,0532
9	Kalor penguapan (kJ)	15,56	19,74	31,35	15,33	24,15	17,42	123,549
10	Kalor udara (kJ/s)							0,887
11	Efisiensi (%)							2,580

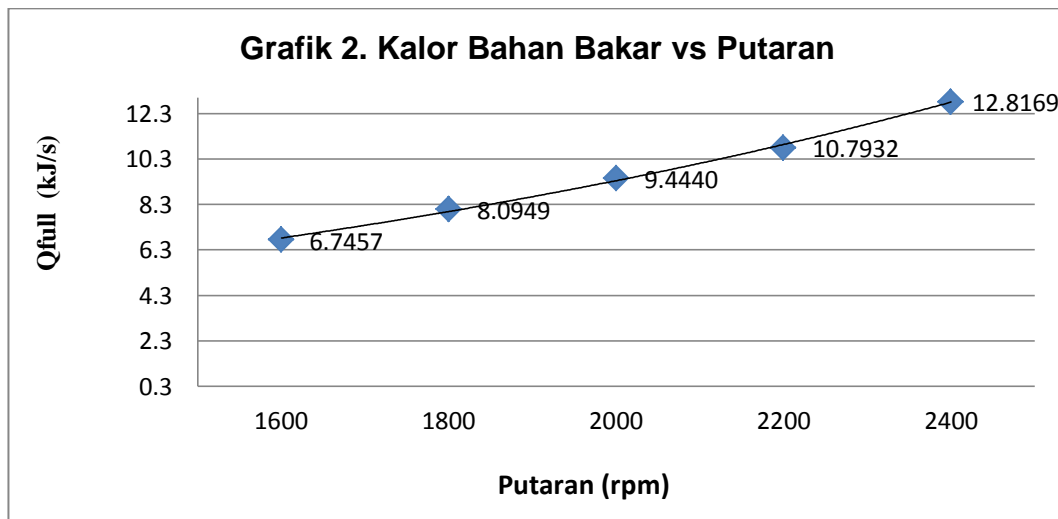
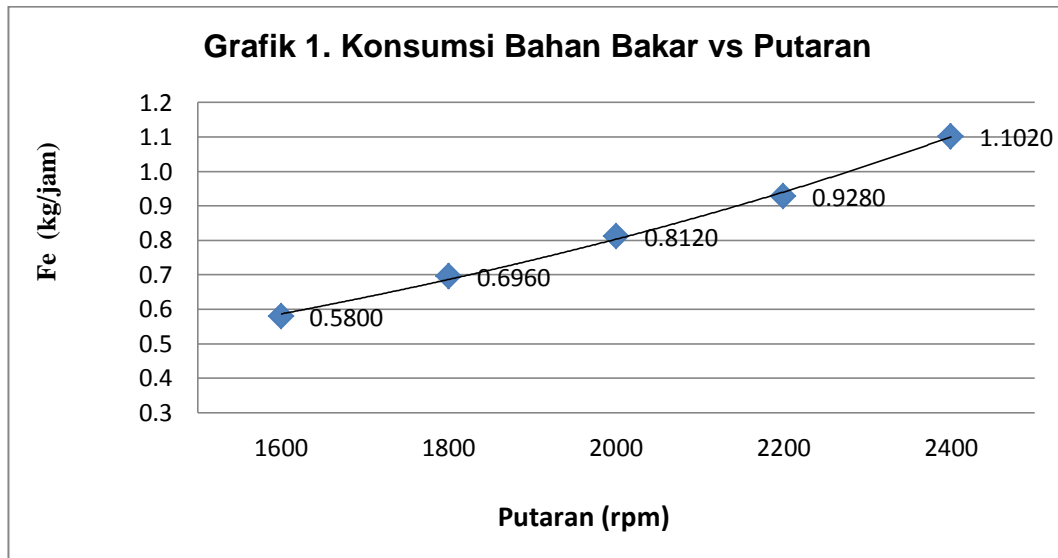
TABEL 10. HASIL PERHITUNGAN PADA PUTARAN MESIN 2400 RPM

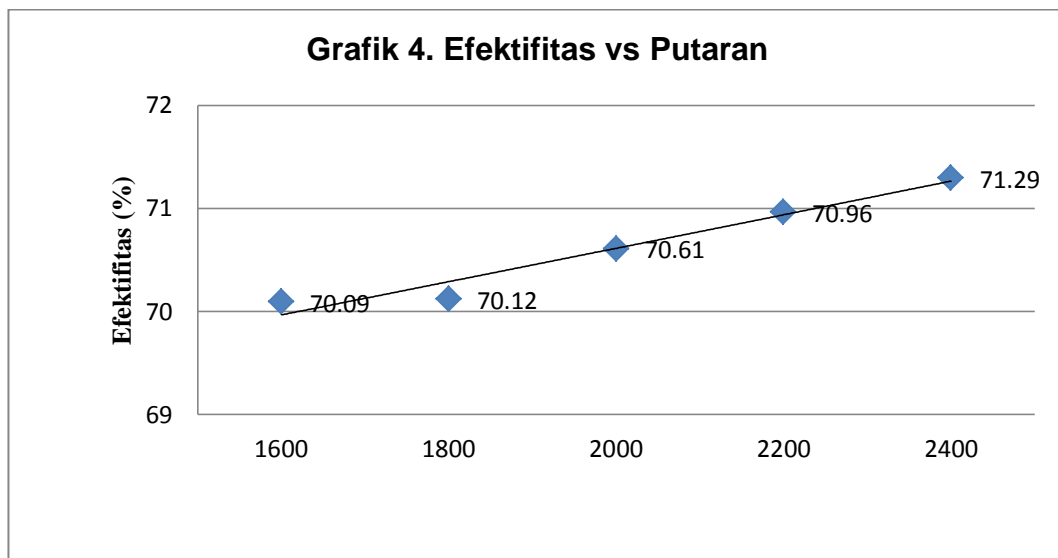
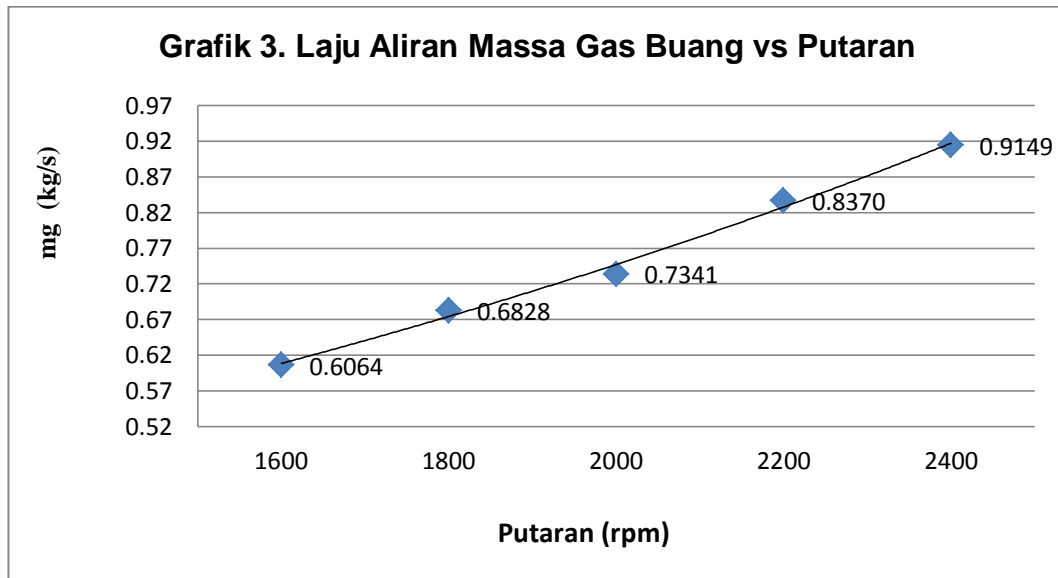
No	URAIAN SAMPEL	SAMPEL						Jumlah
		1	2	3	4	5	6	
1	Berat sampel sebelum dimasukkan (gram)	128,20	111,30	127,00	120,50	122,30	102,60	711,900
2	Berat sampel sesudah dipanaskan (gram)	112,90	102,50	115,40	105,50	113,40	96,00	645,700
3	Persentase air yang dikurangi dalam ikan (%)	56	56	56	56	56	56	56
4	Banyaknya air pada ikan (kg)	0,07	0,06	0,07	0,07	0,07	0,06	0,399
5	Banyaknya air yang harus dikurangi (kg)	0,04	0,03	0,04	0,04	0,04	0,03	0,223
6	Persentase kadar basah (%)	37,92	41,97	42,46	44,72	44,13	43,1	42,20
7	Persentase kadar kering (%)	27,5	29,56	29,8	30,9	30,62	30,12	29,68
8	Jumlah air yang menguap (kg)	0,0153	0,0088	0,0116	0,015	0,0089	0,0066	0,0662
9	Kalor penguapan (kJ)	35,22	20,26	26,70	34,53	20,49	15,19	152,386
10	Kalor udara (kJ/s)							1,163
11	Efisiensi (%)							2,427

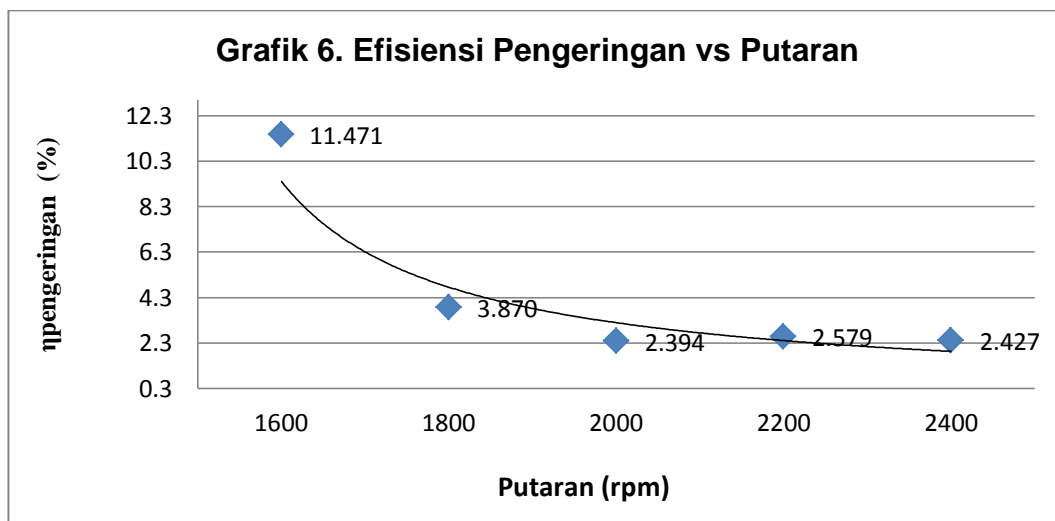
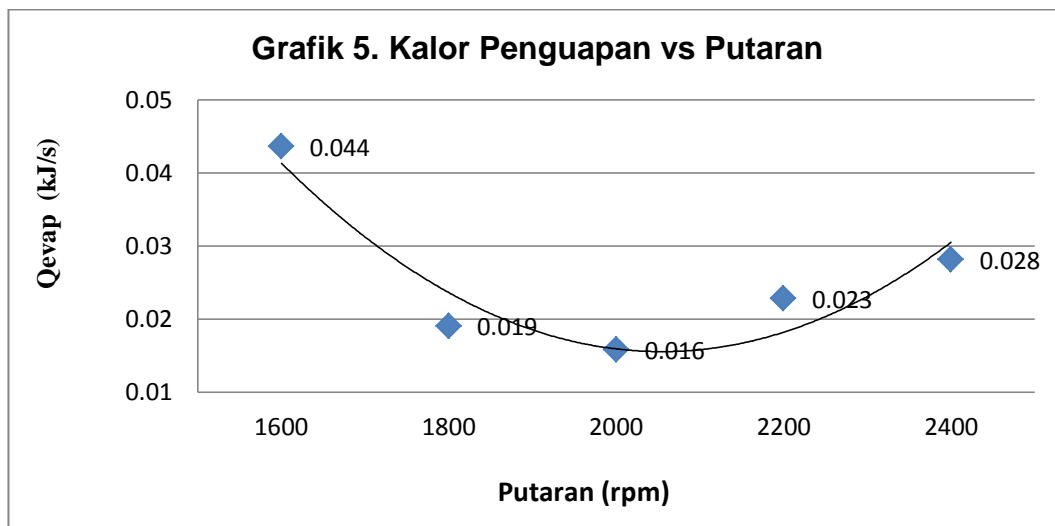
TABEL 11. HASIL PERHITUNGAN HEAT EXCHANGER

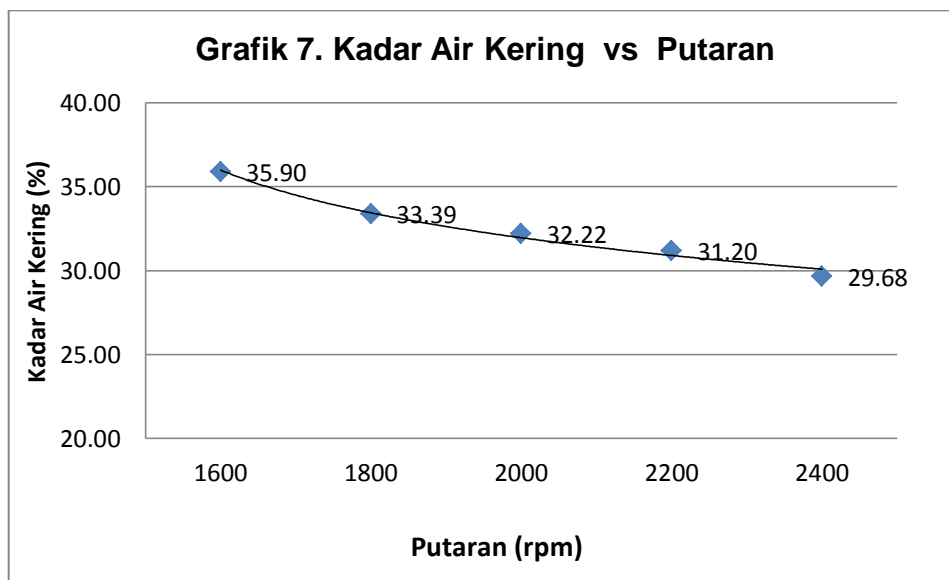
No	Putaran	Fh	Q_{fuel}	m_g	Re	Nu	ho	Re	Nu	hi
	rpm	kg/jam	kJ/s	kg/s			$W/m^2\text{°C}$			$W/m^2\text{°C}$
1	1600	0,5800	6,7457	0,6064	54079,682	215,918	174,342	1955,725	8,886	9,884
2	1800	0,6960	8,0949	0,6828	58900,949	227,207	193,428	2000,399	9,041	10,277
3	2000	0,8120	9,4440	0,7341	61510,644	233,000	207,521	2329,172	10,206	11,763
4	2200	0,9280	10,7932	0,8370	66397,557	243,053	241,253	2640,442	11,278	13,166
5	2400	1,1020	12,8169	0,9149	71775,196	255,404	253,512	2920,508	12,219	14,478

No	Putaran	U	LMTD	c	NTU	ϵ	Q_{tot}	Q_{udara}	Q_{ev}	$\eta_{pengeringan}$
	rpm	$W/m^2\text{°C}$	°C			%	(kJ/s)	kJ/s	kJ/s	%
1	1600	9,317	41,208	0,0223	0,6341	70,09	0,32	0,3803	0,044	11,471
2	1800	9,723	47,611	0,0204	0,6345	70,12	0,39	0,4932	0,019	3,870
3	2000	11,089	55,278	0,0221	0,6138	70,61	0,52	0,6637	0,016	2,394
4	2200	12,438	69,808	0,0217	0,6004	70,96	0,73	0,8870	0,023	2,579
5	2400	13,642	76,470	0,0222	0,5875	71,29	0,88	1,1626	0,028	2,427

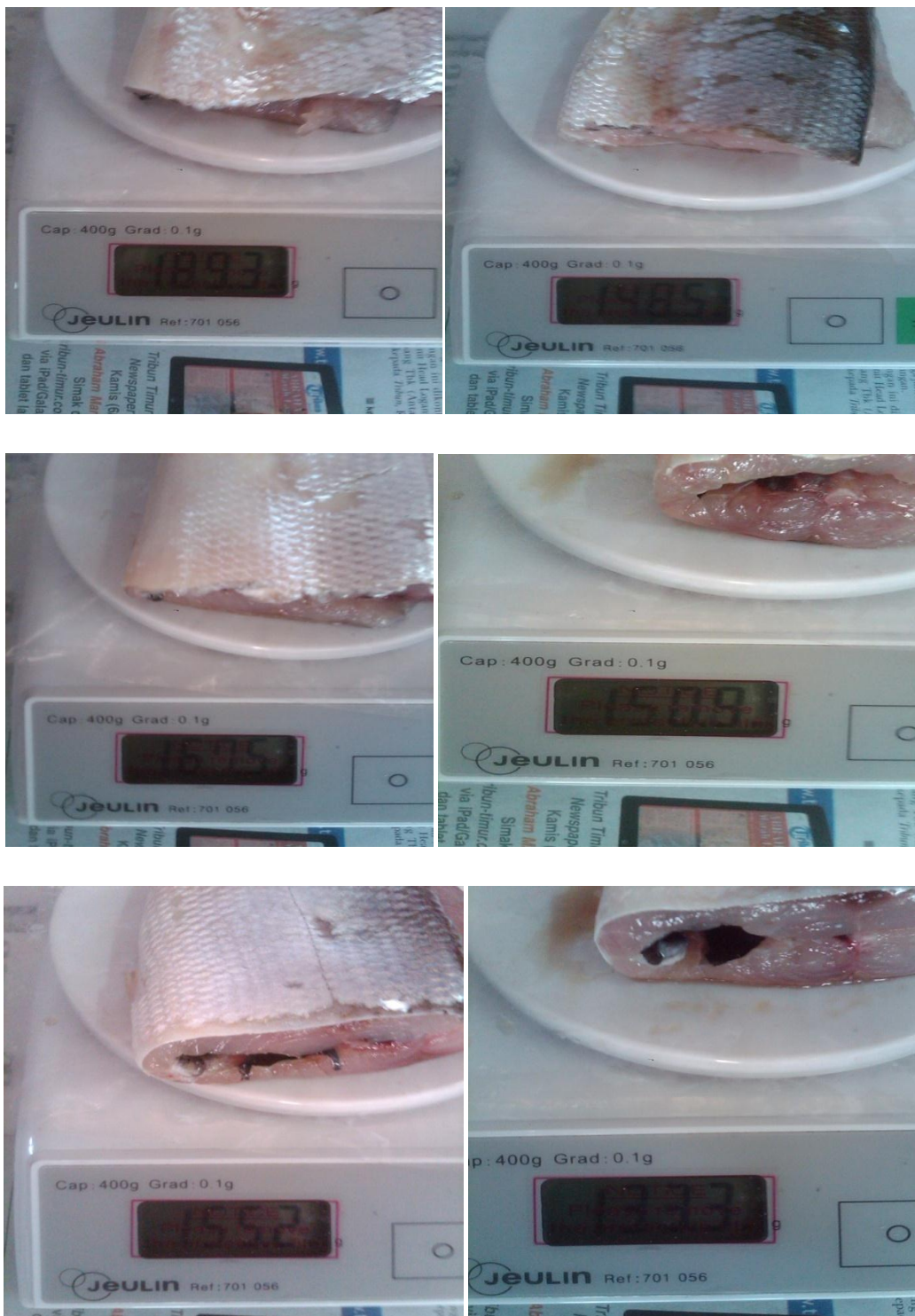








LAMPIRAN GAMBAR



Gambar 1 Pengambilan data berat sample 1, 2, 3, 4, 5 dan 6 sebelum dipanaskan pada putaran mesin 1600 rpm



Gambar 2 Pengambilan data berat sample 1, 2, 3, 4, 5, dan 6 sesudah dipanaskan pada putaran mesin 1600 rpm dan sebelum dipanaskan pada putaran mesin 1800 rpm



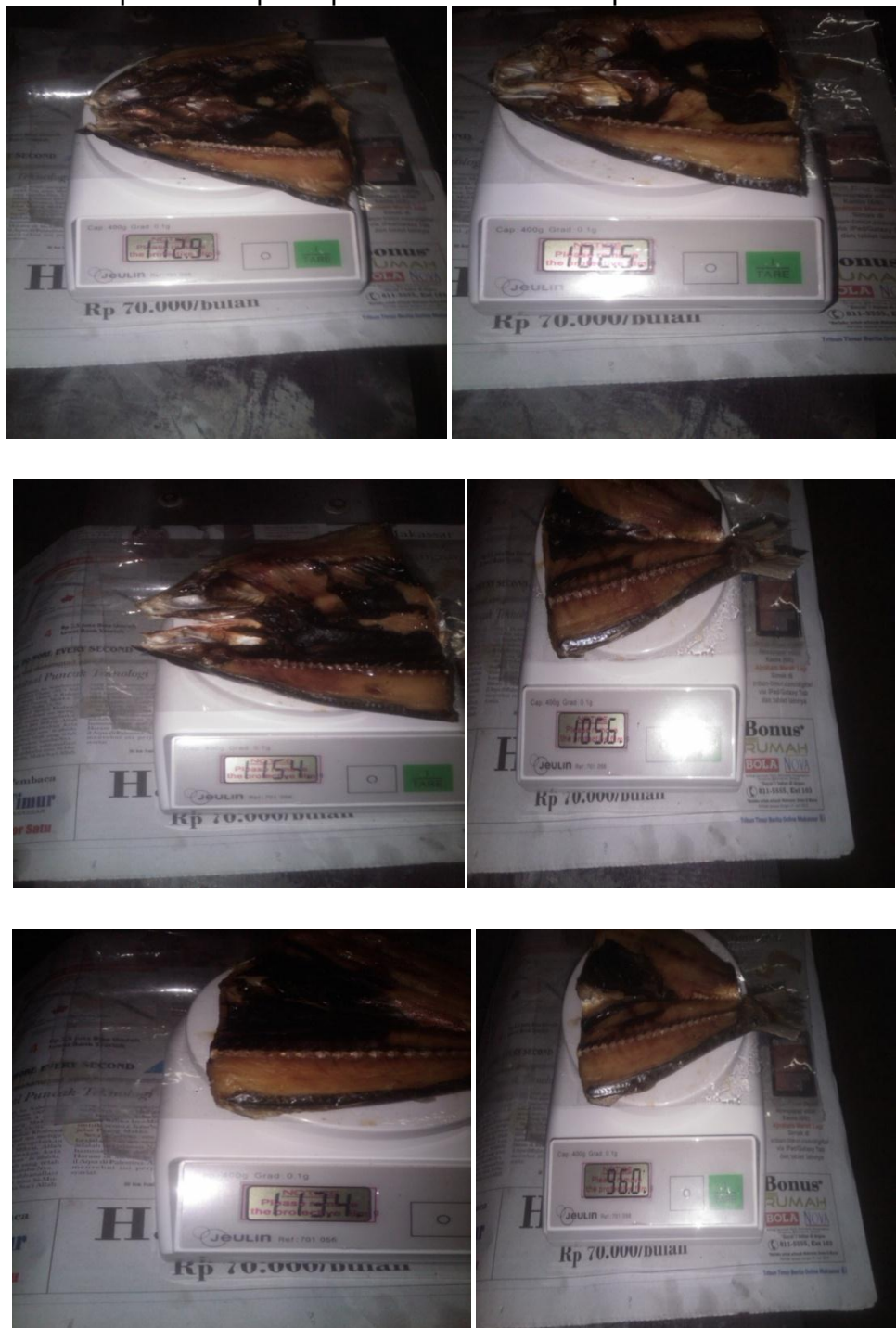
Gambar 3 Pengambilan data berat sample 1, 2, 3, 4, 5 dan 6 sesudah dipanaskan pada putaran mesin 1800 rpm dan sebelum dipanaskan pada putaran mesin 2000 rpm



Gambar 4 Pengambilan data berat sample 1, 2, 3, 4, 5 dan 6 sesudah dipanaskan pada putaran mesin 2000 rpm dan sebelum dipanaskan pada putaran mesin 2200 rpm



Gambar 5 Pengambilan data berat sample 1, 2, 3, 4, 5 dan 6 sesudah dipanaskan pada putaran mesin 2200 rpm dan sebelum dipanaskan pada putaran mesin 2400 rpm



Gambar 6 Pengambilan data berat sample 1, 2, 3, 4, 5 dan 6 sesudah dipanaskan pada putaran mesin 2400 rpm



Gambar 7 Pengambilan data putaran mesin 1600 rpm dan putaran turbin/kompresor



Gambar 8 Pengambilan data putaran mesin 1800 rpm dan putaran turbin/kompresor



Gambar 9 Pengambilan data putaran mesin 2000 rpm dan putaran turbin/kompresor



Gambar 10 Pengambilan data putaran mesin 2200 rpm dan putaran turbin/kompresor



Gambar 11 Pengambilan data putaran mesin 2400 rpm dan putaran turbin/kompresor



Gambar 12 Pengambilan data kecepatan gas buang keluar heat exchanger dan kecepatan udarah keluar alat pengering pada putaran mesin 1600 rpm



Gambar 13 Pengambilan data kecepatan gas buang keluar heat exchanger dan kecepatan udara keluar alat pengering pada putaran mesin 1800 rpm



Gambar 14 Pengambilan data kecepatan gas buang keluar heat exchanger dan kecepatan udara keluar alat pengering pada putaran mesin 2000 rpm



Gambar 15 Pengambilan data kecepatan gas buang keluar heat exchanger dan kecepatan udarah keluar alat pengering pada putaran mesin 2200 rpm



Gambar 16 Pengambilan data kecepatan gas buang keluar heat exchanger dan kecepatan udarah keluar alat pengering pada putaran mesin 2400 rpm

Tabel 12. Sifat-Sifat Gas CO2

T,K	$\rho(\text{kg/m}^3)$	$C_p(\text{kJ/kg}^\circ\text{C})$	$\mu(\text{kg/m.s})$	$\nu(\text{m}^2/\text{s})$	$k(\text{W/m.}^\circ\text{C})$	Pr
300	1,7973	0,871	1,4958E-05	8,321E-06	0,016572	0,77
350	1,5362	0,9	1,7205E-05	1,119E-05	0,02047	0,755
400	1,3424	0,942	0,00001932	1,439E-05	0,02461	0,738
450	1,1918	0,98	0,00002134	1,790E-05	0,02897	0,721
500	1,0732	1,013	0,00002326	2,167E-05	0,03352	0,702
550	0,9739	1,047	0,00002508	2,574E-05	0,03821	0,685
600	0,8938	1,076	0,00002683	3,002E-05	0,04311	0,668

Tabel 13. Sifat-Sifat Udara

T,K	$\rho(\text{kg/m}^3)$	$C_p(\text{kJ/kg}^\circ\text{C})$	$\mu(\text{kg/m.s})$	$\nu(\text{m}^2/\text{s})$	$k(\text{W/m.}^\circ\text{C})$	Pr
100	3,601	1,0266	6,924E-06	1,923E-06	0,009246	0,770
150	2,3675	1,0099	1,028E-05	4,343E-06	0,013735	0,753
200	1,7684	1,0061	1,329E-05	7,490E-06	0,01809	0,739
250	1,4128	1,0053	1,599E-05	1,131E-05	0,02227	0,722
300	1,1774	1,0057	1,846E-05	1,569E-05	0,02624	0,708
350	0,998	1,009	2,075E-05	2,076E-05	0,03003	0,697
400	0,8826	1,014	2,286E-05	2,590E-05	0,03365	0,689
450	0,7833	1,0207	2,484E-05	3,171E-05	0,03707	0,683
500	0,7048	1,0295	2,671E-05	3,790E-05	0,04038	0,680
550	0,6423	1,0392	2,848E-05	4,434E-05	0,0436	0,680
600	0,5879	1,0551	3,018E-05	5,134E-05	0,04659	0,682

Tabel 14. Sifat-sifat Thermodinamika dari Uap Air

Temp. °C T	Press. kPa P	Specific Volume		Internal Energy			Enthalpy			Entropy		
		Sat. Liquid vf	Sat. Vapor vg	Sat. Liquid uf	Evap. ufg	Sat. Vapor ug	Sat. Liquid hf	Evap. hfg	Sat. Vapor hg	Sat. Liquid sf	Evap. sfg	Sat. Vapor sg
0,01	0,6113	0,001000	206,14	,00	2375,3	2375,3	,01	2501,3	2501,4	,0000	9,1562	9,1562
5	0,8721	0,001000	147,12	20,97	2361,3	2382,3	20,98	2489,6	2510,6	,0761	8,9496	9,0257
10	1,2276	0,001000	106,38	42,00	2347,2	2389,2	42,01	2477,7	2519,8	,1510	8,7498	8,9008
15	1,7051	0,001001	77,93	62,99	2333,1	2396,1	62,99	2465,9	2528,9	,2245	8,5569	8,7814
20	2,339	0,001002	57,79	83,95	2319,0	2402,9	83,96	2454,1	2538,1	,2966	8,3706	8,6672
25	3,169	0,001003	43,36	104,88	2304,9	2409,8	104,89	2442,3	2547,2	,3674	8,1905	8,5580
30	4,246	0,001004	32,89	125,78	2290,8	2416,6	125,79	2430,5	2556,3	,4369	8,0164	8,4533
35	5,628	0,001006	25,22	146,67	2276,7	2423,4	146,68	2418,6	2565,3	,5053	7,8478	8,3531
40	7,384	0,001008	19,52	167,56	2262,6	2430,1	167,57	2406,7	2574,3	,5725	7,6845	8,2570
45	9,593	0,001010	15,26	188,44	2248,4	2436,8	188,45	2394,8	2583,2	,6387	7,5261	8,1648
50	12,349	0,001012	12,03	209,32	2234,2	2443,5	209,33	2382,7	2592,1	,7038	7,3725	8,0763
55	15,758	0,001015	9,568	230,21	2219,9	2450,1	230,23	2370,7	2600,9	,7679	7,2234	7,9913
60	19,940	0,001017	7,671	251,11	2205,5	2456,6	251,13	2358,5	2609,6	,8312	7,0784	7,9096
65	25,03	0,001020	6,197	272,02	2191,1	2463,1	272,06	2346,2	2618,3	,8935	6,9375	7,8310
70	31,19	0,001023	5,042	292,95	2176,6	2469,6	292,98	2333,8	2626,8	,9549	6,8004	7,7553
75	38,58	0,001026	4,131	313,90	2162,0	2475,9	313,93	2321,4	2635,3	1,0155	6,6669	7,6824
80	47,39	0,001029	3,407	334,86	2147,4	2482,2	334,91	2308,8	2643,7	1,0753	6,5369	7,6122
85	57,83	0,001033	2,828	355,84	2132,6	2488,4	355,90	2296,0	2651,9	1,1343	6,4102	7,5445
90	70,14	0,001036	2,361	376,85	2117,7	2494,5	376,92	2283,2	2660,1	1,1925	6,2866	7,4791
95	84,55	0,001040	1,982	397,88	2102,7	2500,6	397,96	2270,2	2668,1	1,2500	6,1659	7,4159
100	0,10135	0,001044	1,6729	418,94	2087,6	2506,5	419,04	2257,0	2676,1	1,3069	6,0480	7,3549
105	0,12082	0,001048	1,4194	440,02	2072,3	2512,4	440,15	2243,7	2683,8	1,3630	5,9328	7,2958

"Diadopsi dari Joseph H. Keenan, Frederick G. Keyes, Philip G. Hill, and Joan G. Moore, Steam Tables, (New York: John Wiley & Sons, Inc., 1969).

Gambar 14. Diagram Psikrometrik

