

Daftar Pustaka

- Dania, Wike Agustin Prima, Usman Effendi, dan Firdha Anggasta. "Aplikasi Just-In-Time pada Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Kentang (Studi kasus di Perusahaan Agronas Gizi Food Batu)." *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*. 2012. Vol.1(1).
- Deitiana Tita. 2011 . *Manajemen Operasional Strategi Dan Analisa Service Dan Manufaktur*. Jakarta : Mitra Wacana Medis
- Diaz, Adriany Pratiwi.2015."Penerapan Metode JIT Pembelian Bahan Baku Dalam Meningkatkan Efisiensi Bahan Baku." *Jurnal Ilmu & Riset Akuntansi* Vol. 4 No. 10
- Elyanto,Redi Yuniansyah. 2011 . "Structure Strength Analysis Conventional Pile Fixed Jacket Platform Natuna Sea Using Finite Element Method". *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan*, vol. 8, no. 3, pp. 151-160
- Eonchemicals. 2021. *Metode Pengecatan dan Tahap Pengeringan Aplikasi Cat*.PT.Eonchemicals Putra: Jakarta
- F. Gapsari, *Pengantar korosi*. Universitas Brawijaya Press, 2017.
- Haryono. 2012. *Analisa Kebutuhan Material Cat Struktur Rangka Jacket Santos Sangu PT. McDermott Indonesia*. Skripsi. Universitas Hassanuddin: Makassar.
- Hendra,Ekhvan.2011.*Analisa Modifikasi Struktur Boatlanding Pada Fixed Offshore Platform Akibat Tubrukan Crewboat*. Jurnal Tugas Akhir 2011 Jurusan Teknik Kelautan FTK - ITS
- Kevin J. Pattireuw, Fentje A. Rauf, Romels Lumintang. 2013. "Analisi Laju Korosi Pada Baja Karbon Dengan Menggunakan Air". *Laut H2SO4: Jurnal Poros Teknik Mesin UNSRAT*,Vol 2 No. 1
- Khaeriah, Mufti B.2021. *Penerapan Just In Time sebagai Pengendalian Bahan Baku (Studi Kasus PT. Eastern Pearl Flour Mills Makassar)*. Skripsi. Universitas Muhamamdiah Makassar
- Nova A.R.Y. 2017. *Estimasi Biaya Kebutuhan Cat Pada Struktur Jacket Type Fixed Platfrom*. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Hasanuddin: Makassar
- Nuraini, L., Prifiharni, S., & Priyotomo, G. (2017). The corrosivity and performance evaluation of antifouling paint exposed in seawater Muara Baru Port, Jakarta. In *Journal of Physics: Conference Series* (Vol. 817, No. 1, p. 012068). IOP Publishing.

Oktaviani, Cut Zukhrina.2011."Metode Just In Time (JIT) Dalam Penegelolaan Persediaan Pada Pelaksanaan Proyek Konstruksi." Jurnal Inersia Vol.2 No.2

Perez, Nester. 2004. "Electrochemistry and Corrosion Science". Massachusetts : Kluwer Academic Publisher.

Perpro. Accses Date : 2 September 2024

<https://www.perintis-proteksi.com/Products/HDPE-JACKET-WRAPPING.html>

Pieter Ardianto. 2017.*Pengaruh Cacat Cat dan Perbedaan Salinitas Terhadap Laju Korosi Pada Daerah Splash Zone Menggunkab Material Baja A36*. Skripsi. Inastitut Sepuluh Nopember: Surabaya

P. M. Ali Zarkasyi, "Desain Struktur Fixed Platform Tango Pada Wilayah Operasi Sepinggan," 2015.

PT Papasari. Accses Date : 9 September 2024

<https://www.jualcathempel.com/portfolio/hempadur-multi-strength-qf-35870-35870/>

Senobua' Andre. 2022. *Analisis Peletakan dan Kebutuhan Sistem Proteksi Katodik Dengan Menggunakan Metode Sackrifical Anode Pada Kaki Jacket MDA di Selat Madura*. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Hasanuddin: Gowa.

Silalahi, Lindung. 2015. Pencegahan dan Perlindungan Terhadap Korosi Dengan Cat/Painting., Diklat.Bandung, Jawa Barat.<https://ardra.biz/topik/bahan-cat-untuk-proteksi-mekanisme-barrier-effect/>. Diakses pada 5 September

SML Protective Coating. Accses Date : 26 August 2024

<https://www.smlprotectivecoatings.co.uk>

Sri I.H. 2017. Estimasi Kebutuhan Volume Cat Pada Struktur Tower Yoke Jacket.Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Hasanuddin: Makassar

Suprpto.2020. Pengecatan,Fungsi dan Jenis-jenis Cat Kapal. <https://www.kamuspelaut.com/2020/12/pengecatan-fungsi-dan-macam-macam-cat.html>. Diakses pada 7 September 2022.

Tokopedia. Accses Date : 30 June 2024

<https://www.tokopedia.com/jotunpaintstore>.

Widianingrum, J. Sade, and H. Palippui. 2021 .“Analisis Peletakan dan Kebutuhan Proteksi Katodik Pada Mooring Buoy di Pertamina Fuel Terminal Luwuk. Zo. Laut”. J. Inov. Sains Dan Teknol. Kelaut., vol. 2, no. 2, pp. 54–57, doi: 10.20956/zi.v2i2.14081.

Zein A. 2019. Analisa Kebutuhan Juru Cat, Peralatan Cat dan Material Cat Pada Bangunan Atas Kapal Ferry 300 GT. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Hasanuddin: Gowa

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel Perhitungan Data Utama MDA *Wellhead Platform*

ROW A		
BAGIAN ANJUNGAN	D (m)	L(m)
Jacket Leg 1.a	1,30	16,15
Jacket Leg 1.b	1,10	19,81
Jacket Leg 1.c	1,10	21,33
Jacket Leg 1.d	1,10	22,86
Jacket Leg 1.e	1,13	11,58
Jacket Leg 1.f	1,13	13,10
Jacket Leg 2.a	1,30	16,15
Jacket Leg 2.b	1,10	19,81
Jacket Leg 2.c	1,10	21,33
Jacket Leg 2.d	1,10	22,86
Jacket Leg 2.e	1,13	11,58
Jacket Leg 2.f	1,13	13,10
Brace Horizontal 1	0,50	9,14
Brace Horizontal 2	0,50	13,4
Brace Horizontal 3	0,50	18,7
Brace Horizontal 4	0,71	24,4
Brace Horizontal 5	0,71	30,5
Brace Horizontal 6	0,81	33,39
Brace Diagonal 1	0,50	16,94
Brace Diagonal 2	0,60	23,13
Brace Diagonal 3	0,71	28,22
Brace Diagonal 4	0,71	33,84
Brace Diagonal 5	0,71	33,84
Brace Diagonal 6	0,71	16,79
Brace Diagonal 7	0,71	12,69
Brace Diagonal 8	0,71	12,69
Brace Diagonal 9	0,71	16,07
Brace Diagonal 10	0,71	16,07
Brace Diagonal 11	0,71	16,07
Joint Can 1.1	1,35	1,16
Joint Can 1.2	1,15	1,18
Joint Can 1.3	1,15	1,18
Joint Can 1.4	1,15	1,18
Joint Can 1.5	1,28	0,71

ROW A		
BAGIAN ANJUNGAN	D (m)	L (m)
Joint Can 1.6	1,18	1,18
Joint Can 1.7	1,35	1,18
Joint Can 1.8	1,15	0,81
Joint Can 1.9	1,15	1,16
Joint Can 1.10	1,38	0,81
Joint Can 2.1	1,35	1,1684
Joint Can 2.2	1,15	1,1811
Joint Can 2.3	1,15	1,1811
Joint Can 2.4	1,15	1,1811
Joint Can 2.5	1,28	0,71
Joint Can 2.6	1,18	1,18
Joint Can 2.7	1,35	1,18
Joint Can 2.8	1,15	0,81
Joint Can 2.9	1,15	1,16
Joint Can 2.10	1,28	0,81
Joint Can 2.11	1,35	0,81

Lampiran 2 Tabel Data Utama MDA *wellhead platform* Row B

ROW B		
BAGIAN ANJUNGAN	D(m)	L(m)
Jacket Leg 3.a	1,13	16,29
Jacket Leg 3.b	1,10	20,29
Jacket Leg 3.c	1,10	21,83
Jacket Leg 3.d	1,10	23,36
Jacket Leg 3.e	1,10	11,01
Jacket Leg 3.f	1,13	13,11
Jacket Leg 4.a	1,13	16,29
Jacket Leg 4.b	1,10	20,29
Jacket Leg 4.c	1,10	21,83
Jacket Leg 4.d	1,10	23,36
Jacket Leg 4.e	1,10	11,01
Jacket Leg 4.f	1,13	13,11
Brace Horizontal 1	0,50	9,14
Brace Horizontal 2	0,50	13,4
Brace Horizontal 3	0,50	18,7
Brace Horizontal 4	0,71	24,4

ROW B		
BAGIAN ANJUNGAN	D (m)	L (m)
Brace Horizontal 5	0,71	30,5
Brace Horizontal 6	0,81	33,39
Brace Diagonal 1	0,50	16,94
Brace Diagonal 2	0,60	23,13
Brace Diagonal 3	0,71	28,22
Brace Diagonal 4	0,71	33,84
Brace Diagonal 5	0,71	33,84
Brace Diagonal 6	0,71	16,79
Brace Diagonal 7	0,71	12,69
Brace Diagonal 8	0,71	12,69
Brace Diagonal 9	0,71	16,07
Brace Diagonal 10	0,71	16,07
Brace Diagonal 11	0,71	16,07
Joint Can 3.1	1,35	1,1684
Joint Can 3.2	1,15	1,1811
Joint Can 3.3	1,15	1,1811
Joint Can 3.4	1,15	1,1811
Joint Can 3.5	1,28	0,71
Joint Can 3.6	1,18	1,18
Joint Can 3.7	1,35	1,18
Joint Can 3.8	1,15	0,81
Joint Can 3.9	1,15	1,16
Joint Can 3.10	1,38	0,81
Joint Can 4.1	1,35	1,1684
Joint Can 4.2	1,15	1,1811
Joint Can 4.3	1,15	1,1811
Joint Can 4.4	1,15	1,1811
Joint Can 4.5	1,28	0,71
Joint Can 4.6	1,18	1,18
Joint Can 4.7	1,35	1,18
Joint Can 4.8	1,15	0,81
Joint Can 4.9	1,15	1,16
Joint Can 4.10	1,38	0,81
Joint Can 4.11	1,35	0,81

Lampiran 3 Tabel Data Utama MDA wellhead platform Row 1

ROW 1		
BAGIAN ANJUNGAN	D(m)	L(m)
Jacket Leg 1.a	1,30	16,15
Jacket Leg 1.b	1,10	19,81
Jacket Leg 1.c	1,10	21,33
Jacket Leg 1.d	1,10	22,86
Jacket Leg 1.e	1,13	11,58
Jacket Leg 1.f	1,13	13,10
Jacket Leg 3.a	1,13	16,29
Jacket Leg 3.b	1,10	20,29
Jacket Leg 3.c	1,10	21,83
Jacket Leg 3.d	1,10	23,36
Jacket Leg 3.e	1,10	11,01
Jacket Leg 3.f	1,13	13,11
Brace Horizontal 1	0,5	9,14
Brace Horizontal 2	0,50	11,27
Brace Horizontal 3	0,50	13,92
Brace Horizontal 4	0,60	16,77
Brace Horizontal 5	0,60	19,82
Brace Horizontal 6	0,71	21,27
Brace Diagonal 1	0,50	15,77
Brace Diagonal 2	0,60	21,28
Brace Diagonal 3	0,71	22,91
Brace Diagonal 4	0,71	27,69
Brace Diagonal 5	0,71	26,01
Brace Diagonal 6	0,71	12,42
Brace Diagonal 7	0,71	13,22
Brace Diagonal 8	0,71	14,76
Brace Diagonal 9	0,71	14,76
Joint Can A.1	1,81	1,16
Joint Can A.2	1,61	1,18
Joint Can A.3	1,61	1,18
Joint Can A.4	1,61	1,18
Joint Can A.5	1,22	0,71
Joint Can A.6	1,64	1,18
Joint Can A.7	1,64	1,18
Joint Can A.8	1,32	0,81

ROW 1		
BAGIAN ANJUNGAN	D (m)	L (m)
Joint Can A.9	1,21	1,16
Joint Can B.1	1,21	1,16
Joint Can B.2	1,21	1,18
Joint Can B.3	1,21	1,18
Joint Can B.4	1,21	1,18
Joint Can B.5	1,22	0,71
Joint Can B.6	1,21	1,18
Joint Can B.7	1,21	1,18
Joint Can B.8	1,32	0,81
Joint Can B.9	1,21	1,16

Lampiran 4 Tabel Data Utama MDA Wellhead Platform Row 2

ROW 2		
BAGIAN ANJUNGAN	D (m)	L (m)
Jacket Leg 2.a	1,30	16,15
Jacket Leg 2.b	1,10	19,81
Jacket Leg 2.c	1,10	21,33
Jacket Leg 2.d	1,10	22,86
Jacket Leg 2.e	1,13	11,58
Jacket Leg 2.f	1,13	13,10
Jacket Leg 4.a	1,13	16,15
Jacket Leg 4.b	1,10	20,12
Jacket Leg 4.c	1,10	21,83
Jacket Leg 4.d	1,10	23,36
Jacket Leg 4.e	1,10	11,01
Jacket Leg 4.d	1,13	13,11
Brace Horizontal 1	0,5	9,14
Brace Horizontal 2	0,50	11,27
Brace Horizontal 3	0,50	13,92
Brace Horizontal 4	0,60	16,77
Brace Horizontal 5	0,60	19,82
Brace Horizontal 6	0,71	21,27
Brace Diagonal 1	0,50	15,77
Brace Diagonal 2	0,60	21,28
Brace Diagonal 3	0,71	22,91
Brace Diagonal 4	0,71	27,69
Brace Diagonal 5	0,71	26,01

ROW 2		
BAGIAN ANJUNGAN	D (m)	L (m)
Brace Diagonal 6	0,71	12,42
Brace Diagonal 7	0,71	13,22
Brace Diagonal 8	0,71	14,76
Brace Diagonal 9	0,71	14,76
Joint Can A.1	1,81	1,16
Joint Can A.2	1,61	1,18
Joint Can A.3	1,61	1,18
Joint Can A.4	1,61	1,18
Joint Can A.5	1,22	0,71
Joint Can A.6	1,64	1,18
Joint Can A.7	1,64	1,18
Joint Can A.8	1,32	0,81
Joint Can A.9	1,21	1,16
Joint Can B.1	1,21	1,16
Joint Can B.2	1,21	1,18
Joint Can B.3	1,21	1,18
Joint Can B.4	1,21	1,18
Joint Can B.5	1,22	0,71
Joint Can B.6	1,21	1,18
Joint Can B.7	1,21	1,18
Joint Can B.8	1,32	0,81
Joint Can B.9	1,21	1,16

Lampiran 5 Tabel perhitungan kebutuhan cat *shop primer* anjungan MDA wellhead platform pada ROW A

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m ²)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m ²)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	50	25	0.7	0.02	1	13	19	8	40	2
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	41	2
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	50	25	0.7	0.02	1	15	21	8	44	2
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	47	2
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	50	25	0.7	0.02	1	8	12	5	25	1
Jacket Leg 1.f	1.13	13.1	46.481	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	50	25	0.7	0.02	1	13	19	8	40	2
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	41	2
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	50	25	0.7	0.02	1	15	21	8	44	2
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	47	2
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	50	25	0.7	0.02	1	8	12	5	25	1
Jacket Leg 2.f	1.13	13.1	46.481	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0
Brace Horizontal 2	0.50	13.4	21.038	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	1
Brace Horizontal 3	0.50	18.7	29.359	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	18	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.4	54.397	50	25	0.7	0.02	1	11	16	6	33	2
Brace Horizontal 5	0.71	30.5	67.997	50	25	0.7	0.02	1	14	19	8	41	2
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	50	25	0.7	0.02	1	17	24	10	51	3
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	50	25	0.7	0.02	1	5	8	3	16	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	50	25	0.7	0.02	1	9	12	5	26	1
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	50	25	0.7	0.02	1	13	18	7	38	2
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	50	25	0.7	0.02	1	7	11	4	22	1
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	17	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	17	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	50	25	0.7	0.02	1	7	10	4	21	1
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	50	25	0.7	0.02	1	7	10	4	21	1
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	50	25	0.7	0.02	1	7	10	4	21	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
TOTAL LUAS PERMUKAAN			1355,265	TOTAL KEBUTUHAN CAT								813	81

Lampiran 6 Tabel perhitungan kebutuhan cat *intermediatecoat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW A

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	300	85	0.7	0.02	1	23	33	2	59	3
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	300	85	0.7	0.02	1	24	34	2	61	3
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	300	85	0.7	0.02	1	26	37	2	66	3
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	300	85	0.7	0.02	1	28	40	3	70	4
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	300	85	0.7	0.02	1	15	21	1	37	2
Jacket Leg 1.f	1.13	13.10	46.481	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	300	85	0.7	0.02	1	23	33	2	59	3
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	300	85	0.7	0.02	1	24	34	2	61	3
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	300	85	0.7	0.02	1	26	37	2	66	3
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	300	85	0.7	0.02	1	28	40	3	70	4
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	300	85	0.7	0.02	1	15	21	1	37	2
Jacket Leg 2.f	1.13	13.10	46.481	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	1
Brace Horizontal 2	0.50	13.40	21.038	300	85	0.7	0.02	1	7	11	1	19	1
Brace Horizontal 3	0.50	18.70	29.359	300	85	0.7	0.02	1	10	15	1	26	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.40	54.397	300	85	0.7	0.02	1	19	27	2	48	2
Brace Horizontal 5	0.71	30.50	67.997	300	85	0.7	0.02	1	24	34	2	61	3
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	300	85	0.7	0.02	1	30	43	3	76	4
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	300	85	0.7	0.02	1	9	13	1	24	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	300	85	0.7	0.02	1	15	22	1	39	2
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	300	85	0.7	0.02	1	22	32	2	56	3
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	33	2
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	300	85	0.7	0.02	1	10	14	1	25	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	300	85	0.7	0.02	1	10	14	1	25	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	300	85	0.7	0.02	1	13	18	1	32	2
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	300	85	0.7	0.02	1	13	18	1	32	2
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	300	85	0.7	0.02	1	13	18	1	32	2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 1.1	1,35	1,17	4,956	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.2	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.3	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.4	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.5	1,28	0,71	2,861	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 1.6	1,18	1,18	4,375	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.7	1,35	1,18	5,005	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	4	0,4
Joint Can 1.8	1,15	0,81	2,927	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 1.9	1,15	1,16	4,192	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 1.10	1,38	0,81	3,522	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.1	1,35	1,17	4,956	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.2	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.3	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.4	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.5	1,28	0,71	2,861	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 2.6	1,18	1,18	4,375	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.7	1,35	1,18	5,005	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	4	0,4
Joint Can 2.8	1,15	0,81	2,927	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 2.9	1,15	1,16	4,192	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 2.10	1,38	0,81	3,522	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.11	1,35	0,81	3,436	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3

Lampiran 7 Tabel perhitungan kebutuhan cat *antifouling* anjungan MDA wellhead platform pada ROW A

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m ²)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	175	58	0.7	0.02	1	20	28	3	52	3
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	175	58	0.7	0.02	1	21	29	3	54	3
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	175	58	0.7	0.02	1	22	32	4	58	3
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	175	58	0.7	0.02	1	24	34	4	62	3
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	175	58	0.7	0.02	1	12	18	2	32	2
Jacket Leg 1.f	1.13	13.1	46.481	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	175	58	0.7	0.02	1	20	28	3	52	3
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	175	58	0.7	0.02	1	21	29	3	54	3
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	175	58	0.7	0.02	1	22	32	4	58	3
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	175	58	0.7	0.02	1	24	34	4	62	3
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	175	58	0.7	0.02	1	12	18	2	32	2
Jacket Leg 2.f	1.13	13.1	46.481	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	175	58	0.7	0.02	1	4	6	1	11	1
Brace Horizontal 2	0.50	13.4	21.038	175	58	0.7	0.02	1	6	9	1	16	1
Brace Horizontal 3	0.50	18.7	29.359	175	58	0.7	0.02	1	9	13	1	23	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.4	54.397	175	58	0.7	0.02	1	16	23	3	43	2
Brace Horizontal 5	0.71	30.5	67.997	175	58	0.7	0.02	1	21	29	3	53	3
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	175	58	0.7	0.02	1	26	37	4	66	3
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	175	58	0.7	0.02	1	8	11	1	21	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	175	58	0.7	0.02	1	13	19	2	34	2
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	175	58	0.7	0.02	1	19	27	3	49	2
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	29	1
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	175	58	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	175	58	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	175	58	0.7	0.02	1	11	15	2	28	1
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	175	58	0.7	0.02	1	11	15	2	28	1
Brace Diagonal 11	1.16	16.07	58.533	175	58	0.7	0.02	1	18	25	3	46	2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 1.1	1,35	1,1684	4,956	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 1.2	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.3	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.4	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.5	1,28	0,71	2,861	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.6	1,18	1,18	4,375	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.7	1,35	1,18	5,005	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.8	1,15	0,81	2,927	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.9	1,15	1,16	4,192	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.10	1,38	0,81	3,522	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.1	1,35	1,1684	4,956	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 2.2	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.3	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.4	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.5	1,28	0,71	2,861	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.6	1,18	1,18	4,375	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.7	1,35	1,18	5,005	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.8	1,15	0,81	2,927	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.9	1,15	1,16	4,192	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.10	1,38	0,81	3,522	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.11	1,35	0,81	3,436	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3

Lampiran 8 Tabel perhitungan kebutuhan cat top coat anjungan MDA wellhead platform pada ROW A

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	80	50	0.7	0.02	1	11	15	4	29	1
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	30	2
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	33	2
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	35	2
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	80	50	0.7	0.02	1	7	9	2	18	1
Jacket Leg 1.f	1.13	13.1	46.481	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	80	50	0.7	0.02	1	11	15	4	29	1
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	30	2
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	33	2
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	35	2
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	80	50	0.7	0.02	1	7	9	2	18	1
Jacket Leg 2.f	1.13	13.1	46.481	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	80	50	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0
Brace Horizontal 2	0.50	13.4	21.038	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1	9	0
Brace Horizontal 3	0.50	18.7	29.359	80	50	0.7	0.02	1	5	7	2	13	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.4	54.397	80	50	0.7	0.02	1	9	12	3	24	1
Brace Horizontal 5	0.71	30.5	67.997	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	30	2
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	80	50	0.7	0.02	1	14	19	5	38	2
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	80	50	0.7	0.02	1	4	6	2	12	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	80	50	0.7	0.02	1	7	10	2	19	1
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	80	50	0.7	0.02	1	10	14	4	28	1
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	80	50	0.7	0.02	1	5	6	2	13	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	80	50	0.7	0.02	1	5	6	2	13	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	80	50	0.7	0.02	1	6	8	2	16	1
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	80	50	0.7	0.02	1	6	8	2	16	1
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	80	50	0.7	0.02	1	6	8	2	16	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 1.1	1,35	1,1684	4,956	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.2	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.3	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.4	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.5	1,28	0,71	2,861	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 1.6	1,18	1,18	4,375	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.7	1,35	1,18	5,005	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.8	1,15	0,81	2,927	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 1.9	1,15	1,16	4,192	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.10	1,38	0,81	3,522	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.1	1,35	1,1684	4,956	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.2	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.3	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.4	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.5	1,28	0,71	2,861	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 2.6	1,18	1,18	4,375	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.7	1,35	1,18	5,005	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.8	1,15	0,81	2,927	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 2.9	1,15	1,16	4,192	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.10	1,38	0,81	3,522	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.11	1,35	0,81	3,436	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2

Lampiran 9 Tabel perhitungan kebutuhan cat *shop primer* anjungan MDA wellhead platform pada ROW B

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	50	25	0.7	0.02	1	12	17	7	35	2
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	42	2
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	48	2
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	50	25	0.7	0.02	1	8	11	4	23	1
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Jacket Leg 4.a	1.13	16.29	57.800	50	25	0.7	0.02	1	12	17	7	35	2
Jacket Leg 4.b	1.10	20.29	70.082	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	42	2
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	48	2
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	50	25	0.7	0.02	1	8	11	4	23	1
Jacket Leg 4.f	1.13	13.11	46.517	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0
Brace Horizontal 2	0.50	13.4	21.038	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	1
Brace Horizontal 3	0.50	18.7	29.359	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	18	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.4	54.397	50	25	0.7	0.02	1	11	16	6	33	2
Brace Horizontal 5	0.71	30.5	67.997	50	25	0.7	0.02	1	14	19	8	41	2
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	50	25	0.7	0.02	1	17	24	10	51	3
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	50	25	0.7	0.02	1	5	8	3	16	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	50	25	0.7	0.02	1	9	12	5	26	1
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	50	25	0.7	0.02	1	13	18	7	38	2
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	50	25	0.7	0.02	1	7	11	4	22	1
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	17	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	17	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	50	25	0.7	0.02	1	7	10	4	21	1
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	50	25	0.7	0.02	1	7	10	4	21	1
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	50	25	0.7	0.02	1	7	10	4	21	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 3.1	1,35	1,1684	4,956	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can 3.2	1,15	1,1811	4,268	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 3.3	1,15	1,1811	4,268	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 3.4	1,15	1,1811	4,268	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 3.5	1,28	0,71	2,861	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.6	1,18	1,18	4,375	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can 3.7	1,35	1,18	5,005	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can 3.8	1,15	0,81	2,927	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.9	1,15	1,16	4,192	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 3.10	1,38	0,81	3,522	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.1	1,35	1,1684	4,956	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can 4.2	1,15	1,1811	4,268	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 4.3	1,15	1,1811	4,268	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 4.4	1,15	1,1811	4,268	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 4.5	1,28	0,71	2,861	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.6	1,18	1,18	4,375	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can 4.7	1,35	1,18	5,005	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can 4.8	1,15	0,81	2,927	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.9	1,15	1,16	4,192	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 4.10	1,38	0,81	3,522	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.11	1,35	0,81	3,436	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2

Lampiran 10 Tabel perhitungan kebutuhan cat *intermediatecoat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW B

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	300	85	0.7	0.02	1	20	29	2	51	3
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	300	85	0.7	0.02	1	25	35	2	62	3
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	300	85	0.7	0.02	1	28	41	3	72	4
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	34	2
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Jacket Leg 4.a	1.13	16.29	57.800	300	85	0.7	0.02	1	20	29	2	51	3
Jacket Leg 4.b	1.10	20.29	70.082	300	85	0.7	0.02	1	25	35	2	62	3
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	300	85	0.7	0.02	1	28	41	3	72	4
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	34	2
Jacket Leg 4.f	1.13	13.11	46.517	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	1
Brace Horizontal 2	0.50	13.40	21.038	300	85	0.7	0.02	1	7	11	1	19	1
Brace Horizontal 3	0.50	18.70	29.359	300	85	0.7	0.02	1	10	15	1	26	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.40	54.397	300	85	0.7	0.02	1	19	27	2	48	2
Brace Horizontal 5	0.71	30.50	67.997	300	85	0.7	0.02	1	24	34	2	61	3
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	300	85	0.7	0.02	1	30	43	3	76	4
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	300	85	0.7	0.02	1	9	13	1	24	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	300	85	0.7	0.02	1	15	22	1	39	2
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	300	85	0.7	0.02	1	22	32	2	56	3
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	33	2
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	300	85	0.7	0.02	1	10	14	1	25	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	300	85	0.7	0.02	1	10	14	1	25	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	300	85	0.7	0.02	1	13	18	1	32	2
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	300	85	0.7	0.02	1	13	18	1	32	2
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	300	85	0.7	0.02	1	13	18	1	32	2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 3.1	1,35	1,17	4,956	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 3.2	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 3.3	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 3.4	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 3.5	1,28	0,71	2,861	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 3.6	1,18	1,18	4,375	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 3.7	1,35	1,18	5,005	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	4	0,4
Joint Can 3.8	1,15	0,81	2,927	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 3.9	1,15	1,16	4,192	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 3.10	1,38	0,81	3,522	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 4.1	1,35	1,17	4,956	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 4.2	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 4.3	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 4.4	1,15	1,18	4,268	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 4.5	1,28	0,71	2,861	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 4.6	1,18	1,18	4,375	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 4.7	1,35	1,18	5,005	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	4	0,4
Joint Can 4.8	1,15	0,81	2,927	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can 4.9	1,15	1,16	4,192	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 4.10	1,38	0,81	3,522	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 4.11	1,35	0,81	3,436	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3

Lampiran 11 Tabel perhitungan kebutuhan cat *antifouling* anjungan MDA wellhead platform pada ROW B

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	175	58	0.7	0.02	1	17	25	3	45	2
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	175	58	0.7	0.02	1	21	30	3	55	3
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	175	58	0.7	0.02	1	24	35	4	63	3
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	30	1
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Jacket Leg 4.a	1.13	16.29	57.800	175	58	0.7	0.02	1	17	25	3	45	2
Jacket Leg 4.b	1.10	20.29	70.082	175	58	0.7	0.02	1	21	30	3	55	3
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	175	58	0.7	0.02	1	24	35	4	63	3
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	30	1
Jacket Leg 4.f	1.13	13.11	46.517	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	175	58	0.7	0.02	1	4	6	1	11	1
Brace Horizontal 2	0.50	13.4	21.038	175	58	0.7	0.02	1	6	9	1	16	1
Brace Horizontal 3	0.50	18.7	29.359	175	58	0.7	0.02	1	9	13	1	23	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.4	54.397	175	58	0.7	0.02	1	16	23	3	43	2
Brace Horizontal 5	0.71	30.5	67.997	175	58	0.7	0.02	1	21	29	3	53	3
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	175	58	0.7	0.02	1	26	37	4	66	3
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	175	58	0.7	0.02	1	8	11	1	21	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	175	58	0.7	0.02	1	13	19	2	34	2
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	175	58	0.7	0.02	1	19	27	3	49	2
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	29	1
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	175	58	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	175	58	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	175	58	0.7	0.02	1	11	15	2	28	1
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	175	58	0.7	0.02	1	11	15	2	28	1
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	175	58	0.7	0.02	1	11	15	2	28	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 1.1	1,35	1,1684	4,956	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 1.2	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.3	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.4	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.5	1,28	0,71	2,861	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.6	1,18	1,18	4,375	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.7	1,35	1,18	5,005	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 1.8	1,15	0,81	2,927	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 1.9	1,15	1,16	4,192	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 1.10	1,38	0,81	3,522	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.1	1,35	1,1684	4,956	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can 2.2	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.3	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.4	1,15	1,1811	4,268	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.5	1,28	0,71	2,861	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.6	1,18	1,18	4,375	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.7	1,35	1,18	5,005	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can 2.8	1,15	0,81	2,927	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 2.9	1,15	1,16	4,192	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.10	1,38	0,81	3,522	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can 2.11	1,35	0,81	3,436	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3

Lampiran 12 Tabel perhitungan kebutuhan cat *top coat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW B

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	80	50	0.7	0.02	1	9	13	3	26	1
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	31	2
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	36	2
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Jacket Leg 4.a	1.13	16.29	57.800	80	50	0.7	0.02	1	9	13	3	26	1
Jacket Leg 4.b	1.10	20.29	70.082	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	31	2
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	36	2
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Jacket Leg 4.f	1.13	13.11	46.517	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	80	50	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0
Brace Horizontal 2	0.50	13.4	21.038	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1	9	0
Brace Horizontal 3	0.50	18.7	29.359	80	50	0.7	0.02	1	5	7	2	13	1
Brace Horizontal 4	0.71	24.4	54.397	80	50	0.7	0.02	1	9	12	3	24	1
Brace Horizontal 5	0.71	30.5	67.997	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	30	2
Brace Horizontal 6	0.81	33.39	84.924	80	50	0.7	0.02	1	14	19	5	38	2
Brace Diagonal 1	0.50	16.94	26.596	80	50	0.7	0.02	1	4	6	2	12	1
Brace Diagonal 2	0.60	23.13	43.577	80	50	0.7	0.02	1	7	10	2	19	1
Brace Diagonal 3	0.71	28.22	62.914	80	50	0.7	0.02	1	10	14	4	28	1
Brace Diagonal 4	0.71	33.84	75.443	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Brace Diagonal 5	0.71	33.84	75.443	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Brace Diagonal 6	0.71	16.79	37.432	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Brace Diagonal 7	0.71	12.69	28.291	80	50	0.7	0.02	1	5	6	2	13	1
Brace Diagonal 8	0.71	12.69	28.291	80	50	0.7	0.02	1	5	6	2	13	1
Brace Diagonal 9	0.71	16.07	35.826	80	50	0.7	0.02	1	6	8	2	16	1
Brace Diagonal 10	0.71	16.07	35.826	80	50	0.7	0.02	1	6	8	2	16	1
Brace Diagonal 11	0.71	16.07	35.826	80	50	0.7	0.02	1	6	8	2	16	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can 3.1	1,35	1,1684	4,956	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.2	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.3	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.4	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.5	1,28	0,71	2,861	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 3.6	1,18	1,18	4,375	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.7	1,35	1,18	5,005	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.8	1,15	0,81	2,927	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 3.9	1,15	1,16	4,192	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 3.10	1,38	0,81	3,522	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.1	1,35	1,1684	4,956	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.2	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.3	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.4	1,15	1,1811	4,268	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.5	1,28	0,71	2,861	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 4.6	1,18	1,18	4,375	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.7	1,35	1,18	5,005	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.8	1,15	0,81	2,927	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can 4.9	1,15	1,16	4,192	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.10	1,38	0,81	3,522	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can 4.11	1,35	0,81	3,436	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2

Lampiran 13 Tabel perhitungan kebutuhan cat *shop primer* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	50	25	0.7	0.02	1	13	19	8	40	2
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	41	2
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	50	25	0.7	0.02	1	15	21	8	44	2
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	47	2
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	50	25	0.7	0.02	1	8	12	5	25	1
Jacket Leg 1.f	1.13	13.1	46.481	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	50	25	0.7	0.02	1	12	17	7	35	2
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	42	2
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	48	2
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	50	25	0.7	0.02	1	8	11	4	23	1
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	50	25	0.7	0.02	1	4	5	2	11	1
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	1
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	50	25	0.7	0.02	1	7	11	4	22	1
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	50	25	0.7	0.02	1	9	14	5	28	1
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	15	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	50	25	0.7	0.02	1	8	11	5	24	1
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	50	25	0.7	0.02	1	10	15	6	31	2
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	50	25	0.7	0.02	1	12	18	7	37	2
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	50	25	0.7	0.02	1	12	17	7	35	2
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	17	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	18	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	50	25	0.7	0.02	1	7	9	4	20	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	50	25	0.7	0.02	1	7	9	4	20	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3

Lampiran 14 Tabel perhitungan kebutuhan cat *intermediatecoat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	300	85	0.7	0.02	1	23	33	2	59	3
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	300	85	0.7	0.02	1	24	34	2	61	3
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	300	85	0.7	0.02	1	26	37	2	66	3
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	300	85	0.7	0.02	1	28	40	3	70	4
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	300	85	0.7	0.02	1	15	21	1	37	2
Jacket Leg 1.f	1.13	13.10	46.481	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	300	85	0.7	0.02	1	20	29	2	51	3
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	300	85	0.7	0.02	1	25	35	2	62	3
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	300	85	0.7	0.02	1	28	41	3	72	4
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	34	2
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	1
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	300	85	0.7	0.02	1	6	9	1	16	1
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	19	1
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	33	2
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	300	85	0.7	0.02	1	17	24	2	42	2
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	300	85	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	300	85	0.7	0.02	1	14	20	1	36	2
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	300	85	0.7	0.02	1	18	26	2	45	2
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	300	85	0.7	0.02	1	22	31	2	55	3
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	300	85	0.7	0.02	1	20	29	2	52	3
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	300	85	0.7	0.02	1	10	14	1	25	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	300	85	0.7	0.02	1	10	15	1	26	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	300	85	0.7	0.02	1	12	17	1	29	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	300	85	0.7	0.02	1	12	17	1	29	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	6	0,6
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4

Lampiran 15 Tabel perhitungan kebutuhan cat *antifouling* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	175	58	0.7	0.02	1	20	28	3	52	3
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	175	58	0.7	0.02	1	21	29	3	54	3
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	175	58	0.7	0.02	1	22	32	4	58	3
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	175	58	0.7	0.02	1	24	34	4	62	3
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	175	58	0.7	0.02	1	12	18	2	32	2
Jacket Leg 1.f	1.13	13.1	46.481	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	175	58	0.7	0.02	1	17	25	3	45	2
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	175	58	0.7	0.02	1	21	30	3	55	3
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	175	58	0.7	0.02	1	24	35	4	63	3
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	30	1
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	175	58	0.7	0.02	1	4	6	1	11	1
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	175	58	0.7	0.02	1	5	8	1	14	1
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	175	58	0.7	0.02	1	7	9	1	17	1
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	175	58	0.7	0.02	1	10	14	2	25	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	29	1
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	37	2
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	175	58	0.7	0.02	1	7	11	1	19	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	175	58	0.7	0.02	1	12	17	2	31	2
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	175	58	0.7	0.02	1	15	22	3	40	2
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	175	58	0.7	0.02	1	19	27	3	48	2
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	175	58	0.7	0.02	1	17	25	3	45	2
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	175	58	0.7	0.02	1	8	12	1	22	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	175	58	0.7	0.02	1	9	13	1	23	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	175	58	0.7	0.02	1	10	14	2	26	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	175	58	0.7	0.02	1	10	14	2	26	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3

Lampiran 16 Tabel perhitungan kebutuhan cat *top coat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 1.a	1.30	16.15	65.924	80	50	0.7	0.02	1	11	15	4	29	1
Jacket Leg 1.b	1.10	19.81	68.424	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	30	2
Jacket Leg 1.c	1.10	21.33	73.674	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	33	2
Jacket Leg 1.d	1.10	22.86	78.958	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	35	2
Jacket Leg 1.e	1.13	11.58	41.088	80	50	0.7	0.02	1	7	9	2	18	1
Jacket Leg 1.f	1.13	13.1	46.481	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Jacket Leg 3.a	1.13	16.29	57.800	80	50	0.7	0.02	1	9	13	3	26	1
Jacket Leg 3.b	1.10	20.29	70.082	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	31	2
Jacket Leg 3.c	1.10	21.83	75.401	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Jacket Leg 3.d	1.10	23.36	80.685	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	36	2
Jacket Leg 3.e	1.10	11.01	38.029	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Jacket Leg 3.f	1.13	13.11	46.517	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	80	50	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1	10	0
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	80	50	0.7	0.02	1	5	7	2	14	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	80	50	0.7	0.02	1	8	11	3	21	1
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	80	50	0.7	0.02	1	4	6	1	11	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	18	1
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	80	50	0.7	0.02	1	8	12	3	23	1
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	80	50	0.7	0.02	1	10	14	4	28	1
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	80	50	0.7	0.02	1	9	13	3	26	1
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	80	50	0.7	0.02	1	4	6	2	12	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	80	50	0.7	0.02	1	5	7	2	13	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	80	50	0.7	0.02	1	5	8	2	15	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	80	50	0.7	0.02	1	5	8	2	15	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	80	50	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	1	0,1
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	1	0,1
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2

Lampiran 17 Tabel perhitungan kebutuhan cat *shop primer* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	50	25	0.7	0.02	1	13	19	8	40	2
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	41	2
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	50	25	0.7	0.02	1	15	21	8	44	2
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	47	2
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	50	25	0.7	0.02	1	8	12	5	25	1
Jacket Leg 2.f	1.13	13.10	46.481	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Jacket Leg 4.a	1.13	16.15	57.303	50	25	0.7	0.02	1	11	16	7	34	2
Jacket Leg 4.b	1.10	20.12	69.494	50	25	0.7	0.02	1	14	20	8	42	2
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	50	25	0.7	0.02	1	15	22	9	45	2
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	50	25	0.7	0.02	1	16	23	9	48	2
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	50	25	0.7	0.02	1	8	11	4	23	1
Jacket Leg 4.d	1.13	13.11	46.517	50	25	0.7	0.02	1	9	13	5	28	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	50	25	0.7	0.02	1	4	5	2	11	1
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	1
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	50	25	0.7	0.02	1	7	11	4	22	1
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	50	25	0.7	0.02	1	9	14	5	28	1
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	15	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	50	25	0.7	0.02	1	8	11	5	24	1
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	50	25	0.7	0.02	1	10	15	6	31	2
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	50	25	0.7	0.02	1	12	18	7	37	2
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	50	25	0.7	0.02	1	12	17	7	35	2
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	17	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	50	25	0.7	0.02	1	6	8	3	18	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	50	25	0.7	0.02	1	7	9	4	20	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	50	25	0.7	0.02	1	7	9	4	20	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	50	25	0,7	0,02	1	1	2	1	4	0,4
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	50	25	0,7	0,02	1	1	1	1	3	0,3

Lampiran 18 Tabel perhitungan kebutuhan cat *intermediatecoat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	300	85	0.7	0.02	1	23	33	2	59	3
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	300	85	0.7	0.02	1	24	34	2	61	3
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	300	85	0.7	0.02	1	26	37	2	66	3
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	300	85	0.7	0.02	1	28	40	3	70	4
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	300	85	0.7	0.02	1	15	21	1	37	2
Jacket Leg 2.f	1.13	13.10	46.481	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Jacket Leg 4.a	1.13	16.15	57.303	300	85	0.7	0.02	1	20	29	2	51	3
Jacket Leg 4.b	1.10	20.12	69.494	300	85	0.7	0.02	1	25	35	2	62	3
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	300	85	0.7	0.02	1	27	38	3	67	3
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	300	85	0.7	0.02	1	28	41	3	72	4
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	34	2
Jacket Leg 4.d	1.13	13.11	46.517	300	85	0.7	0.02	1	16	23	2	41	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	1
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	300	85	0.7	0.02	1	6	9	1	16	1
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	19	1
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	300	85	0.7	0.02	1	13	19	1	33	2
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	300	85	0.7	0.02	1	17	24	2	42	2
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	300	85	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	300	85	0.7	0.02	1	14	20	1	36	2
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	300	85	0.7	0.02	1	18	26	2	45	2
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	300	85	0.7	0.02	1	22	31	2	55	3
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	300	85	0.7	0.02	1	20	29	2	52	3
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	300	85	0.7	0.02	1	10	14	1	25	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	300	85	0.7	0.02	1	10	15	1	26	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	300	85	0.7	0.02	1	12	17	1	29	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	300	85	0.7	0.02	1	12	17	1	29	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPESIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	DL(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA(m2)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	6	0,6
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0	4	0,4

Lampiran 19 Tabel perhitungan kebutuhan cat *antifouling* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	175	58	0.7	0.02	1	20	28	3	52	3
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	175	58	0.7	0.02	1	21	29	3	54	3
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	175	58	0.7	0.02	1	22	32	4	58	3
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	175	58	0.7	0.02	1	24	34	4	62	3
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	175	58	0.7	0.02	1	12	18	2	32	2
Jacket Leg 2.f	1.13	13.10	46.481	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Jacket Leg 4.a	1.13	16.15	57.303	175	58	0.7	0.02	1	17	25	3	45	2
Jacket Leg 4.b	1.10	20.12	69.494	175	58	0.7	0.02	1	21	30	3	54	3
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	175	58	0.7	0.02	1	23	33	4	59	3
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	175	58	0.7	0.02	1	24	35	4	63	3
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	30	1
Jacket Leg 4.d	1.13	13.11	46.517	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	36	2
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	175	58	0.7	0.02	1	4	6	1	11	1
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	175	58	0.7	0.02	1	5	8	1	14	1
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	175	58	0.7	0.02	1	7	9	1	17	1
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	175	58	0.7	0.02	1	10	14	2	25	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	175	58	0.7	0.02	1	11	16	2	29	1
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	175	58	0.7	0.02	1	14	20	2	37	2
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	175	58	0.7	0.02	1	7	11	1	19	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	175	58	0.7	0.02	1	12	17	2	31	2
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	175	58	0.7	0.02	1	15	22	3	40	2
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	175	58	0.7	0.02	1	19	27	3	48	2
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	175	58	0.7	0.02	1	17	25	3	45	2
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	175	58	0.7	0.02	1	8	12	1	22	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	175	58	0.7	0.02	1	9	13	1	23	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	175	58	0.7	0.02	1	10	14	2	26	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	175	58	0.7	0.02	1	10	14	2	26	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0	5	0,5
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	4	0,4
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3

Lampiran 20 Tabel perhitungan kebutuhan cat *top coat* anjungan MDA wellhead platform pada ROW 2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Jacket Leg 2.a	1.30	16.15	65.924	80	50	0.7	0.02	1	11	15	4	29	1
Jacket Leg 2.b	1.10	19.81	68.424	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	30	2
Jacket Leg 2.c	1.10	21.33	73.674	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	33	2
Jacket Leg 2.d	1.10	22.86	78.958	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	35	2
Jacket Leg 2.e	1.13	11.58	41.088	80	50	0.7	0.02	1	7	9	2	18	1
Jacket Leg 2.f	1.13	13.10	46.481	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Jacket Leg 4.a	1.13	16.15	57.303	80	50	0.7	0.02	1	9	13	3	26	1
Jacket Leg 4.b	1.10	20.12	69.494	80	50	0.7	0.02	1	11	16	4	31	2
Jacket Leg 4.c	1.10	21.83	75.401	80	50	0.7	0.02	1	12	17	4	34	2
Jacket Leg 4.d	1.10	23.36	80.685	80	50	0.7	0.02	1	13	18	5	36	2
Jacket Leg 4.e	1.10	11.01	38.029	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Jacket Leg 4.d	1.13	13.11	46.517	80	50	0.7	0.02	1	7	11	3	21	1
Brace Horizontal 1	0.50	9.14	14.350	80	50	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0
Brace Horizontal 2	0.50	11.27	17.694	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0
Brace Horizontal 3	0.50	13.92	21.854	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1	10	0
Brace Horizontal 4	0.60	16.77	31.595	80	50	0.7	0.02	1	5	7	2	14	1
Brace Horizontal 5	0.60	19.82	37.341	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	17	1
Brace Horizontal 6	0.71	21.27	47.419	80	50	0.7	0.02	1	8	11	3	21	1
Brace Diagonal 1	0.50	15.77	24.759	80	50	0.7	0.02	1	4	6	1	11	1
Brace Diagonal 2	0.60	21.28	40.092	80	50	0.7	0.02	1	6	9	2	18	1
Brace Diagonal 3	0.71	22.91	51.076	80	50	0.7	0.02	1	8	12	3	23	1
Brace Diagonal 4	0.71	27.69	61.732	80	50	0.7	0.02	1	10	14	4	28	1
Brace Diagonal 5	0.71	26.01	57.987	80	50	0.7	0.02	1	9	13	3	26	1
Brace Diagonal 6	0.71	12.42	27.689	80	50	0.7	0.02	1	4	6	2	12	1
Brace Diagonal 7	0.71	13.22	29.473	80	50	0.7	0.02	1	5	7	2	13	1
Brace Diagonal 8	0.71	14.76	32.906	80	50	0.7	0.02	1	5	8	2	15	1
Brace Diagonal 9	0.71	14.76	32.906	80	50	0.7	0.02	1	5	8	2	15	1

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL				
	D(m)	PANJANG(m)	LUAS AREA	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER (L)
Joint Can A.1	1,81	1,16	6,585	80	50	0,7	0,02	1	1	2	0	3	0,3
Joint Can A.2	1,61	1,18	5,958	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.3	1,61	1,18	5,958	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.4	1,61	1,18	5,958	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.5	1,22	0,71	2,718	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can A.6	1,64	1,18	6,069	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.7	1,64	1,18	6,069	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	3	0,3
Joint Can A.8	1,32	0,81	3,359	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	1	0,1
Joint Can A.9	1,21	1,16	4,410	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.1	1,21	1,16	4,410	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.2	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.3	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.4	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.5	1,22	0,71	2,718	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0	1	0,1
Joint Can B.6	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.7	1,21	1,18	4,486	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2
Joint Can B.8	1,32	0,81	3,359	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	1	0,1
Joint Can B.9	1,21	1,16	4,410	80	50	0,7	0,02	1	1	1	0	2	0,2

Lampiran 21 Tabel perhitungan kebutuhan cat *shop primer* anjungan MDA *wellhead platform* pada *brace* dalam

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 7	0.4572	7.34	10.537	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 8	0.4572	7.34	10.537	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 9	0.508	9.32	14.867	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.4
Brace Horizontal 10	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 11	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 12	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 13	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 14	0.4572	10.27	14.744	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.4
Brace Horizontal 15	0.4572	10.27	14.744	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.4
Brace Horizontal 16	0.508	13.58	21.662	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	0.6
Brace Horizontal 17	0.4064	4.55	5.806	50	25	0.7	0.02	1	1	2	1	3	0.2
Brace Horizontal 18	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 19	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 20	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 21	0.4064	3.65	4.658	50	25	0.7	0.02	1	1	1	1	3	0.1
Brace Horizontal 22	0.4064	4.55	5.806	50	25	0.7	0.02	1	1	2	1	3	0.2
Brace Horizontal 23	0.4572	8.77	12.590	50	25	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0.4
Brace Horizontal 24	0.508	6.6	10.528	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 25	0.4572	10.57	15.174	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.5
Brace Horizontal 26	0.4572	10.57	15.174	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.5
Brace Horizontal 27	0.508	6.6	10.528	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 28	0.4572	8.77	12.590	50	25	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0.4
Brace Horizontal 29	0.6096	8.21	15.715	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.5
Brace Horizontal 30	0.4572	8.77	12.590	50	25	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0.4
Brace Horizontal 31	0.4572	7.31	10.494	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 32	0.4572	7.31	10.494	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 33	0.4572	7.31	10.494	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 34	0.4572	7.31	10.494	50	25	0.7	0.02	1	2	3	1	6	0.3
Brace Horizontal 35	0.4572	8.77	12.590	50	25	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0.4
Brace Horizontal 36	0.4572	11.68	16.768	50	25	0.7	0.02	1	3	5	2	10	0.5
Brace Horizontal 37	0.508	8.39	13.383	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	8	0.4
Brace Horizontal 38	0.4572	11.68	16.768	50	25	0.7	0.02	1	3	5	2	10	0.5
Brace Horizontal 39	0.4572	11.68	16.768	50	25	0.7	0.02	1	3	5	2	10	0.5
Brace Horizontal 40	0.508	8.39	13.383	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	8	0.4

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 41	0.4572	11.7	16.797	50	25	0.7	0.02	1	3	5	2	10	0.5
Brace Horizontal 42	0.508	8.13	12.968	50	25	0.7	0.02	1	3	4	1	8	0.4
Brace Horizontal 43	0.4572	11.7	16.797	50	25	0.7	0.02	1	3	5	2	10	0.5
Brace Horizontal 44	0.508	8.39	13.383	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	8	0.4
Brace Horizontal 45	0.508	8.39	13.383	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	8	0.4
Brace Horizontal 46	0.508	8.39	13.383	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	8	0.4
Brace Horizontal 47	0.508	8.39	13.383	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	8	0.4
Brace Horizontal 48	0.4572	11.7	16.797	50	25	0.7	0.02	1	3	5	2	10	0.5
Brace Horizontal 49	0.508	14.92	23.799	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 50	0.7112	9.9	22.108	50	25	0.7	0.02	1	4	6	3	13	0.7
Brace Horizontal 51	0.6096	12.81	24.520	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	15	0.7
Brace Horizontal 52	0.6096	12.81	24.520	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	15	0.7
Brace Horizontal 53	0.7112	9.9	22.108	50	25	0.7	0.02	1	4	6	3	13	0.7
Brace Horizontal 54	0.508	14.92	23.799	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 55	0.6096	8.13	15.562	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.5
Brace Horizontal 56	0.508	14.92	23.799	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 57	0.7112	9.9	22.108	50	25	0.7	0.02	1	4	6	3	13	0.7
Brace Horizontal 58	0.7112	9.9	22.108	50	25	0.7	0.02	1	4	6	3	13	0.7
Brace Horizontal 59	0.7112	9.9	22.108	50	25	0.7	0.02	1	4	6	3	13	0.7
Brace Horizontal 60	0.7112	9.9	22.108	50	25	0.7	0.02	1	4	6	3	13	0.7
Brace Horizontal 61	0.508	14.92	23.799	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 62	0.508	19.74	31.488	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 63	0.508	19.74	31.488	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 64	0.508	19.74	31.488	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 65	0.508	19.74	31.488	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 66	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 67	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 68	0.7112	10.61	23.694	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 69	0.508	13.37	21.327	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	0.6
Brace Horizontal 70	0.508	13.37	21.327	50	25	0.7	0.02	1	4	6	2	13	0.6
Brace Horizontal 71	0.7112	10.61	23.694	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 72	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 73	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 74	0.6096	8.13	15.562	50	25	0.7	0.02	1	3	4	2	9	0.5
Brace Horizontal 75	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 76	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 77	0.7112	10.61	23.694	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 78	0.7112	10.61	23.694	50	25	0.7	0.02	1	5	7	3	14	0.7
Brace Horizontal 79	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
Brace Horizontal 80	0.6096	16.46	31.507	50	25	0.7	0.02	1	6	9	4	19	0.9
TOTAL LUAS PERMUKAAN			1312.828	TOTAL KEBUTUHAN CAT								788	39.3848527

Lampiran 22 Tabel perhitungan kebutuhan cat *intermediatecoat* anjungan MDA wellhead platform pada *brace* dalam

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 7	0.4572	7.34	10.537	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 8	0.4572	7.34	10.537	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 9	0.508	9.32	14.867	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	0.7
Brace Horizontal 10	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 11	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 12	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 13	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 14	0.4572	10.27	14.744	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	0.7
Brace Horizontal 15	0.4572	10.27	14.744	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	13	0.7
Brace Horizontal 16	0.508	13.58	21.662	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	19	1.0
Brace Horizontal 17	0.4064	4.55	5.806	300	85	0.7	0.02	1	2	3	0	5	0.3
Brace Horizontal 18	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 19	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 20	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 21	0.4064	3.65	4.658	300	85	0.7	0.02	1	2	2	0	4	0.2
Brace Horizontal 22	0.4064	4.55	5.806	300	85	0.7	0.02	1	2	3	0	5	0.3
Brace Horizontal 23	0.4572	8.77	12.590	300	85	0.7	0.02	1	4	6	0	11	0.6
Brace Horizontal 24	0.508	6.6	10.528	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 25	0.4572	10.57	15.174	300	85	0.7	0.02	1	5	8	1	14	0.7
Brace Horizontal 26	0.4572	10.57	15.174	300	85	0.7	0.02	1	5	8	1	14	0.7
Brace Horizontal 27	0.508	6.6	10.528	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 28	0.4572	8.77	12.590	300	85	0.7	0.02	1	4	6	0	11	0.6
Brace Horizontal 29	0.6096	8.21	15.715	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	14	0.7
Brace Horizontal 30	0.4572	8.77	12.590	300	85	0.7	0.02	1	4	6	0	11	0.6
Brace Horizontal 31	0.4572	7.31	10.494	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 32	0.4572	7.31	10.494	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 33	0.4572	7.31	10.494	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 34	0.4572	7.31	10.494	300	85	0.7	0.02	1	4	5	0	9	0.5
Brace Horizontal 35	0.4572	8.77	12.590	300	85	0.7	0.02	1	4	6	0	11	0.6
Brace Horizontal 36	0.4572	11.68	16.768	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	15	0.7
Brace Horizontal 37	0.508	8.39	13.383	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6
Brace Horizontal 38	0.4572	11.68	16.768	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	15	0.7
Brace Horizontal 39	0.4572	11.68	16.768	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	15	0.7
Brace Horizontal 40	0.508	8.39	13.383	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 41	0.4572	11.7	16.797	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	15	0.7
Brace Horizontal 42	0.508	8.13	12.968	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6
Brace Horizontal 43	0.4572	11.7	16.797	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	15	0.7
Brace Horizontal 44	0.508	8.39	13.383	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6
Brace Horizontal 45	0.508	8.39	13.383	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6
Brace Horizontal 46	0.508	8.39	13.383	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6
Brace Horizontal 47	0.508	8.39	13.383	300	85	0.7	0.02	1	5	7	0	12	0.6
Brace Horizontal 48	0.4572	11.7	16.797	300	85	0.7	0.02	1	6	8	1	15	0.7
Brace Horizontal 49	0.508	14.92	23.799	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 50	0.7112	9.9	22.108	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	20	1.0
Brace Horizontal 51	0.6096	12.81	24.520	300	85	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1.1
Brace Horizontal 52	0.6096	12.81	24.520	300	85	0.7	0.02	1	9	12	1	22	1.1
Brace Horizontal 53	0.7112	9.9	22.108	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	20	1.0
Brace Horizontal 54	0.508	14.92	23.799	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 55	0.6096	8.13	15.562	300	85	0.7	0.02	1	5	8	1	14	0.7
Brace Horizontal 56	0.508	14.92	23.799	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 57	0.7112	9.9	22.108	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	20	1.0
Brace Horizontal 58	0.7112	9.9	22.108	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	20	1.0
Brace Horizontal 59	0.7112	9.9	22.108	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	20	1.0
Brace Horizontal 60	0.7112	9.9	22.108	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	20	1.0
Brace Horizontal 61	0.508	14.92	23.799	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 62	0.508	19.74	31.488	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 63	0.508	19.74	31.488	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 64	0.508	19.74	31.488	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 65	0.508	19.74	31.488	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 66	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 67	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 68	0.7112	10.61	23.694	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 69	0.508	13.37	21.327	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	19	0.9
Brace Horizontal 70	0.508	13.37	21.327	300	85	0.7	0.02	1	8	11	1	19	0.9
Brace Horizontal 71	0.7112	10.61	23.694	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 72	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 73	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 74	0.6096	8.13	15.562	300	85	0.7	0.02	1	5	8	1	14	0.7
Brace Horizontal 75	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 76	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 77	0.7112	10.61	23.694	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 78	0.7112	10.61	23.694	300	85	0.7	0.02	1	8	12	1	21	1.1
Brace Horizontal 79	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
Brace Horizontal 80	0.6096	16.46	31.507	300	85	0.7	0.02	1	11	16	1	28	1.4
TOTAL LUAS PERMUKAAN			1312.828	TOTAL KEBUTUHAN CAT								1169	58.5

Lampiran 23 Tabel perhitungan kebutuhan cat *antifouling* anjungan MDA wellhead platform pada *brace* dalam

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 7	0.4572	7.34	10.537	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 8	0.4572	7.34	10.537	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 9	0.508	9.32	14.867	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	12	0.6
Brace Horizontal 10	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 11	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 12	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 13	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 14	0.4572	10.27	14.744	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	12	0.6
Brace Horizontal 15	0.4572	10.27	14.744	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	12	0.6
Brace Horizontal 16	0.508	13.58	21.662	175	58	0.7	0.02	1	7	9	1.1	17	0.8
Brace Horizontal 17	0.4064	4.55	5.806	175	58	0.7	0.02	1	2	3	0.3	5	0.2
Brace Horizontal 18	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 19	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 20	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 21	0.4064	3.65	4.658	175	58	0.7	0.02	1	1	2	0.2	4	0.2
Brace Horizontal 22	0.4064	4.55	5.806	175	58	0.7	0.02	1	2	3	0.3	5	0.2
Brace Horizontal 23	0.4572	8.77	12.590	175	58	0.7	0.02	1	4	5	0.6	10	0.5
Brace Horizontal 24	0.508	6.6	10.528	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 25	0.4572	10.57	15.174	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.7	12	0.6
Brace Horizontal 26	0.4572	10.57	15.174	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.7	12	0.6
Brace Horizontal 27	0.508	6.6	10.528	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 28	0.4572	8.77	12.590	175	58	0.7	0.02	1	4	5	0.6	10	0.5
Brace Horizontal 29	0.6096	8.21	15.715	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	12	0.6
Brace Horizontal 30	0.4572	8.77	12.590	175	58	0.7	0.02	1	4	5	0.6	10	0.5
Brace Horizontal 31	0.4572	7.31	10.494	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 32	0.4572	7.31	10.494	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 33	0.4572	7.31	10.494	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 34	0.4572	7.31	10.494	175	58	0.7	0.02	1	3	5	0.5	8	0.4
Brace Horizontal 35	0.4572	8.77	12.590	175	58	0.7	0.02	1	4	5	0.6	10	0.5
Brace Horizontal 36	0.4572	11.68	16.768	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	13	0.7
Brace Horizontal 37	0.508	8.39	13.383	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	10	0.5
Brace Horizontal 38	0.4572	11.68	16.768	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	13	0.7
Brace Horizontal 39	0.4572	11.68	16.768	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	13	0.7
Brace Horizontal 40	0.508	8.39	13.383	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	10	0.5

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 41	0.4572	11.7	16.797	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	13	0.7
Brace Horizontal 42	0.508	8.13	12.968	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.6	10	0.5
Brace Horizontal 43	0.4572	11.7	16.797	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	13	0.7
Brace Horizontal 44	0.508	8.39	13.383	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	10	0.5
Brace Horizontal 45	0.508	8.39	13.383	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	10	0.5
Brace Horizontal 46	0.508	8.39	13.383	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	10	0.5
Brace Horizontal 47	0.508	8.39	13.383	175	58	0.7	0.02	1	4	6	0.7	10	0.5
Brace Horizontal 48	0.4572	11.7	16.797	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	13	0.7
Brace Horizontal 49	0.508	14.92	23.799	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 50	0.7112	9.9	22.108	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.1	17	0.9
Brace Horizontal 51	0.6096	12.81	24.520	175	58	0.7	0.02	1	7	11	1.2	19	1.0
Brace Horizontal 52	0.6096	12.81	24.520	175	58	0.7	0.02	1	7	11	1.2	19	1.0
Brace Horizontal 53	0.7112	9.9	22.108	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.1	17	0.9
Brace Horizontal 54	0.508	14.92	23.799	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 55	0.6096	8.13	15.562	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	12	0.6
Brace Horizontal 56	0.508	14.92	23.799	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 57	0.7112	9.9	22.108	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.1	17	0.9
Brace Horizontal 58	0.7112	9.9	22.108	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.1	17	0.9
Brace Horizontal 59	0.7112	9.9	22.108	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.1	17	0.9
Brace Horizontal 60	0.7112	9.9	22.108	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.1	17	0.9
Brace Horizontal 61	0.508	14.92	23.799	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 62	0.508	19.74	31.488	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 63	0.508	19.74	31.488	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 64	0.508	19.74	31.488	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 65	0.508	19.74	31.488	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 66	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 67	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 68	0.7112	10.61	23.694	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 69	0.508	13.37	21.327	175	58	0.7	0.02	1	6	9	1.1	17	0.8
Brace Horizontal 70	0.508	13.37	21.327	175	58	0.7	0.02	1	6	9	1.1	17	0.8
Brace Horizontal 71	0.7112	10.61	23.694	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 72	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 73	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 74	0.6096	8.13	15.562	175	58	0.7	0.02	1	5	7	0.8	12	0.6
Brace Horizontal 75	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 76	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 77	0.7112	10.61	23.694	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 78	0.7112	10.61	23.694	175	58	0.7	0.02	1	7	10	1.2	19	0.9
Brace Horizontal 79	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
Brace Horizontal 80	0.6096	16.46	31.507	175	58	0.7	0.02	1	10	14	1.6	25	1.2
TOTAL LUAS PERMUKAAN			1312.828	TOTAL KEBUTUHAN CAT								1027	51.3

Lampiran 24 Tabel perhitungan kebutuhan cat *top coat* anjungan MDA wellhead platform pada *brace* dalam

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 7	0.46	7.34	10.537	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 8	0.46	7.34	10.537	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 9	0.51	9.32	14.867	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	7	0.3
Brace Horizontal 10	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 11	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 12	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 13	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 14	0.46	10.27	14.744	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	7	0.3
Brace Horizontal 15	0.46	10.27	14.744	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	7	0.3
Brace Horizontal 16	0.51	13.58	21.662	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1.2	10	0.5
Brace Horizontal 17	0.41	4.55	5.806	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	3	0.1
Brace Horizontal 18	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 19	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 20	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 21	0.41	3.65	4.658	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	2	0.1
Brace Horizontal 22	0.41	4.55	5.806	80	50	0.7	0.02	1	1	1	0.3	3	0.1
Brace Horizontal 23	0.46	8.77	12.590	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.7	6	0.3
Brace Horizontal 24	0.51	6.6	10.528	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 25	0.46	10.57	15.174	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.9	7	0.3
Brace Horizontal 26	0.46	10.57	15.174	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.9	7	0.3
Brace Horizontal 27	0.51	6.6	10.528	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 28	0.46	8.77	12.590	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.7	6	0.3
Brace Horizontal 29	0.61	8.21	15.715	80	50	0.7	0.02	1	3	4	0.9	7	0.4
Brace Horizontal 30	0.46	8.77	12.590	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.7	6	0.3
Brace Horizontal 31	0.46	7.31	10.494	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 32	0.46	7.31	10.494	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 33	0.46	7.31	10.494	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 34	0.46	7.31	10.494	80	50	0.7	0.02	1	2	2	0.6	5	0.2
Brace Horizontal 35	0.46	8.77	12.590	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.7	6	0.3
Brace Horizontal 36	0.46	11.68	16.768	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1.0	7	0.4
Brace Horizontal 37	0.51	8.39	13.383	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	6	0.3
Brace Horizontal 38	0.46	11.68	16.768	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1.0	7	0.4
Brace Horizontal 39	0.46	11.68	16.768	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1.0	7	0.4
Brace Horizontal 40	0.51	8.39	13.383	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	6	0.3

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	D (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Brace Horizontal 41	0.46	11.7	16.797	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1.0	7	0.4
Brace Horizontal 42	0.51	8.13	12.968	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.7	6	0.3
Brace Horizontal 43	0.46	11.7	16.797	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1.0	7	0.4
Brace Horizontal 44	0.51	8.39	13.383	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	6	0.3
Brace Horizontal 45	0.51	8.39	13.383	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	6	0.3
Brace Horizontal 46	0.51	8.39	13.383	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	6	0.3
Brace Horizontal 47	0.51	8.39	13.383	80	50	0.7	0.02	1	2	3	0.8	6	0.3
Brace Horizontal 48	0.46	11.7	16.797	80	50	0.7	0.02	1	3	4	1.0	7	0.4
Brace Horizontal 49	0.51	14.92	23.799	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 50	0.71	9.9	22.108	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.3	10	0.5
Brace Horizontal 51	0.61	12.81	24.520	80	50	0.7	0.02	1	4	6	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 52	0.61	12.81	24.520	80	50	0.7	0.02	1	4	6	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 53	0.71	9.9	22.108	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.3	10	0.5
Brace Horizontal 54	0.51	14.92	23.799	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 55	0.61	8.13	15.562	80	50	0.7	0.02	1	2	4	0.9	7	0.3
Brace Horizontal 56	0.51	14.92	23.799	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 57	0.71	9.9	22.108	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.3	10	0.5
Brace Horizontal 58	0.71	9.9	22.108	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.3	10	0.5
Brace Horizontal 59	0.71	9.9	22.108	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.3	10	0.5
Brace Horizontal 60	0.71	9.9	22.108	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.3	10	0.5
Brace Horizontal 61	0.51	14.92	23.799	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 62	0.51	19.74	31.488	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 63	0.51	19.74	31.488	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 64	0.51	19.74	31.488	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 65	0.51	19.74	31.488	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 66	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 67	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 68	0.71	10.61	23.694	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 69	0.51	13.37	21.327	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1.2	10	0.5
Brace Horizontal 70	0.51	13.37	21.327	80	50	0.7	0.02	1	3	5	1.2	10	0.5
Brace Horizontal 71	0.71	10.61	23.694	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 72	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 73	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 74	0.61	8.13	15.562	80	50	0.7	0.02	1	2	4	0.9	7	0.3
Brace Horizontal 75	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 76	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 77	0.71	10.61	23.694	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 78	0.71	10.61	23.694	80	50	0.7	0.02	1	4	5	1.4	11	0.5
Brace Horizontal 79	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
Brace Horizontal 80	0.61	16.46	31.507	80	50	0.7	0.02	1	5	7	1.8	14	0.7
TOTAL LUAS PERMUKAAN			1312.828	TOTAL KEBUTUHAN CAT							585	29.3	

Lampiran 25 Tabel perhitungan kebutuhan cat *shop primer* anjungan MDA wellhead platform pada *joint can*

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can A.a	0,48	1,98	2,961	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can A.b	0,48	1,98	2,961	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can A.c	0,53	1,98	3,276	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can A.d	0,43	1,65	2,204	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can A.e	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can A.f	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can A.g	0,43	1,65	2,204	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can B.a	0,48	1,65	2,467	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can B.b	0,48	1,65	2,467	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can B.c	0,53	1,21	2,002	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can B.d	0,43	1,65	2,204	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can B.e	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can B.f	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can B.g	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can B.h	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can B.i	0,43	1,21	1,616	50	25	0,7	0,02	1	0	0	0,2	1	0,1
Joint Can B.j	0,48	1,65	2,467	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can C.a	0,53	1,77	2,929	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can C.b	0,48	2,38	3,559	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can C.c	0,48	2,38	3,559	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can C.d	0,53	1,77	2,929	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can C.e	0,48	1,21	1,809	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can C.f	0,63	2,38	4,698	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	3	0,3
Joint Can C.g	0,48	2,38	3,559	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can C.h	0,48	1,77	2,647	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can C.i	0,48	1,21	1,809	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can C.j	0,48	6,6	9,869	50	25	0,7	0,02	1	2	3	1,1	6	0,6
Joint Can C.k	0,48	1,21	1,809	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can C.l	0,48	1,77	2,647	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can D.a	0,48	1,77	2,647	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can D.b	0,53	2,31	3,823	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can D.c	0,48	2,31	3,454	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can D.d	0,48	1,77	2,647	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can D.e	0,53	1,82	3,012	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can D.f	0,48	2,66	3,977	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	2	0,2
Joint Can D.g	0,53	1,21	2,002	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can D.h	0,48	1,77	2,647	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can D.i	0,53	1,37	2,267	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can D.j	0,53	3,25	5,378	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,6	3	0,3
Joint Can D.k	0,53	1,37	2,267	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can D.l	0,53	1,77	2,929	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can E.a	0,48	1,77	2,647	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can E.b	0,53	2,05	3,392	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can E.c	0,73	2,05	4,700	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	3	0,3
Joint Can E.d	0,63	1,71	3,375	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can E.e	0,63	1,21	2,388	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can E.f	0,73	2,64	6,053	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,7	4	0,4
Joint Can E.g	0,53	2,64	4,369	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	3	0,3
Joint Can E.h	0,63	1,77	3,494	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can E.i	0,53	1,37	2,267	50	25	0,7	0,02	1	0	1	0,3	1	0,1
Joint Can E.j	0,73	6,6	15,133	50	25	0,7	0,02	1	3	4	1,7	9	0,9
Joint Can E.k	0,73	1,37	3,141	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can E.l	0,73	1,77	4,058	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	2	0,2
Joint Can F.a	0,73	2,84	6,512	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,7	4	0,4
Joint Can F.b	0,53	2,84	4,700	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	3	0,3
Joint Can F.c	0,53	2,84	4,700	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	3	0,3
Joint Can F.d	0,53	4,59	7,595	50	25	0,7	0,02	1	2	2	0,9	5	0,5
Joint Can G.a	0,53	1,67	2,763	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can G.b	0,53	3,27	5,411	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,6	3	0,3
Joint Can G.c	0,63	3,27	6,454	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,7	4	0,4
Joint Can G.d	0,63	1,67	3,296	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can G.e	0,73	1,82	4,173	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,5	3	0,3
Joint Can G.f	0,53	1,52	2,515	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can G.g	0,53	1,82	3,012	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,3	2	0,2
Joint Can G.h	0,73	2,34	5,365	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,6	3	0,3
Joint Can G.i	0,63	2,74	5,408	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,6	3	0,3
Joint Can G.j	0,63	2,74	5,408	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,6	3	0,3
Joint Can G.k	0,63	3,34	6,593	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,8	4	0,4
Joint Can G.l	0,63	1,82	3,592	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can G.m	0,63	1,82	3,592	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can G.n	0,73	1,67	3,829	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2
Joint Can G.o	0,73	3,27	7,498	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,9	4	0,4
Joint Can G.p	0,63	3,37	6,652	50	25	0,7	0,02	1	1	2	0,8	4	0,4
Joint Can G.q	0,63	1,67	3,296	50	25	0,7	0,02	1	1	1	0,4	2	0,2

Lampiran 26 Tabel perhitungan kebutuhan cat *intermediatecoat* anjungan MDA wellhead platform pada *joint can*

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can A.a	0,48	1,98	2,961	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can A.b	0,48	1,98	2,961	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.c	0,53	1,98	3,276	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can A.d	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.e	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can A.f	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can A.g	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.a	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.b	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.c	0,53	1,21	2,002	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.d	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.e	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.f	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.g	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.h	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.i	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.j	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.a	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.b	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.c	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.d	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.e	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.f	0,63	2,38	4,698	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can C.g	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.h	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.i	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.j	0,48	6,6	9,869	175	58	0,7	0,02	1	3	4	0,5	8	0,8
Joint Can C.k	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.l	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.a	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.b	0,53	2,31	3,823	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can D.c	0,48	2,31	3,454	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can D.d	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.e	0,53	1,82	3,012	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.f	0,48	2,66	3,977	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can D.g	0,53	1,21	2,002	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.h	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.i	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.j	0,53	3,25	5,378	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can D.k	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.l	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can E.a	0,48	1,77	2,647	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.b	0,53	2,05	3,392	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can E.c	0,73	2,05	4,700	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0,2	4	0,4
Joint Can E.d	0,63	1,71	3,375	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can E.e	0,63	1,21	2,388	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.f	0,73	2,64	6,053	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	5	0,5
Joint Can E.g	0,53	2,64	4,369	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0,1	4	0,4
Joint Can E.h	0,63	1,77	3,494	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can E.i	0,53	1,37	2,267	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.j	0,73	6,6	15,133	300	85	0,7	0,02	1	5	8	0,5	13	1,3
Joint Can E.k	0,73	1,37	3,141	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can E.l	0,73	1,77	4,058	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	4	0,4
Joint Can F.a	0,73	2,84	6,512	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	6	0,6
Joint Can F.b	0,53	2,84	4,700	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0,2	4	0,4
Joint Can F.c	0,53	2,84	4,700	300	85	0,7	0,02	1	2	2	0,2	4	0,4
Joint Can F.d	0,53	4,59	7,595	300	85	0,7	0,02	1	3	4	0,3	7	0,7
Joint Can G.a	0,53	1,67	2,763	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.b	0,53	3,27	5,411	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	5	0,5
Joint Can G.c	0,63	3,27	6,454	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	6	0,6
Joint Can G.d	0,63	1,67	3,296	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can G.e	0,73	1,82	4,173	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	4	0,4
Joint Can G.f	0,53	1,52	2,515	300	85	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.g	0,53	1,82	3,012	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can G.h	0,73	2,34	5,365	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	5	0,5
Joint Can G.i	0,63	2,74	5,408	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	5	0,5
Joint Can G.j	0,63	2,74	5,408	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	5	0,5
Joint Can G.k	0,63	3,34	6,593	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	6	0,6
Joint Can G.l	0,63	1,82	3,592	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can G.m	0,63	1,82	3,592	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can G.n	0,73	1,67	3,829	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3
Joint Can G.o	0,73	3,27	7,498	300	85	0,7	0,02	1	3	4	0,3	7	0,7
Joint Can G.p	0,63	3,37	6,652	300	85	0,7	0,02	1	2	3	0,2	6	0,6
Joint Can G.q	0,63	1,67	3,296	300	85	0,7	0,02	1	1	2	0,1	3	0,3

Lampiran 27 Tabel perhitungan kebutuhan cat *antifouling* anjungan MDA wellhead platform pada *joint can*

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can A.a	0,48	1,98	2,961	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.b	0,48	1,98	2,961	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.c	0,53	1,98	3,276	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can A.d	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.e	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can A.f	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can A.g	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.a	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.b	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.c	0,53	1,21	2,002	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.d	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.e	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.f	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.g	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.h	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.i	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.j	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.a	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.b	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.c	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.d	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.e	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.f	0,63	2,38	4,698	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can C.g	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.h	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.i	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.j	0,48	6,6	9,869	175	58	0,7	0,02	1	3	4	0,5	8	0,8
Joint Can C.k	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.l	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.a	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.b	0,53	2,31	3,823	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can D.c	0,48	2,31	3,454	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can D.d	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.e	0,53	1,82	3,012	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.f	0,48	2,66	3,977	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can D.g	0,53	1,21	2,002	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.h	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.i	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.j	0,53	3,25	5,378	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can D.k	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.l	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m ²)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can E.a	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.b	0,53	2,05	3,392	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can E.c	0,73	2,05	4,700	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can E.d	0,63	1,71	3,375	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can E.e	0,63	1,21	2,388	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.f	0,73	2,64	6,053	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can E.g	0,53	2,64	4,369	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can E.h	0,63	1,77	3,494	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can E.i	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.j	0,73	6,6	15,133	175	58	0,7	0,02	1	5	7	0,7	12	1,2
Joint Can E.k	0,73	1,37	3,141	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	2	0,2
Joint Can E.l	0,73	1,77	4,058	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can F.a	0,73	2,84	6,512	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can F.b	0,53	2,84	4,700	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can F.c	0,53	2,84	4,700	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can F.d	0,53	4,59	7,595	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,4	6	0,6
Joint Can G.a	0,53	1,67	2,763	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.b	0,53	3,27	5,411	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.c	0,63	3,27	6,454	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can G.d	0,63	1,67	3,296	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can G.e	0,73	1,82	4,173	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.f	0,53	1,52	2,515	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.g	0,53	1,82	3,012	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.h	0,73	2,34	5,365	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.i	0,63	2,74	5,408	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.j	0,63	2,74	5,408	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.k	0,63	3,34	6,593	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can G.l	0,63	1,82	3,592	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.m	0,63	1,82	3,592	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.n	0,73	1,67	3,829	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.o	0,73	3,27	7,498	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,4	6	0,6
Joint Can G.p	0,63	3,37	6,652	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can G.q	0,63	1,67	3,296	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3

Lampiran 28 Tabel perhitungan kebutuhan cat *top coat* anjungan MDA wellhead platform pada *joint can*

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can A.a	0,48	1,98	2,961	80	50	0,7	0,02	1	0	1	0,2	1	0,1
Joint Can A.b	0,48	1,98	2,961	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.c	0,53	1,98	3,276	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can A.d	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can A.e	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can A.f	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can A.g	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.a	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.b	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.c	0,53	1,21	2,002	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.d	0,43	1,65	2,204	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can B.e	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.f	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.g	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.h	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.i	0,43	1,21	1,616	175	58	0,7	0,02	1	0	1	0,1	1	0,1
Joint Can B.j	0,48	1,65	2,467	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.a	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.b	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.c	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.d	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.e	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.f	0,63	2,38	4,698	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can C.g	0,48	2,38	3,559	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can C.h	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can C.i	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.j	0,48	6,6	9,869	175	58	0,7	0,02	1	3	4	0,5	8	0,8
Joint Can C.k	0,48	1,21	1,809	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	1	0,1
Joint Can C.l	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.a	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.b	0,53	2,31	3,823	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can D.c	0,48	2,31	3,454	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can D.d	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.e	0,53	1,82	3,012	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.f	0,48	2,66	3,977	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can D.g	0,53	1,21	2,002	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.h	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.i	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.j	0,53	3,25	5,378	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can D.k	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can D.l	0,53	1,77	2,929	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m2)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Joint Can E.a	0,48	1,77	2,647	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.b	0,53	2,05	3,392	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can E.c	0,73	2,05	4,700	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can E.d	0,63	1,71	3,375	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can E.e	0,63	1,21	2,388	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.f	0,73	2,64	6,053	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can E.g	0,53	2,64	4,369	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can E.h	0,63	1,77	3,494	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can E.i	0,53	1,37	2,267	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can E.j	0,73	6,6	15,133	175	58	0,7	0,02	1	5	7	0,7	12	1,2
Joint Can E.k	0,73	1,37	3,141	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	2	0,2
Joint Can E.l	0,73	1,77	4,058	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can F.a	0,73	2,84	6,512	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can F.b	0,53	2,84	4,700	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can F.c	0,53	2,84	4,700	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	4	0,4
Joint Can F.d	0,53	4,59	7,595	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,4	6	0,6
Joint Can G.a	0,53	1,67	2,763	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.b	0,53	3,27	5,411	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.c	0,63	3,27	6,454	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can G.d	0,63	1,67	3,296	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3
Joint Can G.e	0,73	1,82	4,173	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.f	0,53	1,52	2,515	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.g	0,53	1,82	3,012	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,1	2	0,2
Joint Can G.h	0,73	2,34	5,365	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.i	0,63	2,74	5,408	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.j	0,63	2,74	5,408	175	58	0,7	0,02	1	2	2	0,3	4	0,4
Joint Can G.k	0,63	3,34	6,593	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can G.l	0,63	1,82	3,592	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.m	0,63	1,82	3,592	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.n	0,73	1,67	3,829	175	58	0,7	0,02	1	1	2	0,2	3	0,3
Joint Can G.o	0,73	3,27	7,498	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,4	6	0,6
Joint Can G.p	0,63	3,37	6,652	175	58	0,7	0,02	1	2	3	0,3	5	0,5
Joint Can G.q	0,63	1,67	3,296	175	58	0,7	0,02	1	1	1	0,2	3	0,3

Lampiran 29 Tabel perhitungan kebutuhan cat *epoxy glass flake primer* anjungan MDA wellhead platform pada area *splash zone*

BAGIAN ANJUNGAN	DIMENSI			SPEKIFIKASI CAT				LAPISAN	KEBUTUHAN MATERIAL CAT				
	DL (m)	PANJANG (M)	LUAS AREA (m)	DFT (μ)	VS (%)	LF (%)	DV (l/m ²)		KEB. CAT	CAT+LF	CAT+DV	TOTAL CAT (L)	TOTAL THINNER(L)
Splash zone JL. 1	1,30	2,16	8,82	350	87,5	0,6	0,7	1	4	6	12	21	2
Splash zone JL. 2	1,30	2,16	8,82	350	87,5	0,6	0,7	1	4	6	12	21	2
Splash zone JL. 3	1,13	2,16	7,66	350	87,5	0,6	0,7	1	3	5	10	18	2
Splash zone JL. 4	1,13	2,16	7,66	350	87,5	0,6	0,7	1	3	5	10	18	2
TOTAL LUAS PERMUKAAN			32,96	TOTAL KEBUTUHAN CAT								79	8

Lampiran 30. Harga cat yang digunakan

JOTUN Primer Maki EP6 Pail (18.50 Liter) - Grey

Pilih warna: Grey

Detail Produk

Kondisi: Baru

Waktu Pengiriman: 3 Hari

Min. Pesanan: 1 Buah

Etlase: Epoxy

Product description

This is a two component chemically curing epoxy coating. It is a shop primer designed for high wetting and cutting speed, giving reduced weld porosity and back burning. It is fast drying making it suitable for stacking shortly after application. Can be used as temporary primer in a new construction phase, as holding primer or as primer in a complete coating system in atmospheric and.

Uraian

Disukai

Rekomendasi

Atur jumlah dan catatan

Grey

1 + Stok: 100 rb

Tambah Catatan

Subtotal Rp3.916.000

Keranjang

PreOrder

Chat Wishlist < Share

JOTUN Marathon 550 Pail (18 Liter)

500 orang melihat barang ini

Rp7.120.000

Pilih warna: 4 Warna

Detail Produk

Kondisi: Baru

Waktu Pengiriman: 3 Hari

Min. Pesanan: 1 Buah

Etlase: Epoxy

Product description

This is a two component polyamine cured epoxy coating. It is a high solids, high build, glass flake reinforced product. It is scratch and abrasion resistant. Suitable for environments with very high corrosivity. Can be used as primer, mid coat, finish coat or as single coat system in atmospheric and immersed environments. Suitable for concrete, rebar, carbon steel and stainless steel structures.

Uraian

Disukai

Rekomendasi

Atur jumlah dan catatan

1 + Stok Total: 400 rb

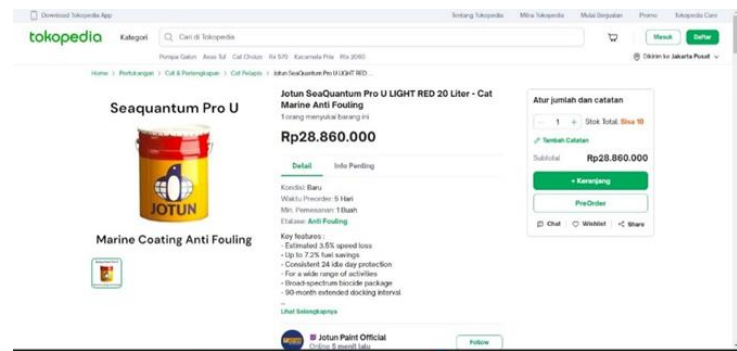
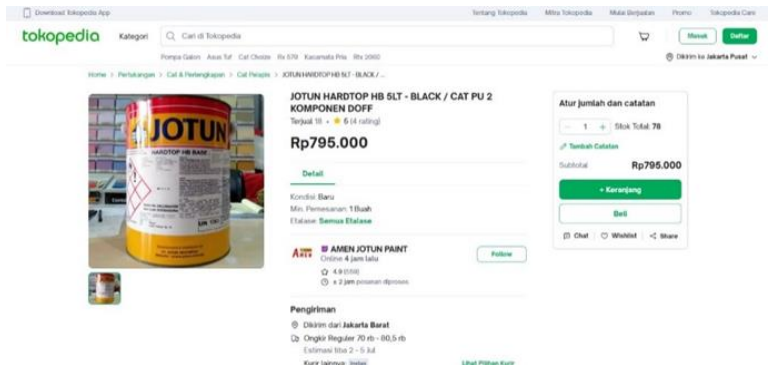
Tambah Catatan

Subtotal Rp7.120.000

Keranjang

PreOrder

Chat Wishlist < Share



sekitar 4.5 jt per pail isi 18 liter 15:58

incl ppn 15:59