



Daftar Pustaka

- ASM International. 1995. *ASM Handbook Machining* Vol.16. USA.
- Boothroyd, Geoffrey. 1981. *Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools* . Washington D.C: Scripta Book Company
- Ghozali, Imam. 2011, *Aplikasi Analisis Multivariate dengan Program IBM SPSS*
19. Semarang : Badan Penerbit Universitas Diponegoro
- Groover, M.P. 2007. *Fundamental of modern manufacturing materials: processes, and systems*. Jhon Wiley & Sons
- Husein, S. (2015). Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST42
- Kencanawati. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Putaran Spindel Dan Variasi Gerakan Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Dalam Material St50.
- Koenigsberger, F. & Tlustý, J. 1970. *Machine Tool Structures*, Volume 1. Hungaria: Pergamon Press.
- Nurdjito dan Arifin, A. (2015). *Handout Permesinan Bubut*. Penerbit Universitas Negeri Yogyakarta. Yogyakarta.
- Paridawati. (2015). Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut
- Pratowo, Bambang & Ari Rernando HR. (2018). Analisa Kekerasan Baja Karbon AISI 1045 Setelah Mengalami Perlakuan *Quenching*. Universitas Bandar Lampung. Lampung
- Rahdiyanta, D. (2010). Buku 2 Proses Bubut (*Turning*). Pemerintah Kabupaten Purbalingga Dinas Pendidikan: 2014.
- Rahmat Dwi, C. (2021). Analisis Nilai Kekasaran Permukaan Material Baja Aisi 1045 Pada Proses Pemesinan Bubut Cnc Dengan Metode, 23-25.
- Rochim, Taufiq. (1993). *Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan*. Bandung. Institut Teknologi Bandung.
- Singh,R. (2006). *Introduction Do Basic Manufacturing Processes And Workshop Tecnology*.Penerbit New Age International Publisher.India.



Suhardjono (2000). *Ein Variabel Einsetzbarer Gedämpfter Tilger zur Reduzierung von Ratterschwingungen bei Drehmaschinen*, Wissenschaft & Technik Verlag, Berlin,.

Thomson, William T. 1995. *Teori Getaran Dengan Penerapan* . Terjemahan Lea Prasetio. Jakarta: Airlangga

Upara, N. (2009). Analisis Kekerasan Permukaan Terhadap Pengaruh Kedalaman Potong pada Proses Pembubutan. Dalam Jurnal Mekanikal Teknk Mesin S1-FTUP. 5(2) : 11-14.

Wiratama, E. (2021.). Analisis Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Laju Pengerjaan Material Pada Proses Pembubutan Baja Aisi 1045. Diss. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



LAMPIRAN

LAMPIRAN 1. Dokumentasi

1. Proses pembubutan dan pengambilan data getaran menggunakan VIBExper II

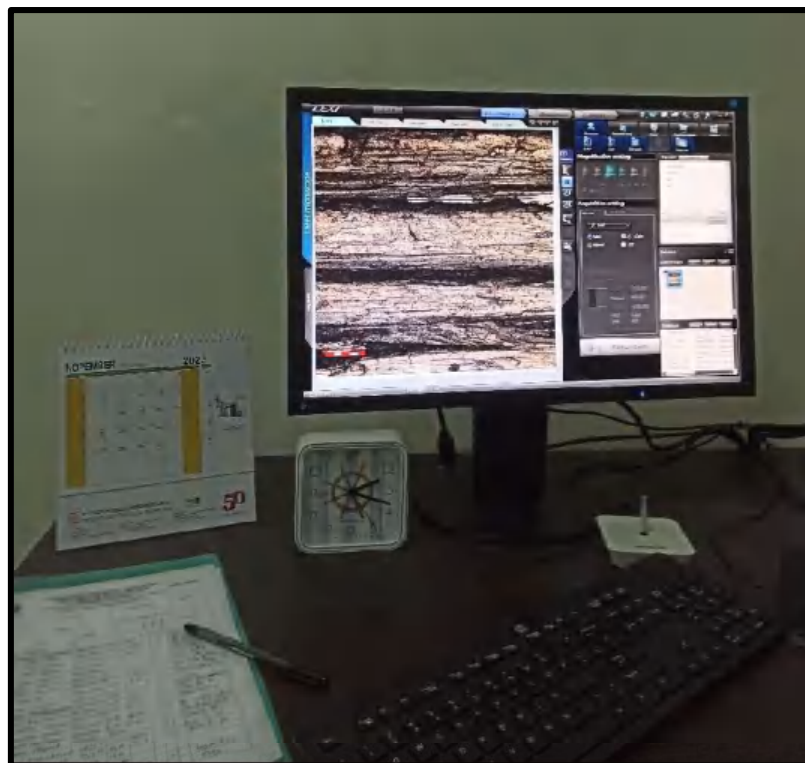




2. Hasil pembubutan spesimen baja AISI 1045



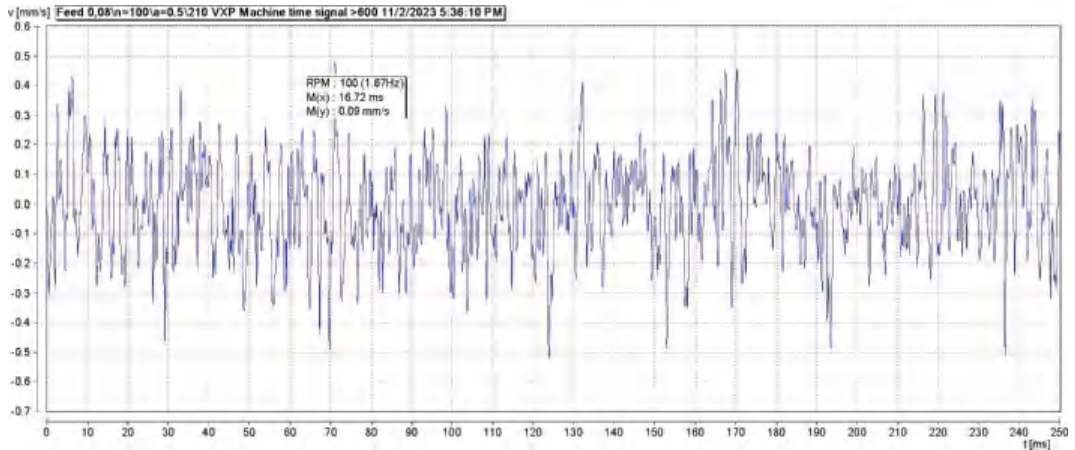
3. Proses pengambilan data kekasaran permukaan menggunakan **LEXT OLYMPUS-OLS4100**



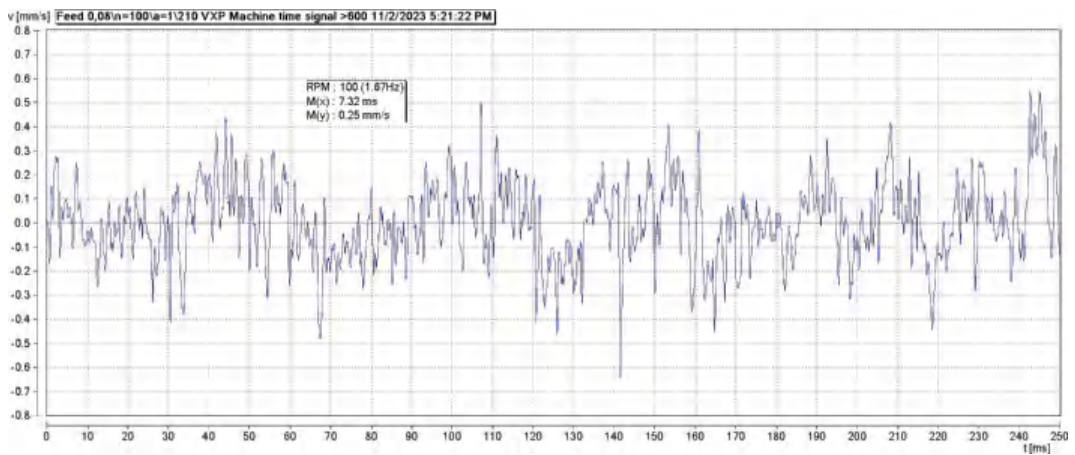


LAMPIRAN 2. Grafik getaran

1. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 100 rpm, dan *depth of cut* 0,5 mm

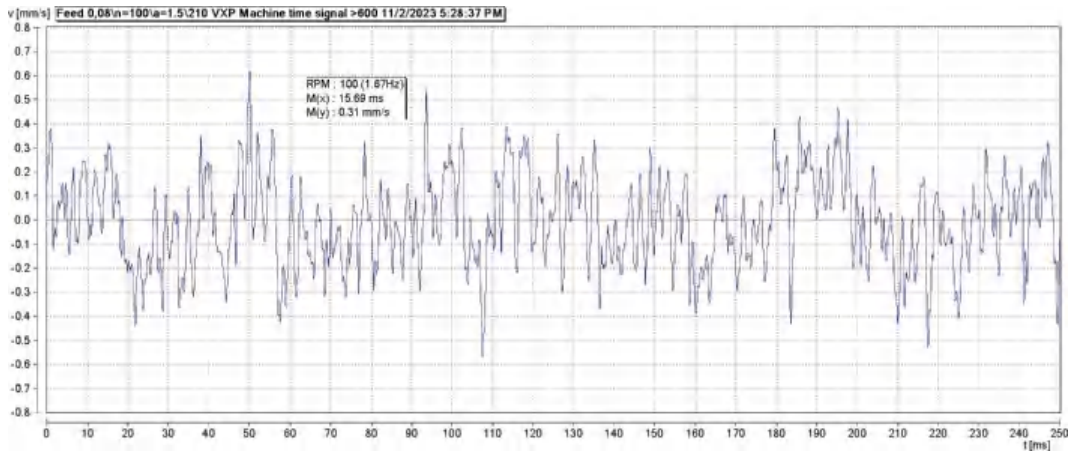


2. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 100 rpm, dan *depth of cut* 1 mm

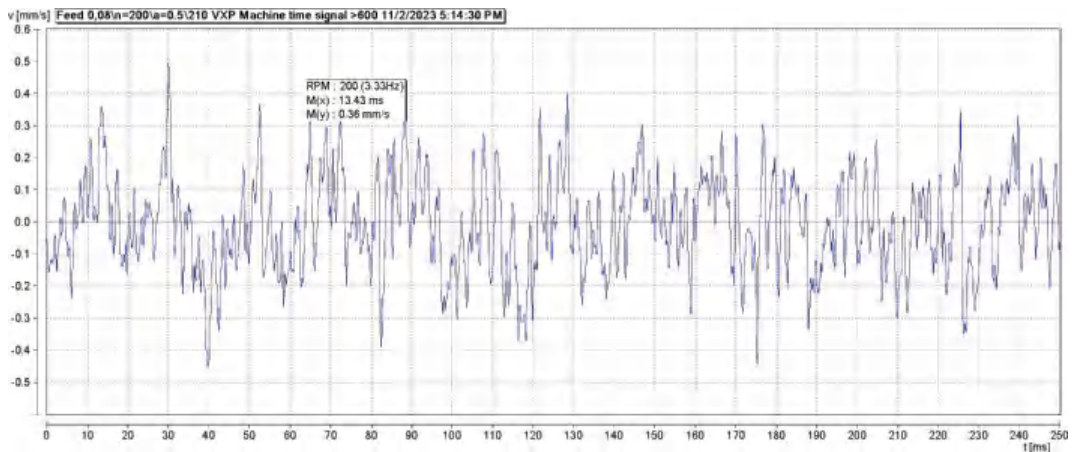




- 3. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 100 rpm, dan *depth of cut* 1,5 mm

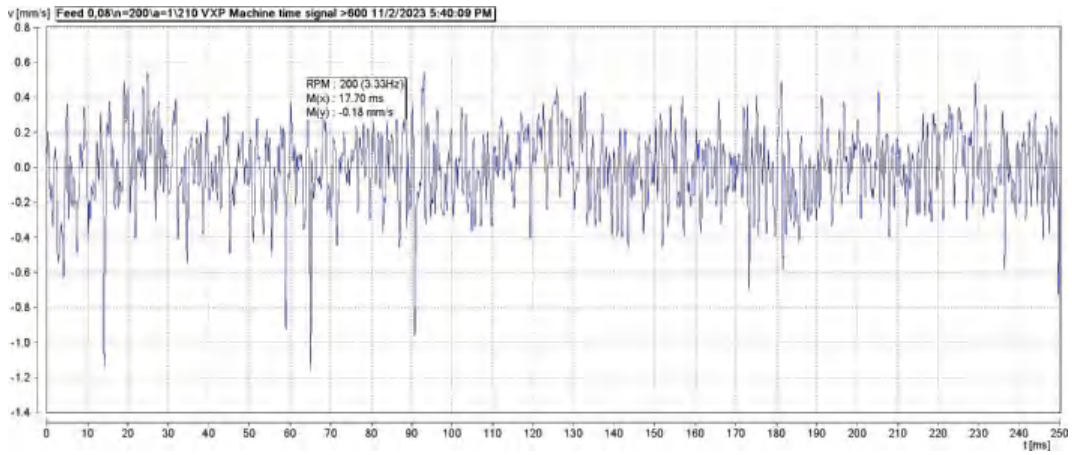


- 4. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 200 rpm, dan *depth of cut* 0,5 mm

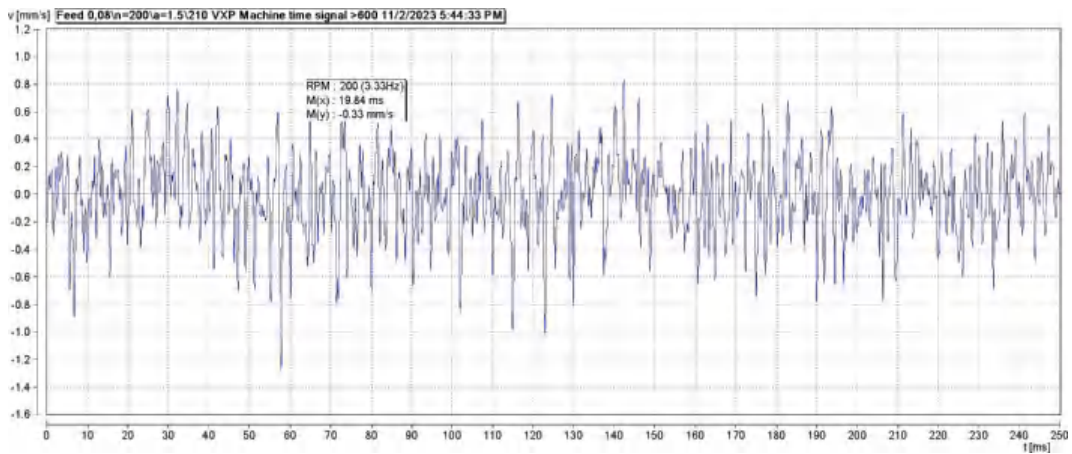




- 5. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 200 rpm, dan *depth of cut* 1 mm

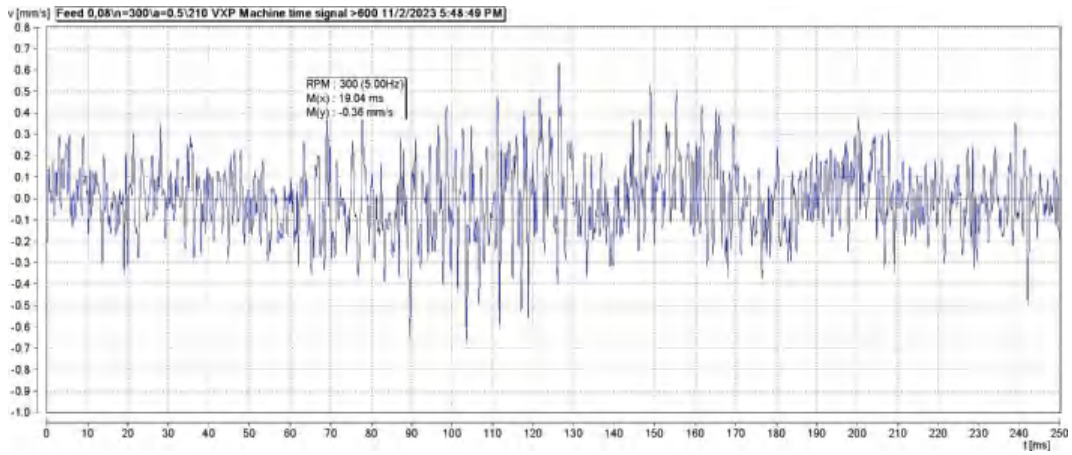


- 6. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 200 rpm, dan *depth of cut* 1,5 mm

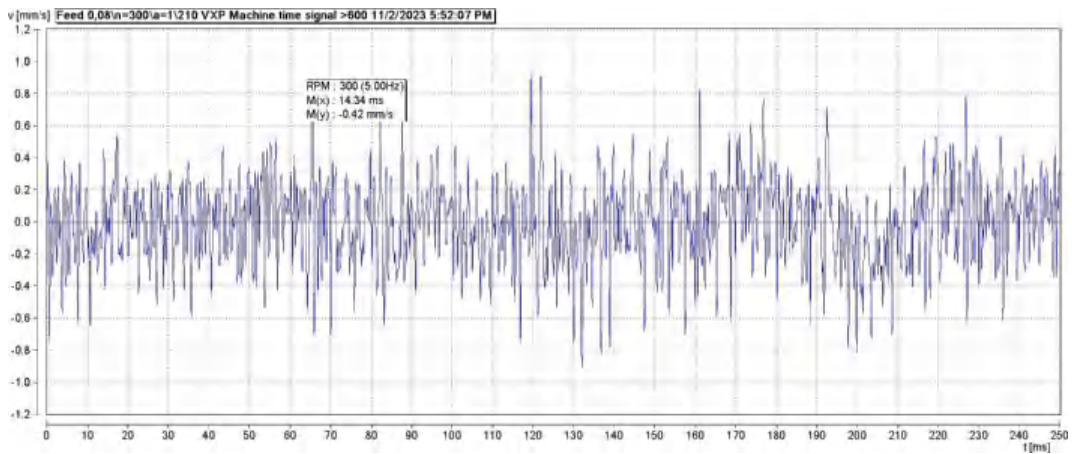




1. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 300 rpm, dan *depth of cut* 0,5 mm



8. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 300 rpm, dan *depth of cut* 1 mm





9. Grafik amplitudo pada *Feed Motion* 0,8 mm/rev, *Speed* 300 rpm, dan *depth of cut* 1,5 mm

