

# **SKRIPSI**

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERTAS  
MENGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER  
QUANTITY*) PADA HARIAN TRIBUN TIMUR MAKASSAR**

**MUH. TAUFIK MALIK**



**JURUSAN MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS HASANUDDIN  
MAKASSAR**

**2013**

# **SKRIPSI**

## **ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERTAS MENGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*) PADA HARIAN TRIBUN TIMUR MAKASSAR**

sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh  
gelar Sarjana Ekonomi

disusun dan diajukan oleh

**MUH. TAUFIK MALIK  
A21108888**



kepada

**JURUSAN MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS HASANUDDIN  
MAKASSAR  
2013**

# SKRIPSI

## ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERTAS MENGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*) PADA HARIAN TRIBUN TIMUR MAKASSAR

disusun dan diajukan oleh

**MUH. TAUFIK MALIK**

**A21108888**

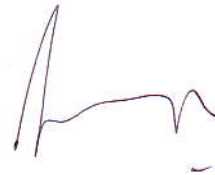
telah diperiksa dan disetujui untuk diuji

**Pembimbing I**



Prof. Dr. Hj. Mahlia Muis, M.Si.  
NIP. 196606221993031003

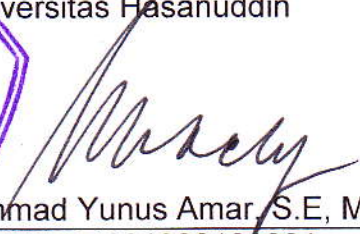
**Pembimbing II**



Dra. Debora Rira, M.Si  
NIP. 195210201984032001



Ketua Jurusan Manajemen  
Fakultas Ekonomi dan Bisnis  
Universitas Hasanuddin



Dr. Muhammad Yunus Amar, S.E., M.T  
NIP. 196204301988101001

# SKRIPSI

## ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERTAS MENGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*) PADA HARIAN TRIBUN TIMUR MAKASSAR

disusun dan diajukan oleh

**MUH. TAUFIK MALIK**  
**A21108888**

telah dipertahankan dalam sidang ujian skripsi

pada tanggal **07 Juni 2013** dan  
dinyatakan telah memenuhi syarat kelulusan

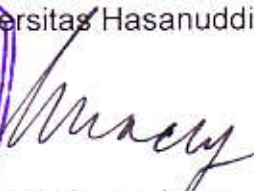
Menyetujui,

Panitia Penguji

No.	Nama Penguji	Jabatan	Tanda Tangan
1.	Prof. Dr. Hj. Mahlia Muis, SE., M.Si	Ketua	
2.	Dra. Debora Rira, M.Si	Sekretaris	
3.	Prof. Dr. Nurdin Brasit, SE., M.Si	Anggota	
4.	Drs. Yansor Djaya, MA	Anggota	
5.	Dr. Sumardi, SE., M.Si	Anggota	



Ketua Jurusan Manajemen  
Fakultas Ekonomi dan Bisnis  
Universitas Hasanuddin

  
Dr. Muhammad Yunus Amar, SE., M.T.  
NIP 196204301988101001

## **PERNYATAAN KEASLIAN**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : MUH. TAUFIK MALIK  
NIM : A21108888  
Jurusan/Program studi : MANAJEMEN / STRATA 1 (S1)

Dengan ini menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa skripsi yang berjudul

### **ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERTAS MENGGUNAKAN METODE EOQ (ECONOMIC ORDER QUANTITY) PADA HARIAN TRIBUN TIMUR MAKASSAR**

Adalah karya ilmiah saya sendiri dan sepanjang pengetahuan saya di dalam naskah skripsi ini tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademik di suatu perguruan tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila di kemudian hari ternyata di dalam naskah skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur – unsur jiplakan, saya bersedia menerima sanksi atas perbuatan tersebut dan diproses sesuai dengan peraturan perundang – undangan yang berlaku (UU No. 20 Tahun 2003, pasal 25 ayat 2 dan pasal 70).

Makassar, 7 Juni 2013

Yang membuat pernyataan,

Muh. Taufik Malik

## PRAKATA

Puji syukur peneliti panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan karunia-Nya sehingga peneliti dapat menyelesaikan skripsi ini. Skripsi ini merupakan tugas akhir untuk mencapai gelar Sarjana Ekonomi (S.E.) pada Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Hasanuddin.

Pertama-tama, ucapan terima kasih peneliti berikan kepada Tuhan YME atas segala kesehatan, kesempatan, dan kekuatan yang diberikannya sehingga skripsi ini dapat terselesaikan. Kemudian untuk pembimbing dan penguji atas waktu yang telah diluangkan untuk membimbing, seluruh dosen Fakultas Ekonomi atas ilmu yang telah diberikan, dan diskusi-diskusi yang dilakukan dengan peneliti, teman-teman dan seseorang yang tidak hentinya memberikan semangat untuk terus mengerjakan skripsi ini hingga selesai.

Terakhir, ucapan terima kasih kepada orang tua serta seluruh keluarga atas bantuan dan doanya selama ini. Dan seluruh saudara yang selama ini memberikan bantuan motivasi, nasehat, kritikan dan *financial* selama penelitian skripsi ini. Semoga segala kebaikan yang dilakukan selama ini mendapatkan pahala dari Tuhan YME.

Skripsi ini masih jauh dari sempurna. Apabila terjadi kesalahan-kesalahan dalam skripsi ini sepenuhnya menjadi tanggungjawab peneliti. Kritik dan saran yang membangun akan lebih menyempurnakan skripsi ini.

Makassar, 07 Juni 2013

Peneliti

## ABSTRAK

### **Analisis Persediaan Bahan Baku Kertas Menggunakan Metode EOQ (Economic Order Quantity) Pada Harian Tribun Timur Makassar**

*Paper Raw Material Inventory Analysis Method Using EOQ (Economic Order Quantity) In Tribun Timur Makassar.*

Muh. Taufik Malik  
Mahlia Muis  
Debora Rira

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui jumlah atau kuantitas pesanan ekonomis (EOQ), persediaan pengaman, titik pemesanan kembali, dan total biaya persediaan bahan baku kertas pada Harian Tribun Timur Makassar. Data yang digunakan dalam penelitian ini terdiri dari data primer dan data sekunder baik yang bersifat kualitatif maupun kuantitatif yang berhubungan dengan persediaan bahan baku kertas. Data primer diperoleh melalui observasi serta wawancara langsung dengan berbagai pihak yang berkepentingan. Data sekunder diperoleh dari dokumen-dokumen dan laporan-laporan manajemen perusahaan. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa penerapan metode EOQ (Economic Order Quantity) pada Harian Tribun Timur Makassar lebih efisien dibandingkan metode sederhana yang digunakan perusahaan. Penerapan metode ini memang menekankan betapa pentingnya perencanaan persediaan bahan baku untuk perusahaan dalam melakukan proses produksi.

**Kata kunci :** kuantitas pesanan ekonomis (EOQ), persediaan pengaman, titik pemesanan kembali, dan total biaya persediaan, persediaan.

*This study aims to determine the amount or economic order quantity (EOQ), safety stock, reorder point, and the total cost of paper raw material inventory at Tribun Timur Makassar. The data used in this study consisted of primary data and secondary data both qualitatively and quantitatively related to the supply of raw material for paper. Primary data were obtained through direct observation and interviews with various stakeholders. Secondary data obtained from documents and reports management company. Results of this study indicate that the application of the method EOQ (Economic Order Quantity) in Daily Tribun Timur Makassar more efficient than the simple method used by the company. Application of this method does emphasize the importance of planning for the company's inventory of raw materials in the production process.*

**Keywords :** economic order quantity (EOQ), safety stock, reorder point, and the total cost of inventory, inventory.

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN SAMPUL.....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	<b>v</b>
<b>PRAKATA .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	5
1.3 Tujuan Penelitian .....	6
1.4 Manfaat Penelitian .....	6
1.5 Sistematika Penulisan .....	7
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>9</b>
A. Landasan Teori.....	9
1. Manajemen Operasi .....	9
2. Persediaan .....	10
3. Fungsi Persediaan .....	13
4. Jenis Persediaan .....	14



5. EOQ (Economic Order Quantity) .....	16
6. Kebijakan-Kebijakan EOQ .....	21
7. Reorder Point .....	22
B. Kerangka Pemiikiran .....	23
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>25</b>
3.1 Rancangan Penelitian .....	25
3.2 Populasi dan Sampel .....	25
3.2.1 Populasi .....	25
3.2.2 Sampel .....	26
3.3 Jenis dan Sumber Data .....	26
3.3.1 Jenis Data .....	26
3.3.2 Sumber Data .....	26
3.4 Teknik Pengumpulan Data .....	27
3.5 Definisi Operational Variabel .....	27
3.5.1 Persediaan Bahan Baku .....	27
3.5.2 Metode EOQ (Economic Order Quantity) .....	28
3.6 Analisis Data .....	28
3.6.1 Analisis Pembelian Bahan Baku .....	28
3.6.1.1 Analisis EOQ .....	28
3.6.1.2 Analisis Frekuensi Pembelian .....	31
3.6.1.3 Analisis Total Persediaan Bahan Baku .....	32
3.6.1.4 Analisis Reorder Point .....	32
3.6.1.5 Jarak Waktu Antar Pesanan .....	34
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>35</b>
4.1 Sejarah Perusahaan .....	35
4.2 Sistem Produksi Percetakan Tribun Timur .....	37
4.3 Sistem dan Waktu Kerja .....	39

4.4 Proses Produksi .....	40
4.5 Pemakaian Bahan Baku .....	42
4.6 Waktu Tunggu (Lead Time) Pengadaan Bahan Baku .....	44
4.7 Biaya Persediaan Bahan Baku .....	44
4.8 Pengendalian Persediaan Bahan Baku Berdasarkan Kondisi Aktual Perusahaan .....	48
4.9 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode EOQ .....	52
4.10 Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku .....	55
4.11 Titik Pemesanan Kembali (Reorder Point) dan Persediaan Pengaman (Safety Stock) .....	57
4.12 Jarak Waktu Antar Pesanan .....	60
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>61</b>
A. Kesimpulan .....	61
B. Saran .....	62
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>63</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>64</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Pemakaian Bahan Baku Kertas Tahun 2012 .....	43
Tabel 2. Komponen Biaya Pemesanan Bahan Baku Kertas Per Pemesanan Tahun 2012 .....	45
Tabel 3. Komponene Biaya Penyimpanan Bahan Baku .....	48
Tabel 4. Pembelian Bahan Baku Kertas Pada Tahun 2012 .....	22
Tabel 5. Kuantitas Pemesanan dan Tingkat persediaan Rata-rata Perusahaan .....	50
Tabel 6. Total Biaya Bahan Baku Berdasarkan Kondisi Aktual Perusahaan Tahun 2012 .....	51
Tabel 7. Perhitungan Kuantitas Pemesanan Optimal Bahan Baku Kertas Tahun 2012 .....	52
Tabel 8. Perhitungan Frekuensi Pemesanan Optimal Bahan Baku Kertas Tahun 2012 .....	53
Tabel 9. Total Biaya Persediaan Bahan Baku Berdasarkan Metode EOQ Tahun 2012 .....	54
Tabel 10. Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku Antara Kondisi Aktual Perusahaan Dengan Metode EOQ .....	55
Tabel 11. Perhitungan Titik Pemesanan Kembali (ROP) Berdasarkan Metode EOQ .....	58
Tabel 12. Perhitungan Persediaan Pengaman (Safety Stock) .....	59
Tabel 13. Perhitungan Jarak Waktu Antar Pesanan .....	60

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Penggunaan Persediaan Dari Waktu Ke Waktu .....	3
Gambar 2.1 Siklus Pembelian dan Penggunaan Bahan Pada Perusahaan .....	13
Gambar 2.2 Biaya Total Sebagai Fungsi Kuantitas Pesanan .....	17
Gambar 2.3 Kurva Titik Pemesanan Ulang .....	23
Gambar 2.4 Kerangka Pemikiran .....	24
Gambar 4.1 Proses Produksi Koran Tribun Timur .....	40
Gambar 4.2 Biaya Persediaan Bahan Baku menggunakan Metode EOQ .....	54

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Perhitungan Biaya Pemesanan per Pesanan	
Tahun 2012 .....	64
Lampiran 2. Perhitungan Biaya Bahan Baku Tahun 2012 .....	65
Lampiran 3. Perhitungan Total Biaya Persediaan Berdasarkan	
Kondisi Aktual Perusahaan Tahun 2012 .....	67
Lampiran 4. Perhitungan Total Biaya Persediaan Bahan Baku	
Kertas Menggunakan EOQ pada Tahun 2012 .....	68

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Secara umum tujuan suatu perusahaan, baik itu perusahaan manufaktur maupun organisasi produksi lainnya adalah untuk memproduksi barang secara ekonomis agar dapat memperoleh keuntungan serta dapat melaksanakan proses produksi tepat pada waktunya. Perusahaan juga ingin agar proses produksi dapat terus berkesinambungan dan berkembang sehingga kelangsungan hidup perusahaan terjamin. Di era yang semakin modern ini, kemajuan ilmu pengetahuan dan teknologi yang semakin pesat menuntut perusahaan untuk lebih kompetitif agar mampu bersaing dengan perusahaan lain serta merebut pasar yang ada. Oleh karena itu, perusahaan harus dapat menjalankan strategi bisnisnya guna mempertahankan kredibilitas yang telah dimiliki agar tidak berdampak buruk bagi perusahaan.

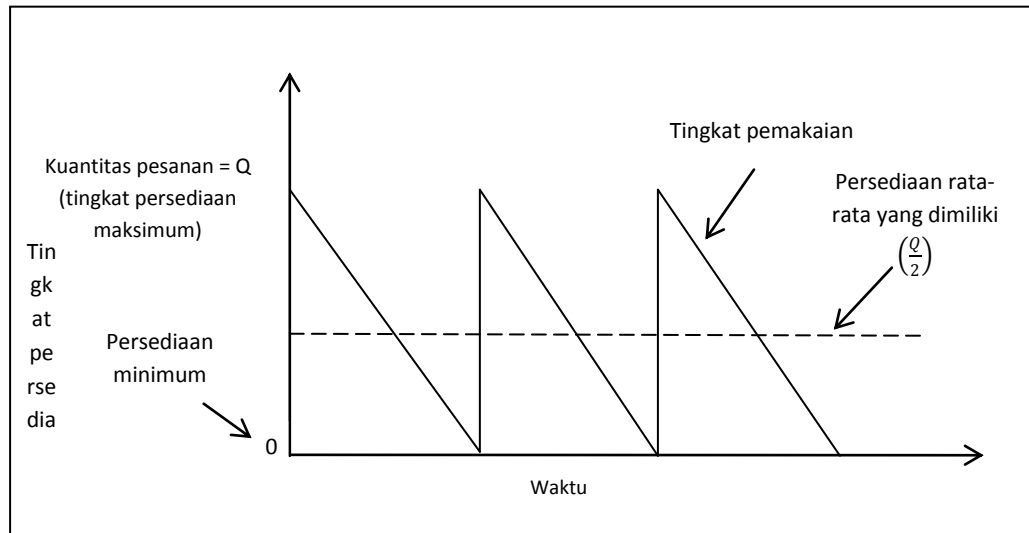
Untuk mendapatkan hasil produksi yang berkualitas, perusahaan tentunya harus teliti dalam setiap proses produksi guna mendapatkan produk yang berkualitas. Salah satu hal penting yang harus dimiliki oleh perusahaan dalam proses produksi tersebut adalah bagaimana mengelola persediaan, karena persediaan merupakan salah satu aset termahal bagi banyak perusahaan. Pada satu sisi, sebuah perusahaan dapat menurunkan *cost* dengan mengurangi persediaan. Pada sisi lain, produksi dapat terhenti dan

pelanggan menjadi tidak puas ketika pesanannya tidak tersedia. Disamping itu dapat menyebabkan berkurangnya penghasilan yang didapatkan oleh perusahaan itu sendiri. Oleh karena itu, perusahaan harus dapat mengatur keseimbangan antara investasi persediaan dan layanan pelanggan. Persediaan yang besar tidak efisien karena biaya yang besar pula, sedangkan persediaan yang kecil beresiko tinggi akan menyebabkan terhentinya produksi, maka manajemen persediaan menjadi kritis (Syamsul Ma'arif dan Hendri Tanjung: 2003)

Salah satu model persediaan yang paling banyak digunakan adalah model kuantitas pesanan ekonomis (*Economic Order Quantity---EOQ model*). Metode EOQ berusaha mencapai tingkat persediaan seminimum mungkin, biaya rendah dan mutu yang lebih baik. Perencanaan persediaan yang menggunakan metode EOQ dalam suatu perusahaan akan mampu meminimalisasi terjadinya *out of stock* sehingga tidak mengganggu proses produksi dalam perusahaan dan mampu menghemat biaya persediaan bahan baku dalam perusahaan. Dengan adanya penerapan metode EOQ pada perusahaan diharapkan akan mampu mengurangi biaya penyimpanan, penghematan ruang, baik gudang maupun ruang kerja, menyelesaikan masalah-masalah yang timbul dari banyaknya persediaan yang menumpuk sehingga mengurangi resiko yang dapat ditimbulkan karena persediaan yang berlebihan didalam ruang penyimpanan atau gudang.

Dalam buku Manajemen Operasi (*Operations Management*) oleh Heizer dan Render (2005) dikatakan bahwa "Model kuantitas pesanan ekonomis (*Economic Order Quantity---EOQ model*) adalah salah satu teknik pengendalian yang paling tua dan paling dikenal secara luas". Dengan menerapkan metode ini didalam perusahaan setidaknya mampu

memperhitungkan jumlah produksi dengan persediaan yang ada, dan kapan harus memesan kembali (*reorder point*) untuk memproduksi di tahap selanjutnya sebagai langkah produksi yang dilakukan secara terus menerus.



Gambar 1.1 Penggunaan persediaan dari waktu ke waktu (Render. 2005)

Dengan memerhatikan gambar diatas, pemakaian persediaan dari waktu ke waktu memiliki bentuk seperti gigi gergaji. Seperti yang terlihat pada Gambar 1.1,  $Q$  menunjukkan jumlah pesanan. Misalnya jumlah yang dipesan berupa 500 pakaian, maka seluruh 500 pakaian tersebut tiba sekaligus (ketika pesanan diterima). Dengan demikian, tingkat persediaan melonjak dari 0 ke 500 pakaian atau dari 0 ke  $Q$  unit. Karena permintaan konstan dari waktu ke waktu, persediaan turun pada sebuah tingkat yang seragam dari waktu ke waktu. Setiap kali tingkat persediaan mencapai jumlah 0, maka pesanan yang baru diterima sehingga tingkat persediaan melompat kembali ke  $Q$  unit (yang diwakili oleh garis tegak). Proses ini berlanjut dan tidak terbatas dari waktu ke waktu. Penjelasan ini



memperlihatkan apa yang ingin dicapai dalam penerapan model EOQ ini didalam suatu perusahaan.

Harian Tribun TimurMakassar yang bergerak pada bidang pemberitaan dan informasi,setiap harinya menggunakan kertas sebagai bahan baku utama dalam membuat koran tentu sangat bergantung pada bahan baku tersebut agar supaya koran dapat terus diproduksi. Olehnya itu, sangat diperlukan perencanaan dan persediaan yang baik demi kelancaran proses produksi ke depan.

Kertas yang merupakan bahan baku utama dalam pembuatan koran membuat Harian Tribun TimurMakassar harus bisa merencanakan persediaan bahan baku tersebut secara tepat.Disamping agar proses produksi tetap jalan,juga agar ketersediaan bahan baku bisa terus ada kapan saja, baik pada saat koran akan diproduksi ataupun pada saat pesanan kertas terlambat datang dari jadwal yang telah disepakati.

Persediaan bahan baku yang minim bisa mengakibatkan proses produksi bisa terhambat dan menimbulkan kemacetan operasi. Begitu pula sebaliknya, jika terlalu berlebihan maka yang ada adalah penumpukan bahan baku digudang yang menimbulkan penyimpanan dan menambah biaya untuk penyimpanan tersebut. Maka dari itu, sangat diperlukan metode yang mampu mengendalikan persediaan bahan baku guna melancarkan proses produksi secara kontinyu.

Berdasarkan pembahasan diatas maka penulis mengambil judul yaitu“**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERTAS MENGGUNAKAN METODE EOQ (ECONOMIC ORDER QUANTITY) PADA HARIAN TRIBUN TIMUR MAKASSAR**”.

## 1.2 Rumusan Masalah

Dalam suatu perusahaan, bahan baku adalah sumber utama jalannya produksi. Masalah penentuan besarnya persediaan merupakan masalah yang penting bagi perusahaan, karena persediaan mempunyai efek langsung terhadap keuntungan perusahaan. Adanya persediaan bahan baku yang terlalu besar dibandingkan dengan kebutuhan perusahaan akan menambah beban bunga, biaya pemeliharaan dan biaya penyimpanan dalam gudang, serta kemungkinan terjadinya penyusutan dan kualitas yang tidak dapat dipertahankan sehingga akan mengurangi keuntungan perusahaan.

Demikian pula sebaliknya, persediaan bahan baku yang terlalu kecil dalam perusahaan akan mengakibatkan kemacetan dalam proses produksi, sehingga perusahaan akan mengalami kerugian. Dari uraian di atas, maka dapat diperoleh beberapa rumusan masalah yaitu:

1. Berapa jumlah pembelian bahan baku kertas optimal yang seharusnya dilakukan oleh Harian Tribun Timur Makassar?
2. Berapa jumlah frekuensi pembelian bahan baku kertas yang seharusnya dilakukan oleh Harian Tribun Timur Makassar?
3. Berapa jumlah persediaan pengaman (*safety stock*) kertas yang seharusnya disediakan oleh Harian Tribun Timur Makassar?
4. Kapan Harian Tribun Timur Makassar seharusnya melakukan pemesanan kembali bahan baku kertas?

5. Berapa biaya total persediaan bahan baku kertas yang seharusnya dikeluarkan oleh Harian Tribun Timur Makassar?

### **1.3 Tujuan Penelitian**

Penelitian ini dilakukan dengan tujuan sebagai berikut:

1. Untuk dapat menetapkan atau menghitung jumlah pembelian bahan baku kertas optimal yang seharusnya dilakukan oleh Harian Tribun Timur Makassar.
2. Untuk dapat menetapkan atau menghitung frekuensi pembelian yang seharusnya dilakukan oleh Harian Tribun Timur Makassar.
3. Untuk dapat menetapkan atau menghitung jumlah persediaan pengaman (*safety stock*) kertas yang seharusnya disediakan oleh Harian Tribun Timur Makassar.
4. Untuk dapat menetapkan kapan Harian Tribun Timur Makassar seharusnya melakukan pemesanan kembali bahan baku kertas.
5. Untuk dapat menghitung biaya total persediaan bahan baku kertas yang seharusnya dikeluarkan oleh Harian Tribun Timur Makassar.

### **1.4 Manfaat Penelitian**

1. Bagi penulis, penelitian ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Fakultas Ekonomidan Bisnis Universitas Hasanuddin Makassar, sekaligus bermanfaat untuk menambah pengetahuan dan pengalaman penulis.
2. Bagi perusahaan yang bersangkutan, hasil penelitian ini dapat digunakan sebagai bahan pertimbangan dalam pengambilan

keputusan yang berkaitan dengan efisiensi penggunaan sumber dana dan sumber daya yang dimiliki perusahaan untuk menentukan besarnya kuantitas pembelian bahan baku yang ekonomis dengan total biaya persediaan bahan baku yang efisien.

3. Bagi orang lain, agar dikemudian hari dapat dijadikan salah satu pertimbangan sebagai bahan referensi guna meningkatkan dan lebih memaksimalkan apa yang dikaji oleh penulis.

### **1.5 Sistematika Penulisan**

Sistematika penulisan ini disajikan untuk memberikan gambaran susunan keseluruhan dari penelitian ini. Penelitian ini tersaji dalam lima bab, yang tergambar sebagai berikut:

#### **BAB I Pendahuluan**

Bab ini terdiri atas latar belakang, rumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, dan sistematika penulisan. Bab ini secara keseluruhan memuat dasar-dasar dilakukannya penelitian.

#### **BAB II Tinjauan Pustaka**

Merupakan bab yang menyajikan berbagai macam pemikiran dan landasan teori yang digunakan dan terkait dalam penelitian ini.

#### **BAB III Metodologi Penelitian**

Terdiri dari rancangan penelitian, populasi dan sampel, jenis dan sumber data, teknik pengumpulan data, dan analisis data. Bab ini

memberikan penjelasan secara terperinci mengenai hal-hal yang terkait pelaksanaan penelitian.

#### **BAB IV Hasil dan Analisis**

Merupakan bab yang menyajikan pengolahan data hasil penelitian, dan pembahasan lain yang terkait.

#### **BAB V Penutup**

Merupakan bab yang menyajikan kesimpulan dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan juga memberikan saran-saran kepada pihak yang berkepentingan dalam penelitian.