

Daftar Pustaka

- Anonim. (2019). *Proses Permesinan*. , 105–112.
- Azhar, M. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong. Skripsi. Universitas Bengkulu. Bengkulu.
- Bondan T. Sofyan. (2015). Pengantar Material Teknik.
- Dewangga, P. F., Nugraha, P., & Dantes, R. (2017). Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Keausan Pada Alat Potong Pahat Hss Tipe Bohler Mo 1/2x4. 7(1).
- Handaya, Ricko. (2008). Universitas Indonesia Pengaruh Perubahan Sudut..., Vinsensius , Ft Ui., *Eksprimen, P. D. (2008).*, 10–37.
- Hess, A. (2005). Bab 2 Dasar Teori 2.1 Honeypot. 6-26.
- Husein, S. (2015). Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel St 42.
- Li, . (2011). *General Machinist Theory*.
- Kencanawati. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Putaran Spindel Dan Variasi Gerakan Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Dalam Material St50.
- Kurniawan, Fajar. (2008). *Study Tentang Cutting Force Mesin Bubut (Desain Dynamometer Sederhana) Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta*.
- Muchtar Ali Sakti. (2019). Pemotongan Dan Morfologi Geram Pada Pembubutan Orthogonal Baja Aisi 4140. *Universitas Sumatera Utara*.
- Mustafik, Roni. (2020). Pengaruh Kecepatan Pemakanan Dan Kecepatan Potong Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja Vcn 300 Proses Cnc Turning. 11.
- Nafsan, & Upara. (2009). *Analisis Kekerasan Permukaan Terhadap Pengaruh Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan Mekanikal*.
- Nurdjito, & Arifin, A. (2015). Handout Permesinan. Yogyakarta.
- Patriadicka, G. (2021). Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Besaran Sudut Buang Dan Sudut Bebas Menggunakan Pahat Tepi Rata Dengan Material Pahat Hss Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Benda Kerja Praktikum Mahasiswa Polman Babel Dengan Material Benda Kerja St 41.

- Rahdiyanta, D. (2010). *Buku 2 Proses Bubut (Turning)*. Pemerintah Kabupaten Purbalingga Dinas Pendidikan: 2014.
- Rahmanto, H., & Qamaruddin. (2016). Analisis Kekerasan Dan Keausan Pahat Bubut Hss.
- Rahmat Dwi, C. (2021). *Analisis Nilai Kekasaran Permukaan Material Baja Aisi 4140 Pada Proses Pemesinan Bubut Cnc Dengan Metode*, 23-25.
- Rochim. (1993). Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan.
- Rukma. (2010). Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Proses Pembubutan Baja Amutit K 460 Terhadap Umur Pahat Hss. *Volume 1, Nomor 3, April 2010*, 8.
- Segara, B. (2020). Analisa Variasi Sudut Potong Pahat Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Bahan Aisi 4140 Dengan Menggunakan Media Pendingin Dromus.
- Singh,R. (2006). *Introduction Do Basic Manufacturing Processes And Workshop Tecnology*.Penerbit New Age International Publisher.India.
- Wiratama, E. (2021.). Analisis Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Laju Pengerjaan Material Pada Proses Pembubutan Baja Aisi 4140. Diss. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Choudhury. (1995). *Machinability Studies Of High Strength Materials And The Development Of A Data Base System*.

LAMPIRAN

1. Dokumentasi kegiatan



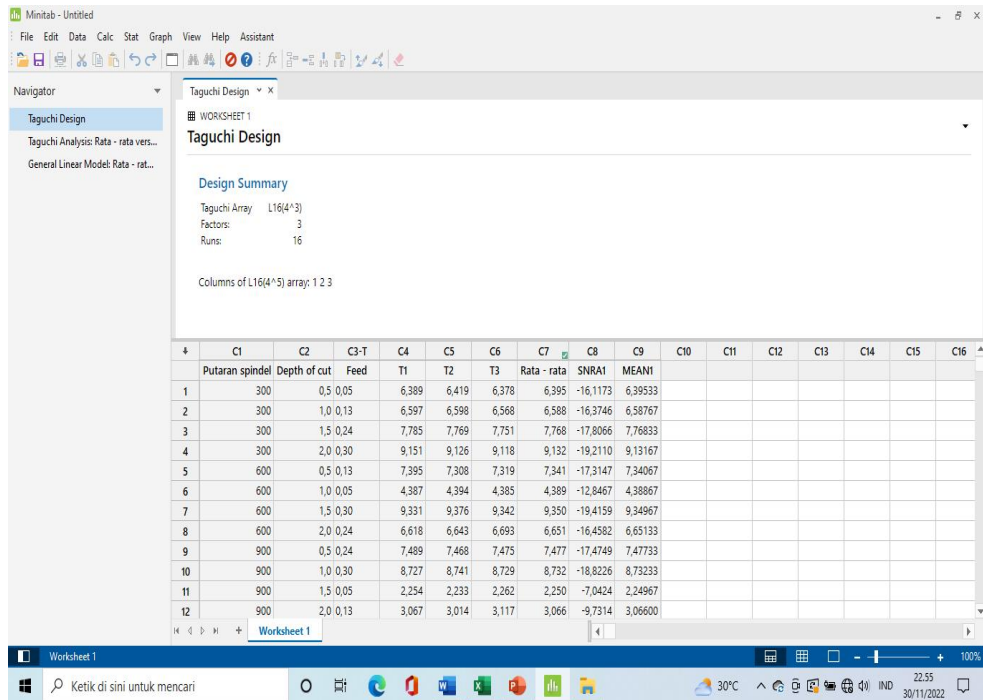
Proses Pembubutan Baja AISI 4140



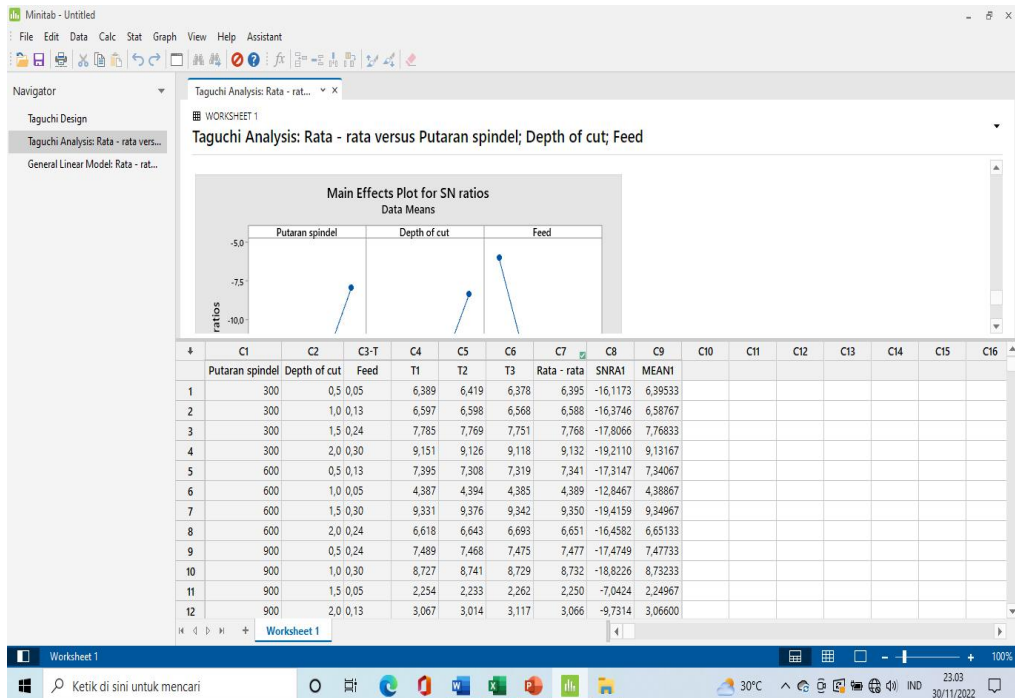
Hasil pembubutan Baja sisi 4140



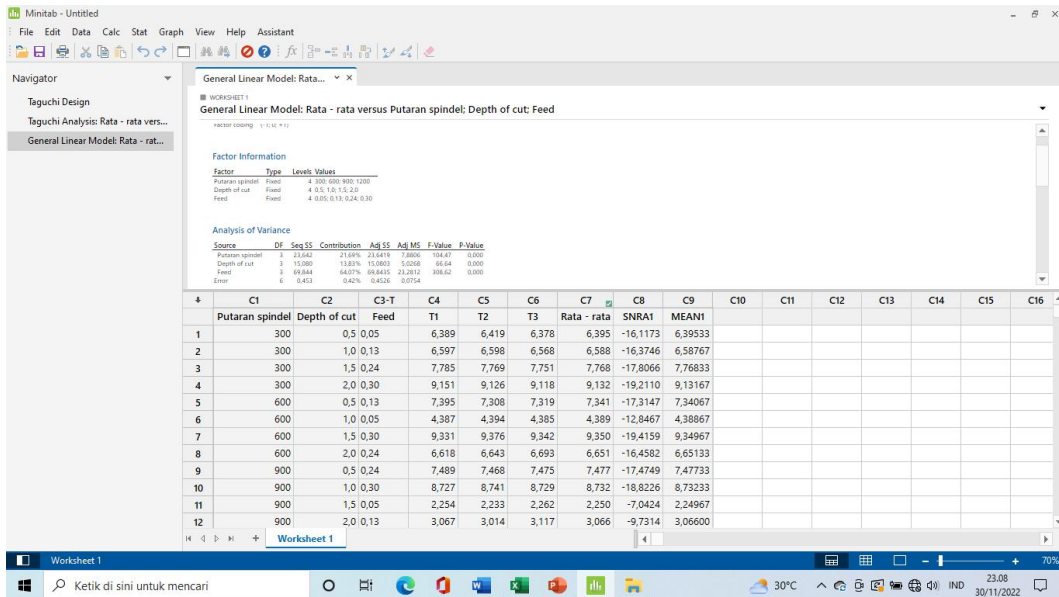
Pengukuran Kekasaran Permukaan Pada Baja AISI 4140



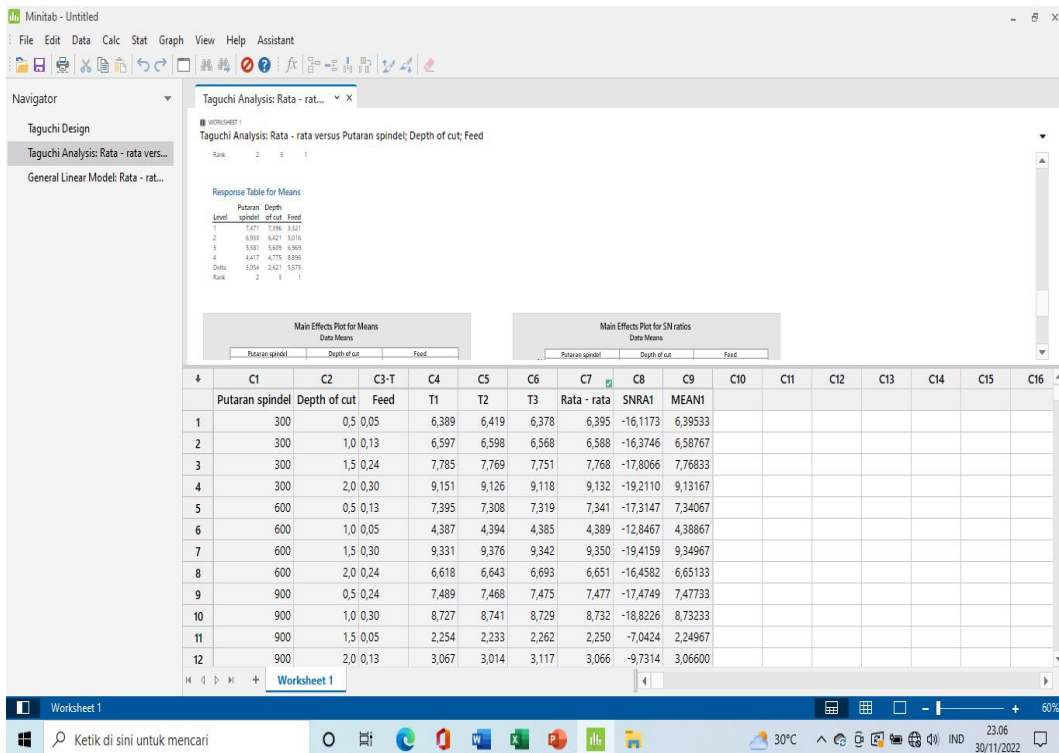
Penentuan matriks ortogonal pada minitab 19



Penentuan Response Table for Signal to Noise Ratios pada minitab 19



Penentuan Response Table for Means menggunakan minitab 19



Penentuan variabel permesinan yang optimal menggunakan minitab 19