

DAFTAR PUSTAKA

- Agus Surya Mulyawan, Arif Wibi Sana, Zubaidi Kaelani (2015) Identifikasi Sifat Fisik Dan Sifat Termal Serat-Serat Selulosa Untuk Pembuatan Komposit, Arena Tekstil Vol. 30 No. 2, Desember 2015: 75-82
- Chandra, R. U. S. T. G. I., & Rustgi, R. (1998). Biodegradable polymers. Progress in polymer science, 23(7), 1273-1335.
- Cheong, KS. et al. 2009. Development of Biodegradable Plastic Composite Blends Based on Sago Derived Starch and Natural Rubber, Malaysia: Universiti Putra Malaysia Press. Pertanika J. Sci. & Technol. 18 (2): 411-420.
- Billah, dkk (2023). Pemanfaatan Limbah Kulit Kakao, Pati Biji Durian Dan Kulit Jeruk Sebagai Bahan Pembuatan Biofoam Ramah Lingkungan. Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur p-ISSN 1978-0427
- Dewa Gede Agung Wiradipta. Pembuatan Plastik Biodegradable Berbahan Dasar Selulosa dari Tongkol Jagung. Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya. 2017
- Dewanti, D. P. (2018). Potensi Selulosa dari Limbah Tandan Kosong Kelapa Sawit untuk Bahan Baku Bioplastik Ramah Lingkungan. Jurnal Teknologi Lingkungan, 19(1), 81–88.
- Devri, A. N., Santoso, H., & Muhfahroyin, M. (2020). Manfaat Batang Pisang dan Ampas Tahu sebagai Pakan Konsentrat Ternak Sapi. Biolova, 1(1), 30-35.
- Firdaus, Feril dan Anwar Charil., 2004, Potensi Limbah Padat-cair Industri Tepung Tapioka Sebagai Bahan Baku Film Plastik Biodegradasi. Logika. 1(2). ISSN: 1410:2315
- Gunawan, dkk. (2016). "Analisis Perhitungan HPP Menentukan Harga Penjualan Yang Terbaik Untuk UKM". Jurnal Teknovasi Vol. 3, No. 2. Medan : Politeknik LP3I Medan.
- Ilham. (2013). "Penentuan Harga Pokok Produksi Percetakan Sablon Otak Kanan Production di Yogyakarta" Skripsi Akuntansi. Medan : Universitas Al Washliyah.
- Jambeck, Jenna R., Geyer, Ronald., Wilcox, Chris., Siegler, Theodore R., Perryman, Miriam., Andrady, Anthony., Narayan, Ramani., & Law, Kara Lavender. (2015). Plastic waste inputs from land into the ocean. Science, Vol. 34, (No. 6223), pp. 768-771.
- Karuniastuti. (2012). Danger of Plastic Waste on Human Health and Environment. Forum Technology, Vol.3, (No.1), pp.6–14

- Kentjana, Y. P., W, K. A., K, T., & Setiawan, Y. (2008). Pembuatan Selulosa Asetat Dari Limbah Rami Dan Prospeknya Sebagai Bahan Membran. *Jurnal Selulosa*, 43(1), 39-50.
- Kondoy, I. Marina, Ilat, Ventje, & Pontoh, Winston, (2015). "Penerapan Cost Plus Pricing Dalam Keputusan Penetapan Harga Jual Untuk Pesanan Khusus Pada UD. Dewa Bakery Manado". *Jurnal Berkala Ilmiah Efisiensi*, Vol. 15, No. 03, Tahun 2015 halaman 144. Manado: Universitas Sam Ratulangi.
- Lemieux, Paul M., Lutes, Christopher C., Abbott, Judith A., & Aldous, Kenneth M. (2000). Emissions of polychlorinated dibenzo-p-dioxins and polychlorinated dibenzofurans from the open burning of household waste in barrels. *Environmental Science & Technology*, Vol.34, (No.3), pp.377-384.
- Maya, Stanly Wasty, dkk."Phytochemical Screening and Antipyretic Effect of Steam Juice From Kepok Banana (*Musa Paradisiaca* L) On White Male Rats Stain Wistar (*Rattus Nor Vegicus*) Induced With DTP-Hb". *Pharmacon Ilmiah Farmasi* 4, No.1, 2015. ISSN: 2302-2493.
- Masthura. (2019). Analisis fisis dan Laju Pembakaran Briket Biorang dari Bahan Pelepah Pisang. *Jurnal Universitas Islam Negri Sumatera Utara*. vol.5
- Marbun. (2012). Sintesis Bioplastik dari Pati Ubi Jalar Menggunakan Penguat Logam ZnO dan Penguat Alami Selulosa, Skripsi Sarjana, Fakultas Teknik, Universitas Indonesia, Depok.
- Marisa, N. 2021. Pemanfaatan Kulit Batang Sagu Menjadi Produk Kertas. Skripsi, IPB.
- Nikmatin, S., Setyo P., dan Akhirudin M. 2012. Analisis Struktur Selulosa Kulit Rotan Sebagai Filler Bionanokomposit Dengan Difraksi Sinar-X. *Jurnal Sains Materi Indonesia* Vol. 13, No. 2, Februari 2012, hal : 97 – 10
- Nursyahbani, A., & Manaf, I. (2020). TA: PENGARUH WAKTU FERMENTASI *ACTOBACTER XYLINUM* TERHADAP KUALITAS SELONGSONG SOSIS DENGAN MEDIA AIR KELAPA TUA (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Nasional Bandung).
- PPID Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan. (2019). Gerakan Nasional Pilah Sampah Dari Rumah Resmi Diluncurkan. Retrieved from http://ppid.menlhk.go.id/siaran_pers/browse/2100
- Robert. D .S, Jan S , Rudy P, Pemodelan Pengujian Tarik Untuk Menganalisis Sifat Mekanik Material, *E-Journal Unsrat*, Manado, 2013
- Simatupang, H, Andi N., Netti H. (2012). Studi isolasi dan rendemen lignin dari tandan kosong kelapa sawit (TKKS). *Jurnal Teknik Kimia USU*, Vol. 1, No. 1. 20-24

- Setiati, R., Deana W., Septoratto S., Taufan M. 2016. Optimasi Pemisahan Lignin Ampas Tebu Dengan Menggunakan Natrium Hidroksida. *Ethos (Jurnal Penelitian dan Pengabdian Masyarakat)* Vol 4, No.2: 257-264
- Soesanto, L. dan Ruth, F. R. 2009. Pengimbasan Ketahanan Bibit Pisang Ambon Kuning Terhadap Penyakit Layu Fusarium Dengan Beberapa Jamur Antagonis. *Jurnal HPT Tropika* 9 (2): 130-140
- Tandi, Mariana dan Dambe, Daniel Nemba. (2022). "Analisis Penentuan Harga Pokok Produksi Dengan Metode Full Costing dan Variable Costing pada Usaha Penjahit Dewanta." *Jurnal Ulet* Vol. 6 No. 1 Edisi April 2022. Timika : Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Jembatan Bulan.
- Widyawati.(2013). "Analisis Perhitungan Harga Pokok Produksi dan Penerapan Metode Mark Up dalam Penentuan Harga Jual Produk pada Usaha Amplang di Samarinda" *Jurnal Administrasi Bisnis* Vol. 1 No. 2. Samarinda : Universitas Mulawarman.
- Wijaya, A. R. (2010). Getah Pisang Sebagai Obat Alternatif Tradisional Penyembuh Luka Luar Menjadi Peluang Sebagai Produk Industri.
- Wuriyudani, H. A., Sulhadi, S., & Darsono, T. (2017, October). Pemanfaatan Serat Pelepah Pisang Sebagai Bahan Tali Tahan Air. In *PROSIDING SEMINAR NASIONAL FISIKA (E-JOURNAL)* (Vol. 6, pp. SNF2017-MPS).

LAMPIRAN

LABORATORIUM METALURGI FISIK

TENSILE KOMPOSIT SERAT

Key Word KR-T **Product Name** Pelepah Pisang
Test File Name UJI TARIK PELEPAH PISANG **Method File Name** UJI TARIK
 PELEPAH PISANG
Operator Edi Iskandar **Report Date** 2214/01/06
Test Date 2214/01/06 **Temperature** 26
Test Type Tensile **Speed** 2mm/min
Shape Plate **No of Batches:** 1
Qty/Batch: 10

Name	Thickness	Width	Gauge_Length
Unit	mm	mm	mm
1 _ 1	0.9200	15.0000	180.0000
1 _ 2	0.9600	15.0000	180.0000
1 _ 3	1.0900	15.0000	180.0000
1 _ 4	0.9500	15.0000	180.0000
1 _ 5	0.8300	15.0000	180.0000
1 _ 6	0.8900	15.0000	180.0000
1 _ 7	0.9200	15.0000	180.0000
1 _ 8	1.0300	15.0000	180.0000
1 _ 9	0.9100	15.0000	180.0000
1 _ 10	0.8600	15.0000	180.0000

Name	Max_Force	Break_ForceElastic	YP(%)_Stroke(Strain)
Parameters Calc. at Entire Area	Sensitivity 10	Force 10 - 20 N	0.1 %
Unit	N	N/mm2	%
1 _ 1	293.663	1070.72	2.08395
1 _ 2	468.678	1936.94	.-
1 _ 3	460.493	1813.18	.-
1 _ 4	329.446	1137.50	.-
1 _ 5	363.815	1410.58	.-
1 _ 6	390.818	1534.06	.-
1 _ 7	213.955	804.317	.-
1 _ 8	360.740	1508.18	.-
1 _ 9	339.962	689.822	.-
1 _ 10	347.970	1258.00	.-

LABORATORIUM METALURGI FISIK

TENSILE PELEPAH PISANG 2%

Key Word KR-T

Product Name Pelepah Pisang

Test File Name UJI TARIK PELEPAH PIS **Method File Name** UJI TARIK PELEPAH PIS

Operator Edi Iskandar

Report Date 2214/01/06

Test Date 2214/01/06

Temperature 26

Test Type Tensile

Speed 2mm/min

Shape Plate

No of Batches: 1

Qty/Batch: 10

Name	Thickness	Width	Gauge_Length
Unit	mm	mm	mm
1_1	1.0900	15.0000	180.0000
1_2	0.9500	15.0000	180.0000
1_3	0.9300	15.0000	180.0000
1_4	0.9500	15.0000	180.0000
1_5	0.9600	15.0000	180.0000
1_6	1.0200	15.0000	180.0000
1_7	0.8500	15.0000	180.0000
1_8	0.8100	15.0000	180.0000
1_9	0.8000	15.0000	180.0000
1_10	0.7300	15.0000	180.0000

Name	Max_Force	Break_Force	Elastic	
	YP(%)_Stroke(Strain)			
Parameters	Calc. at Entire Area	Sensitivity 10	Force 10 - 20 N	0.1 %
Unit	N	N	N/mm2	%
1_1	554.843	547.554	1705.82	..
1_2	641.749	637.413	2510.16	..
1_3	222.931	222.756	768.880	..
1_4	348.471	348.067	2004.31	..
1_5	434.664	426.738	2296.14	1.22154
1_6	392.290	392.060	1841.65	..
1_7	379.909	379.909	2118.08	..
1_8	219.233	198.672	993.486	..
1_9	330.523	321.261	1109.94	..
1_10	265.983	255.952	981.720	..

Name	Disp
Parameters	0.1 %
Unit	mm
1_1	.-
1_2	.-
1_3	.-
1_4	.-
1_5	2.19877
1_6	.-
1_7	.-
1_8	.-
1_9	.-
1_10	.-



LABORATORIUM METALURGI FISIK

TENSILE PELEPAH PISANG 4%

Key Word KR-T **Product Name** Pelepah Pisang
Test File Name UJI TARIK PELEPAH PIS **Method File Name** UJI TARIK PELEPAH PIS
Operator Edi Iskandar **Report Date** 2214/01/06
Test Date 2214/01/06 **Temperature** 26
Test Type Tensile **Speed** 2mm/min
Shape Plate **No of Batches:** 1
Qty/Batch: 10

Name	Thickness	Width	Gauge_Length
Unit	mm	mm	mm
1 _ 1	0.9700	15.0000	180.0000
1 _ 2	0.8400	15.0000	180.0000
1 _ 3	0.8800	15.0000	180.0000
1 _ 4	0.8100	15.0000	180.0000
1 _ 5	0.9500	15.0000	180.0000
1 _ 6	0.8300	15.0000	180.0000
1 _ 7	0.9600	15.0000	180.0000
1 _ 8	0.7600	15.0000	180.0000
1 _ 9	0.7500	15.0000	180.0000
1 _ 10	0.7400	15.0000	180.0000

Name	Max_Force	Break_Force	Elastic
	YP(%)_Stroke(Strain)		
Parameters Calc. at Entire Area	Sensitivity 10	Force 10 - 20 N	0.1 %
Unit	N	N	%
1 _ 1	327.584	322.387	1626.48

1_2	502.584	465.614	2514.32	1.56135
1_3	282.722	281.518	1199.47	--
1_4	106.712	106.628	1405.86	--
1_5	414.376	397.735	1458.85	2.48080
1_6	144.466	143.033	1260.61	0.75617
1_7	329.859	327.789	1397.26	1.62246
1_8	414.229	413.106	2708.06	--
1_9	302.578	298.916	1225.47	1.90820
1_10	532.595	532.595	2018.45	--

Name	Disp
Parameters	0.1 %
Unit	mm
1_1	--
1_2	2.81043
1_3	--
1_4	--
1_5	4.46543
1_6	1.36110
1_7	2.92043
1_8	--
1_9	3.43477
1_10	--

