



## DAFTAR PUSTAKA

- Adzkari, A. (2017). *Karakteristik Tingkat Kekasaran Permukaan Hasil Pembubutan Baja SS41 Akibat Perbedaan Nose Radius dan Kecepatan Potong pada Mesin Bubut CNC*. Jakarta : Program Studi Pendidikan Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin FT UNJ.
- Alfianto, R. (2018). *Studi Eksperimen Kecepatan Putar Spindle dan Kedalaman Potong Terhadap Getaran Pahat dan Tingkat Kekasaran pada Proses Pembuatan Poros menggunakan Mesin Bubut*. Surabaya : Jurnal Teknik Mesin Unesa Vol. 06 Nomor 02 Tahun 2018.
- Azhar, M. (2014). *Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong*. Bengkulu : Universitas Bengkulu.
- Fang, Pai & Mosquea. (2011). *Effect of Tool Edge Wear On the Cutting Force and Vibrations in High-Speed Finish Machining of Inconel 781: an Experimental Study and Wavelet Transform Analysis*. London : The International of Advanced Manufacturing Technology 52, 65-77.
- Husein, S. (2015). *Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST 42*. Jember : Universitas Jember.
- Indrawan, Aziz. (2010). *Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Mild Steel ST 37*. Padang : Pendidikan Teknik Mesin UNP.
- Karyasa, T. (2010). *Dasar-Dasar Getaran Mekanis*. Surabaya: Andi Offset.
- Kencanawati. ( 2017). *Proses Permesinan*. Badung : Journal of Chemical Information and Modeling 53 (9), 41.
- Lesmono, Yunus. (2013). *Pengaruh Jenis Pahat, kecepatan Spindel, dan Kedalaman Pemakanan Tingkat Tekasaran Dan Kekasaran permukaan Baja ST. 42 Pada Proses Bubut Konvensional*. Surabaya : Jurnal Teknik Mesin Unesa Vol. 01 Nomor 03 Tahun 2013.



- Rahdiyanta, D. (2010). *Buku 2 Proses Bubut (Turning)*. Purbalingga: Pemerintah Kabupaten Purbalingga Dinas Pendidikan.
- Rochim. (1993). *Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta :Higher Education Development Support Project.
- Saputra, E. (2017). *Perbandingan Tingkat Kekasaran dan Getaran Pahat pada Pemotongan Orthogonal dan Oblique Akibat Sudut Potong Pahat*. Surabaya: Jurnal Teknik Mesin Unesa Vol. 05 Nomor 02 Tahun 2017.
- Singh, R. (2006). *Introduction to Basic Manufacturing Processes And Workshop Tecnology*. New Delhi: New Age International Publisher.
- Wiratama, E. (2021.). *Analisis Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Laju Pengerjaan Material Pada Proses Pembubutan Baja Aisi 1045*. Bangka Belitung : Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



## DOKUMENTASI

Pembubutan material dan pengambilan data getaran



Pengambilan data nilai kekasaran material

