

DAFTAR PUSTAKA

- Agus, K. 2014. *Sekrap*, <http://kunaugust.woerdpres.com/2014/05/24/sekrap/>.
(Diakses tanggal 30 agustus 2020),10.39 WIB
- Azhar, M.C. 2014. *Analisis Kekerasan Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong*. Skripsi. Universitas Bengkulu.
- Bondan, 2015. Diktat Lab Sistem Manufaktur.
- Lanal Septiawan N. 2017. “*Pengaruh Proses Annealling Terhadap Perubahan Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Pipa Sa 179 Yang Telah Mengalami Pembengkokkan*”. Diploma Thesis. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya
- Mujiono. 2016. “*Pengaruh Kecepatan Putaran Spindel Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekerasan Permukaan Baja Ems 45 Pada Proses End Milling Surface*”.Skripsi. Universitas Semarang. Semarang
- Paryanto.2014. “*Proses Sekrap(Shaping)*”. Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negri Yogyakarta
- Rahdiyanta. 2010. “*Meteri Kuliah Proses Perseminan*”. Fakultas Teknik , Universitas Yogyakarta
- Riza Hirfan. 2009. *Perlakuan Panas (Heat Treatment)*,
<https://rizahirfan.wordpress.com/2009/03/19/perlakuan-panas-heat-treatment/>. (Diakses tanggal 30 agustus 2020),13.39 WIB
- Rochim Taufiq. 1993. “*Proses Permesinan*”.Erlangga. Jakarta
- Santoso Mulyadi. 2012.”*Pengaruh Kecepatan Potong, Gerak Makan Dan Ketebalan Pemoangan Terhadap Getaran Benda Kerja Pada Proses Sekrap*”. Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember.

Steelworker, 1996.” Navedtra 14250 Nanresident Training Course”. Jurnal,
Volume 1.

LAMPIRAN I
DOKUMENTASI KEGIATAN PENELITIAN



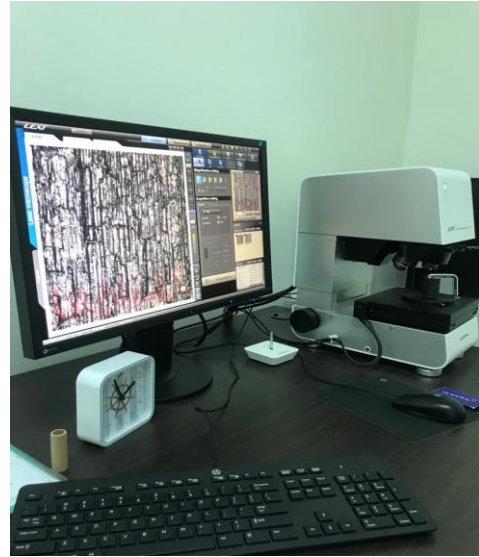
Gambar A.1 : Mesin sekrup



Gambar A.2 : Proses penyekrapan



Gambar A.3 : Material yang telah dilakukan penyekrapan



Gambar A.4 : Proses pengujian kekasaran



Gambar A.5 : Uji kekasaran



Gambar A.6 : Pahat yang digunakan pada penelitian



Gambar A.7 : Material sebelum di *annealing*



Gambar A.8 : Material setelah *annealing*



Gambar A.9 : Material yang di teliti oleh peneliti

LAMPIRAN II
TABEL HASIL PENELITIAN

Tabel A.1 Tabel pengujian dengan kedalaman pemakanan 0,3 mm

Kedalaman Pemakanan (a) [mm]	Step Kecepatan	Step Gerak Makan	Kecepatan Pemakanan ($V_f=f.n$) [mm/detik]	Kekasaran Ra [μm]		
				900°C	950°C	1000°C
0,3	2	4	0,90	4,571	4,846	5,091
		6	0,46	4,712	4,953	5,127
		8	0,57	4,839	5,068	5,213
	3	4	0,45	4,194	4,386	4,557
		6	0,74	4,285	4,431	4,637
		8	1,14	4,423	4,592	4,749
	4	4	0,64	3,464	3,831	3,976
		6	0,95	3,538	3,894	4,072
		8	1,60	3,669	4,163	4,367

Tabel A.2 Tabel pengujian dengan kedalaman pemakanan 0,5 mm

Kedalaman Pemakanan (a) [mm]	Step Kecepatan	Step Gerak Makan	Kecepatan Pemakanan ($V_f=f.n$) [mm/detik]	Kekasaran Ra [μm]		
				900°C	950°C	1000°C
0.5	2	4	0,90	5,845	5,993	6,078
		6	0,46	5,977	6,116	6,214
		8	0,57	6,089	6,311	6,462
	3	4	0,45	5,379	5,415	5,553
		6	0,74	5,427	5,586	5,691
		8	1,14	5,516	5,644	5,869
	4	4	0,64	4,784	4,826	5,008
		6	0,95	4,893	4,981	5,195
		8	1,60	5,013	5,159	5,307

Tabel A.3 Tabel pengujian dengan kedalaman pemakanan 0,7 mm

Kedalaman Pemakanan (a) [mm]	Step Kecepatan	Step Gerak Makan	Kecepatan Pemakanan ($V_f=f.n$) [mm/detik]	Kekasaran Ra [μm]		
				900°C	950°C	1000°C
0.7	2	4	0,90	5,954	6,051	6,117
		6	0,46	6,003	6,148	6,216
		8	0,57	6,137	6,264	6,323
	3	4	0,45	5,793	5,958	6,093
		6	0,74	5,816	6,012	6,164
		8	1,14	5,927	6,156	6,278
	4	4	0,64	5,603	5,721	5,869
		6	0,95	5,762	5,807	5,918
		8	1,60	5,846	5,915	6,126